

第Ⅲ部

参考資料

ものづくり産業における人材の確保と育成に関する調査

ご記入にあたってのお願い

1. この調査票にご記入いただいた内容はすべて統計的に処理され、回答が他にもれることや貴事業所名が特定されるような分析を行なうことはありませんので、ありのままをご記入ください。
2. ご回答は、あてはまる番号に○印をつけていただくものと、□や（ ）にご記入いただくものがあります。
3. ご回答の内容によって、設問がとぶ場合があります。あてはまる番号に○印をつけてから、矢印にそってお進みください。
4. 特にことわりのない場合、調査の回答時点は、**2007年8月1日現在**でお答えください。
5. この調査は、**事業所**を単位として行っています。従って特にことわりのない場合、**貴社全体ではなく、事業所のみ**の状況についてお答えください。
6. ご記入が終わりましたら同封の返信用封筒で、**2007年8月15日（水）まで**にご投函ください。
7. 調査結果をご希望の方には、結果がまとまり次第、要約をお送りさせていただきますので、この調査票の最終ページの記入欄に、必要事項を記入してください。

平成 19 年 7 月

※ この調査の実施業務は、調査機関である株式会社●●●●に業務委託しておりますので、この調査についてのご質問は、当該機関の下記担当部署までお問い合わせください。なお、その他不明な点がございましたら、当機構の調査担当までご照会ください。

○この調査についてのご照会先

【調査票の記入方法・締め切りなど実査について】

株式会社 ●●●● (担当：●●●●)

(TEL : 03-●●●-●●●、FAX : 03-●●●-●●●、E-mail : ●●●●@●●●●)

【調査の趣旨・目的について】

独立行政法人 労働政策研究・研修機構 人材育成研究部門 担当：藤本、稲川

(TEL : 03-5991-5153/5122、FAX 03-5991-5074、E-mail :)

※ 労働政策研究・研修機構は厚生労働省所管の独立行政法人で、労働政策に資する調査研究活動、労働についての情報収集・提供などの活動を行っております。

(ホームページ URL <http://www.jil.go.jp>)



日経リサーチは99年8月に財団法人日本
情報処理開発協会より、個人情報に適切な
取り扱いを行う企業に付与されるプライバシー
シールドの付与認定を受けています。

I. 貴事業所の経営・主要製品についてうかがいます。

問1 貴事業所の生産・販売の分野は次のどれにあたりますか。あてはまるものすべてに○をつけてください。また、最も売上高・出荷額の多いものの番号を下記の欄に記入してください。

- 1 最終製品を生産して、自社ブランドで販売する
- 2 最終製品を生産して、問屋や大手メーカーのブランドで販売する
- 3 自社の仕様で部品または材料を加工・生産して不特定のユーザーに販売する
- 4 受注先の仕様に基づき自社で図面などを作成し、部品または材料を加工・生産する
- 5 受注先の図面に基づいて部品または材料を加工・生産する

最も売上高・出荷額の多いものの番号… ()

問2 過去3年間、貴事業所の売上高・出荷額はどのように変化しましたか。

※設立3年未満の事業所の方は、「設立後、現在まで」の状況についてお答えください。また、この後の質問でも、「過去3年間」についてたびたびたずねていますが、同様の要領でお答えください。

- 1 急成長中
- 2 成長中
- 3 安定している
- 4 悪化気味
- 5 かなり悪化している

問3 貴事業所をめぐる事業環境・市場環境は、過去3年間どのような状況でしたか（あてはまるものすべてに○）。

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| 1 製品に求められる品質・精度が高まった | 5 差別的・独創的な製品・技術の必要性がより高まった |
| 2 より短納期を求められるようになった | 6 事業分野全体が好況期を迎えた |
| 3 国内・海外企業との価格競争が激しくなった | 7 その他の状況の変化があった |
| 4 事業分野における技術革新・製品開発のスピードが速まった | () |
| | 8 特段の変化はなかった |

問4 同業種同規模の他社の事業所と比べて、貴事業所の強みはどのような点にありますか。以下から3つまで選んで番号を記入してください。

- | | |
|----------------|----------------------|
| 1 マーケティング・販売体制 | 7 技術者の質 |
| 2 研究開発の能力 | 8 製造現場の技能者がもっている高い技能 |
| 3 低コスト | 9 優秀な外注先 |
| 4 短納期 | 10 親企業の指導・支援体制 |
| 5 高品質 | 11 工場集積地に立地していること |
| 6 高度・高性能な生産設備 | 12 その他 () |

貴事業所の強み・・・() () ()

問5 貴事業所の主要製品は何ですか。

(ご自由にお書き下さい)

問6 貴事業所の主要製品の平均ロットサイズはどの程度ですか (1つだけ○)。

- | | | |
|-------------|-----------------|--------------------|
| 1 個別生産 | 4 50～100 個未満 | 7 1,000～3,000 個未満 |
| 2 2～10 個未満 | 5 100～500 個未満 | 8 3,000～10,000 個未満 |
| 3 10～50 個未満 | 6 500～1,000 個未満 | 9 10,000 個以上 |

問7 貴事業所の主要製品の生産量や受注量は、どの程度先まで予測できますか (1つだけ○)。

- | | |
|------------------|-------------|
| 1 ほとんど見通しが見つからない | 5 2, 3ヶ月先まで |
| 2 1週間先まで | 6 半年先まで |
| 3 2, 3週間先まで | 7 1年先まで |
| 4 1ヶ月先まで | 8 1年以上先まで |

問8 貴事業所の主要製品におけるコスト競争の厳しさはどの程度ですか。「コスト競争はほとんどない」を1、「コスト競争が非常に激しい」を5として、該当する番号に○をつけてください。

コスト競争が	中間	コスト競争が
ほとんどない		非常に激しい
1	2	3
	4	5

問9 貴事業所の主要製品の製造にあたって、重点を置いている設計プロセスは次のうちどれですか (あてはまるものすべてに○)。

- 1 市場調査、顧客ニーズ情報に基づいて製品コンセプトを作り込み、製品の機能や性能を基本仕様としてまとめる概念設計のプロセス
- 2 製品の基本仕様、基本機能に基づいて製品の全体構成を明らかにし、計画図を作成する基本設計のプロセス
- 3 製品の詳細な形態を決定し、組立図・部品図などを作成する詳細設計のプロセス
- 4 部品を製造するための、工程分析、処理工程の順序決定、使用設備の決定などを行い、工程表などを作成する工程設計のプロセス
- 5 切削条件や使用する治具の決定、NC 情報の作成など、所要の形状や寸法、精度を実現するための作業設計のプロセス
- 6 その他 (具体的に: _____)
- 7 当事業所では設計を行っていない

問10 貴事業所の主要製品の製造にあたって、現在必要不可欠となる技能は何ですか。あてはまるものすべてに○をつけてください。また、現在必要不可欠な技能それぞれについて、①製造現場で中核・基幹として働けるレベルになるのにかかる期間、②今後5年間の見通しについてお答えください。

	主要製品の製造において必要不可欠な技能(あてはまるものすべてに○)	①製造現場で中核・基幹として働けるレベルになるのにかかる期間(○はそれぞれの技能について12)				②今後の見通し(○はそれぞれの技能について12)					
		3年未満	3年以上5年未満	5年以上10年未満	10年以上	今までもどおり熟練技能が必要	技能習得期間が短くなる	機械に代替される	工程自体がなくなる	外注化される	海外調達に変わる
1. 製罐・溶接・板金	1	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
2. プレス加工	2	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
3. 鋳造・ダイキャスト	3	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
4. 鍛造	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
5. 圧延・伸線・引き抜き	5	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
6. 切削	6	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
7. 研磨	7	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
8. 熱処理	8	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
9. メッキ	9	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
10. 塗装	10	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
11. 射出成型・圧縮成型・押出成型	11	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
12. 半田付け	12	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
13. 機械組立・仕上げ	13	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
14. 電気・電子組立	14	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
15. 測定・検査	15	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6
16. その他(具体的に:)	16	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6

○をつけた技能のみ①・②を回答

II. 技能者・技術者の採用・育成についてうかがいます

問11 貴事業所における採用についてうかがいます。

(1) 貴事業所では過去3年間、製造現場で生産を担当する新卒の技能系正社員を採用しましたか。

1 採用した 2 採用しなかった→問11(2)へ

↓

付問 採用した新卒の技能系正社員の最終学歴は(あてはまるものすべてに○)。

- | | |
|-------------|----------|
| 1 工業科高校卒 | 5 大学卒 |
| 2 工業科以外の高校卒 | 6 大学院卒 |
| 3 短大・専門学校卒 | 7 その他 |
| 4 高専・職業訓練校卒 | (具体的に:) |

(2) 貴事業所では、過去3年間、新卒の**技能系**正社員を計画どおり採用できましたか。

- 1 新卒の技能系正社員を採用する計画がなかった→問11(3)へ
- 2 採用計画どおり採用できた→問11(3)へ
- 3 採用計画どおり採用できなかった(1人も採用しなかった場合も含む)



付問 計画どおり採用できなかった対応策として、貴事業所では以下のような取組みを行いましたか(あてはまるものすべてに○)。

- | | |
|------------------|----------------------------|
| 1 製造業務経験者の中途採用 | 6 非正社員、請負社員、派遣社員などからの正社員登用 |
| 2 製造業務未経験者の中途採用 | 7 その他 |
| 3 設備導入による代替を進める | (具体的に:) |
| 4 製造工程の外注化を進める | 8 特に対応策はとっていない |
| 5 請負・派遣など外部人材の活用 | |

※以降の設問で「技術系正社員」とは、以下のいずれかの業務を担当する従業員の方をさすものとご理解の上、お答えください。

- ①基礎研究・基盤技術の先行研究などの「研究」業務
- ②製品開発、技術開発などの「設計・開発」業務
- ③既存の商品の改良・改善などの「生産(開発)業務」
- ④高度な技術的知識を生かした「品質・生産管理」「エンジニアリング・セールス」「製品販売先への技術的アフターサービス」などの業務

(3) 貴事業所では過去3年間、新卒の**技術系**正社員を採用しましたか。

- 1 採用した
- 2 採用しない→問11(4)へ



付問 採用した新卒の**技術系**正社員の最終学歴は(あてはまるものすべてに○)。

- | | |
|-------------|---------------|
| 1 工業科高校卒 | 5 大学卒 |
| 2 工業科以外の高校卒 | 6 大学院卒 |
| 3 短大・専門学校卒 | 7 その他(具体的に:) |
| 4 高専・職業訓練校卒 | |

(4) 貴事業所では、過去3年間、新卒の**技術系**正社員を計画どおり採用できましたか。

- 1 新卒の技術系正社員を採用する計画がなかった→問12へ
- 2 採用計画どおり採用できた→問12へ
- 3 計画どおり採用できなかった(1人も採用しなかった場合も含む)



付問 計画どおり採用できなかった対応策として、貴事業所では以下のような取組みを行いましたか(あてはまるものすべてに○)。

- | | |
|------------------|----------------------------|
| 1 技術部門経験者の中途採用 | 5 非正社員、請負社員、派遣社員などからの正社員登用 |
| 2 技術部門未経験者の中途採用 | 6 その他 |
| 3 一部工程の外注化を進める | (具体的に:) |
| 4 請負・派遣など外部人材の活用 | 7 特に対応策はとっていない |

問 1 2 製造現場の就業者を以下の類型に分類した場合、貴事業所における、①現在の過不足の状況、②今後5年間における必要性はどうか。それぞれの類型について、①、②ともお答えください。

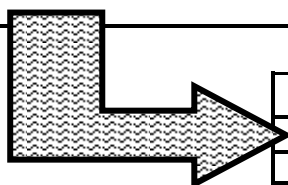
	①現在の過不足			②今後5年間における必要性			
	不足している	適切である	あまっている	大いに必要である	必要である	あまり必要はない	全く必要ない
a.多能工	1	2	3	1	2	3	4
b.テクノワーカー	1	2	3	1	2	3	4
c.高度熟練技能者	1	2	3	1	2	3	4
d.マネージャー型技能者	1	2	3	1	2	3	4
e.単純作業労働者	1	2	3	1	2	3	4

- a 多能工 : 複数の機械あるいは工程をこなすことができる技能者
- b テクノワーカー : 高度な技術的知識を身につけた技能者
- c 高度熟練技能者 : 特定の技能領域で高度な熟練技能を発揮する技能者
- d マネージャー型技能者 : 製造現場のリーダーとしてラインの監督業務を担当する技能者
- e.単純作業労働者 : 比較的簡単な工程のみを担当する労働者

問 1 3 貴事業所では、技能系正社員にどのような知識・技能を求めていますか。①5年前、②現在、③今後5年間、のそれぞれについて、重要なものから順に3つまでご記入ください。

※設立5年未満の事業所の方は、「①5年前」は設立当初の状況に置きかえてお答えください。問 1 4、問 1 7、問 1 8でも同様にお願いします。

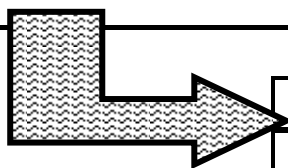
1 高度に卓越した熟練技能	6 NC機やMCのプログラミング
2 設備の保全や改善の知識・技能	7 品質管理や検査・試験の知識・技能
3 生産工程を合理化する知識・技能	8 単独で多工程を処理する技能
4 組立て・調整の技能	9 計装システムのオペレーション
5 自動機の段取り替えをする技能	10 その他 ()



	最も重要	2番目に重要	3番目に重要
①5年前			
②現在			
③今後5年間			

問 1 4 貴事業所では、技能系正社員を対象にどのような教育訓練を実施していますか。①5年前、②現在、のそれぞれについて、主なもの3つまでご記入ください。

1 指導者を定めるなど計画的OJTを実施	6 外部の教育訓練機関、メーカーなどが実施している研修を受講させる
2 上司が部下を、先輩が後輩を日常的に指導	7 自己啓発を奨励し、支援体制をとっている
3 やさしい仕事から難しい仕事へジョブ・ローテーションを実施	8 その他 ()
4 改善提案や小集団活動への参加を奨励	9 特に教育訓練は実施していない
5 定期的な社内研修を実施	



①5年前			
②現在			

問15 熟練技能の伝承・継承のため、貴事業所ではどのような取組みを実施していますか（あてはまるものすべてに○）。

- | | |
|-----------------------|--------------------------------|
| 1 再雇用や勤務延長による高齢従業員の活用 | 4 社内研修など Off-JT の強化 |
| 2 OJT によるマンツーマン指導 | 5 その他（具体的に： _____） |
| 3 技能のデジタル化・マニュアル化の推進 | 6 熟練技能の伝承・継承のための取組みは特には実施していない |

問16 貴事業所では、技能系正社員の育成や、若手技能系正社員への技能継承がうまくいっていますか（1つだけ○）。

- 1 非常にうまくいっている
- 2 おおむねうまくいっている

- 3 あまりうまくいっていない
- 4 まったくうまくいっていない

（「非常にうまくいっている」、「おおむねうまくいっている」と回答した事業所の方へ）うまくいっているのはどうしてですか（あてはまるものすべてに○）。

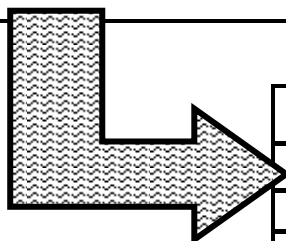
- 1 若手従業員を十分に確保できているから
- 2 ベテラン従業員など指導担当者が十分に確保できているから
- 3 職場や事業所全体に若手従業員を育成しようという雰囲気があるから
- 4 若手従業員の中に切磋琢磨して、能力を伸ばそうという雰囲気があるから
- 5 技能のデジタル化・マニュアル化が進んだから
- 6 育成や技能継承のノウハウが職場に定着しているから
- 7 その他
（具体的に： _____）

（「あまりうまくいっていない」、「まったくうまくいっていない」と回答した事業所の方へ）うまくいっていないのはどうしてですか（あてはまるものすべてに○）。

- 1 製造現場に配属される若手従業員が少ないから
- 2 技術進歩の速さにベテラン従業員がついていないから
- 3 中堅層の従業員が不足しているから
- 4 従業員教育のための予算や施設が不足しているから
- 5 先輩従業員が忙しすぎて後輩従業員を指導する余裕がないから
- 6 若手従業員に新しい技能や知識を身につけようという意欲がないから
- 7 従業員が短期的な成果を求められているから
- 8 効果的に教育訓練を行うためのノウハウが不足しているから
- 9 その他
（具体的に： _____）

問17 貴事業所では、技術系正社員にどのような知識・能力を求めていますか。①5年前、②現在、③今後5年間、のそれぞれについて、重要なものから順に3つまでご記入ください。

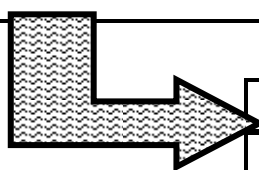
- | | |
|---|-----------------------|
| 1 特定の技術に関する高度な専門知識 | 9 生産の最適化のための生産技術 |
| 2 複数の技術に関する幅広い知識 | 10 工程管理に関する知識 |
| 3 ニーズ調査・分析などを通じてユーザーニーズを的確に把握し、それを製品設計化する能力 | 11 加工・組立てに関する知識 |
| 4 製品の企画・構想段階から問題点を抽出し、改善提案を行うコンサルティング能力 | 12 生産設備の保守管理技術 |
| 5 ユーザーの業務やニーズを理解し、コミュニケーション、プレゼンテーションできる能力 | 13 ISO9000シリーズに関する知識 |
| 6 革新的技術を創造していく能力 | 14 ISO14000シリーズに関する知識 |
| 7 知的財産情報（特許）への対応能力 | 15 その他（) |
| 8 進捗管理・予算管理などのプロジェクト能力 | |



	最も重要	2番目に重要	3番目に重要
①5年前			
②現在			
③今後5年間			

問18 貴事業所では、技術系正社員を対象にどのような教育訓練を実施していますか。①5年前、②現在、のそれぞれについて、主なもの3つまでご記入ください。

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| 1 指導者を決めるなど計画的OJTを実施 | 7 大学などの研究機関に派遣している |
| 2 上司が部下を、先輩が後輩を日常的に指導 | 8 学会への参加を支援している |
| 3 やさしい仕事から難しい仕事へジョブ・ローテーションを実施 | 9 自己啓発を奨励し、支援体制をとっている |
| 4 定期的な社内研修を実施 | 10 その他（) |
| 5 営業・販売部門での仕事を体験させている | 11 特に教育訓練は実施していない |
| 6 外部の教育訓練機関、メーカーなどが実施している研修を受講させる | |



①5年前			
②現在			

問19 貴事業所では、技術と技能の両分野に精通する人材を育成する取組みを実施していますか。以下のうち、実施しているものすべてに○をしてください。

- 1 技術者に製造現場での仕事を体験させている
- 2 製造現場（技能者）と技術部門（技術者）が自由に意見交換できる機会を設けている
- 3 製造現場の技能者と技術部門が協力して問題解決にあたる体制をとっている
- 4 技術者に技能の重要性を教育訓練している
- 5 技能者に対する技術教育を行なっている
- 6 その他（)
- 7 特に取り組んでいない

問20 貴事業所では、技術系正社員の育成がうまくいっていますか（1つだけ○）。

- 1 非常にうまくいっている
- 2 おおむねうまくいっている

- 3 あまりうまくいっていない
- 4 まったくうまくいっていない

（「非常にうまくいっている」、「おおむねうまくいっている」と回答した事業所の方へ）うまくいっているのはどうしてですか（あてはまるものすべてに○）

- 1 若手従業員を十分に確保できているから
 - 2 ベテラン従業員など指導担当者が十分に確保できているから
 - 3 職場や事業所全体に若手を育成しようという雰囲気があるから
 - 4 若手従業員の中に切磋琢磨して、能力を伸ばそうという雰囲気があるから
 - 5 技術部門と製造現場との交流が盛んだから
 - 6 技術部門と営業・販売部門との交流が盛んだから
 - 7 適切な外部の研究・研修機関との交流があるから
 - 8 育成のノウハウが職場に定着しているから
 - 9 その他
- （具体的に： ）

（「あまりうまくいっていない」、「まったくうまくいっていない」と回答した事業所の方へ）うまくいっていないのはどうしてですか（あてはまるものすべてに○）。

- 1 技術革新の速さにベテラン従業員がついていないから
 - 2 従業員教育のための予算や施設が不足しているから
 - 3 先輩従業員が忙しすぎて後輩従業員を指導する余裕がないから
 - 4 技術部門と製造現場の交流が不足しているから
 - 5 技術部門と営業・販売部門の交流が不足しているから
 - 6 若手従業員の定着がよくないから
 - 7 若手従業員に新しい技術や知識を身につけようという意欲がないから
 - 8 従業員が短期的な成果を求められているから
 - 9 教育のための適切な外部の研究・研修機会がないから
 - 10 効果的に技術者の教育訓練を行うためのノウハウが不足しているから
 - 11 その他
- （具体的に： ）

Ⅲ. 貴事業所（社）における様々な就業形態の活用についてうかがいます。

問21 貴事業所全体の人数、技能者・技術者として働いている人数を、就業形態別にお答え下さい（概数で結構です。） なお、該当者がいない場合は「0」とご記入ください。

	事業所全体での人数	（事業所全体の人数のうち）技能者・技術者として働く人数			
		人数	3年前からの増減		
貴社の従業員	名	名	1 増加	2 横ばい	3 減少
正社員	名	名	1 増加	2 横ばい	3 減少
非正社員（パートタイム社員、契約社員、臨時工などの有期契約社員）	名	名	1 増加	2 横ばい	3 減少
外部人材（派遣労働者・請負労働者など他社で雇用されており、貴事業所に派遣・配置されている人材）	名	名	1 増加	2 横ばい	3 減少

※ 技能者・技術者として働く「非正社員」、「外部人材」ともに「0名」と回答された方は、11ページ・F1にお進みください。

問22 貴事業所では、技能者や技術者として働く、a. 正社員、b. 非正社員、c. 外部人材が、それぞれどのような仕事を担当していますか。a~cについてあてはまるものすべてに○をしてください。

※ここで、「非正社員」とは、パートタイム社員や、「期間工」「季節工」「契約社員」などと呼ばれるフルタイム契約社員をさし、定年後の再雇用者や勤務延長者を除きます。また、「外部人材」とは「派遣労働者・請負労働者など貴社では直接に雇用していないが事業所で活用している人材のことを指します。

※問23~問26における「非正社員」「外部人材」についても、同様にご理解の上、ご回答ください。

	a.正社員	b. 非正社員	c. 外部人材
1. 技能者や技術者としては働いていない		1	1
2. 工程の設定や切り替えの仕事	2	2	2
3. 機械の故障や工程のトラブルなどへの対応を伴う仕事	3	3	3
4. 生産設備や機械の保守・管理に関わる仕事	4	4	4
5. 技能習得に3年以上の経験を要する仕事	5	5	5
6. 1週間程度の経験や訓練でこなせる仕事	6	6	6
7. 加工・組立・充てんの仕事	7	7	7
8. NC機やMCのプログラミング	8	8	8
9. 製品・部品の検査・試験	9	9	9
10. 運搬の仕事	10	10	10
11. 設計業務 (CAD/CAM含む)	11	11	11

問23 貴事業所では技能者や技術者として働く非正社員・外部人材に対する教育訓練の実施や、実施の支援をしていますか。①非正社員、②外部人材のそれぞれについて、以下のa~hの教育訓練の実施、実施支援状況をお答えください。

	①非正社員に対する教育訓練の実施の状況(a~hのそれぞれについてあてはまる番号1つに○)				②外部人材に対する教育訓練の実施や実施支援の状況(a~hのそれぞれについてあてはまる番号1つに○)			
	非正社員全員を対象に、実施している	正社員の要件を満たした実非	非正社員に対しては実施	技能者・非正社員はとない	外部人材の全員の支援対象にする実	部一人の要件を満たし対象にする実	外部人材の支援をしては実	技能者・外部人材はとない
a. 正社員を指導者とするなど計画的OJTを実施	1	2	3	4	1	2	3	4
b. 指導者を決めるなどはしていないが、必要に応じてOJTを実施	1	2	3		1	2	3	
c. 改善提案や小集団活動への参加を奨励している	1	2	3		1	2	3	
d. 採用時・配置時に貴事業所の研修を受講させる	1	2	3		1	2	3	
e. 貴事業所内での定期研修を受講させる	1	2	3		1	2	3	
f. 外部の教育機関、メーカーなどが実施している研修を受講させる	1	2	3		1	2	3	
g. 自己啓発を奨励し、支援体制をとっている	1	2	3		1	2	3	
h. その他 (具体的に:)	1	2	3		1	2	3	

問 2 4 貴社では製造部門や技術部門で働く非正社員、外部人材が、正社員に登用される制度がありますか（1つだけ○）。

- 1 正社員登用制度がある
- 2 正社員登用制度はないが、慣行として正社員に登用されることがある
- 3 現在は正社員登用制度も慣行もないが、制度の設置を検討中
- 4 正社員登用制度・正社員登用の慣行ともなく、制度の設置も検討していない

付問 過去3年間の、正社員登用の実績は。… _____ 名

問 2 5 非正社員や外部人材を活用することにより、貴事業所の製造関連の職場では、次のような影響や変化が見られるようになりましたか。a. 非正社員、b. 外部人材の活用により生じた主な影響・変化を、①製造現場、②技術部門の職場のそれぞれについて3つまでご記入ください。

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1 正社員が高度な業務に専念できるようになった | 7 非正社員・外部人材に対する教育訓練の負担が増した |
| 2 突発的な業務量の増大に対応できるようになった | 8 非正社員・外部人材の欠勤・離職に対する対応が増した |
| 3 需要変動に対して正社員の雇用に手をつける必要がなくなった | 9 新卒または若手の正社員に担当させる適切な仕事なくなった |
| 4 自事業所ではできなかった業務ができるようになった | 10 正社員の採用・配置において即戦力志向が強まった |
| 5 ノウハウの蓄積・伝承がむずかしくなった | 11 特に目立った影響・変化はない |
| 6 正社員の現場管理の負担が増した | 12 非正社員・外部人材は活用していない |

a.非正社員活用による変化や影響	①製造現場	②技術部門の職場
b.外部人材活用による変化や影響	①製造現場	②技術部門の職場

問 2 6 非正社員や外部人材の活用にあたって、貴事業所で配慮している点は何ですか（あてはまるものすべてに○）。

- 1 活用する非正社員や外部人材の数を一定以下におさえている
- 2 正社員、非正社員、外部人材の間の仕事の分担に配慮している
- 3 非正社員・外部人材を職場の小集団活動やQCサークルなどに参加させている
- 4 非正社員・外部人材の活用に関して、正社員や労働組合から意見を聴取している
- 5 労働条件（賃金・労働時間など）に対する非正社員・外部人材の要望や不満に対処できるように配慮している
- 6 非正社員・外部人材に対する教育訓練の実施や、実施の支援に力をいれている
- 7 非正社員・外部人材の中長期的なキャリア形成や、キャリア形成の支援に配慮している
- 8 その他（具体的に： _____ ）
- 9 非正社員・外部人材の活用にあたって特に配慮している点はない

IV. 貴事業所についてうかがいます。

F 1 貴事業所の設立時期は・・・（ _____ ）年（西暦）

F 2 貴事業所も含めて、貴社に所属する事業所の数はいくつですか。

1 1つ

2 2つ以上 →付問 貴事業所は、次のいずれに該当しますか

1 本社事業所

2 本社以外の事業所

F 3 貴事業所も含む貴社の全社員数（パート・アルバイト、契約社員など貴社で直接雇用している非正社員を含み、派遣社員、請負社員は除く）はおおよそどのくらいですか。

1 29名以下

5 300～499名

9 5,000～9,999名

2 30～49名

6 500～999名

10 10,000名以上

3 50～99名

7 1,000～2,999名

4 100～299名

8 3,000～4,999名

F 4 貴事業所の業種は（主なもの1つだけに○）

1 精密機械器具製造

6 鉄鋼

2 輸送用機械器具製造

7 非鉄金属

3 電子デバイス・情報通信機器製造

8 一般機械器具製造

4 電気機械器具製造

9 工業用プラスチック製品製造（加工含む）

5 金属製品

10 その他（ ）

F 5 貴事業所の所在地は・・・（ ）

都・道・府・県

※技能者・技術者の採用・育成に関し、国や地方自治体に期待することをご自由にお書きください。

調査は以上で終了です。ご協力ありがとうございました。

【サマリー送付について】

調査結果のサマリーの送付をご希望の方は、「1. 希望する」に○の上、下記連絡先等をご記入ください。

1 希望する

2 希望しない

【ヒアリング調査のお願い】

本アンケート調査終了後、製造関連現場における人材構造の変化と人材育成についてより詳しく実態を把握するため、企業を訪問し、1時間～1時間30分程度、お話をうかがいたいと思っております。もし、ご協力いただけるようでしたら、「1. 協力してもよい」に○の上、下記連絡先等をご記入ください。

1 ヒアリング調査に協力してもよい

2 ヒアリング調査には応じない

（サマリー送付先・連絡先）

〒

御社名：

TEL：

部署名：

e-mail：

回答事業所の主要製品の内容

業種	事業所の従業員数	主要製品の内容
精密機械器具製造	100～299名	ATMカードリーダー及び通帳リーダー、コイン識別センサーユニット
精密機械器具製造	50～99名	・シリコンウェーハ端面研磨装置 ・液晶表面パネルクリーニング装置
精密機械器具製造	100～299名	・産業用省力機器の製造・大中物部品加工
精密機械器具製造	50～99名	・精密順送プレス金型及びそのパーツ ・スプレーノズル
精密機械器具製造	50～99名	①超合金素材(主に切削用)②精密金型部品(超硬、スチール)
精密機械器具製造	50～99名	FA、自動組付機、自動計測機、特殊加工機
精密機械器具製造	50～99名	LPガス供給機器。
精密機械器具製造	100～299名	O. A機器部品. その他
精密機械器具製造	50～99名	Probe Card:各種IC類・液晶パネル等各種半導体CHIP検査(WAFER上のCHIP検査)に用いるProbing Card
精密機械器具製造	50～99名	X線フィルムカセット
精密機械器具製造	100～299名	アルミダイカスト製品の鋳造から加工までの生産(特に自動車新品)
精密機械器具製造	50～99名	インラインへの計測装置(寸法測定)
精密機械器具製造	50～99名	オイルクーラー、オイルフィルター
精密機械器具製造	50～99名	カーナビ機構関連部品(主にプレス加工品)
精密機械器具製造	300名以上	カーメーカー向け自動車用メーター
精密機械器具製造	50～99名	ガスメータ
精密機械器具製造	50～99名	ガス供給設備、機器。(圧力調整器、バルブ、ストレーナー、配管、集合装置流量計、ベーパーライザー、ガス切断器、火口、逆火防止器。)
精密機械器具製造	50～99名	カメラ付携帯電話用IRカットフィルター
精密機械器具製造	不明	ゲージ、治工具、精密部品
精密機械器具製造	100～299名	ケミカルポンプ
精密機械器具製造	50～99名	コメット、リード、ギャラフシー、アリウスブランドの転造機
精密機械器具製造	100～299名	コンテック向け受託生産製品(各種PC用基板、工業用生産用PC、Network製品、SBCell) ダイフク向け受託生産製品(Boxcell、RAMRUN制御Module、AGCetc)
精密機械器具製造	300名以上	シングルユース医療機器
精密機械器具製造	100～299名	ダイヤモンド工具
精密機械器具製造	50～99名	ダイヤモンド工具
精密機械器具製造	30～49名	ダイヤルゲージ(精密測定器)
精密機械器具製造	100～299名	ディーゼルエンジン用燃料弁
精密機械器具製造	100～299名	ディスプレイ用注射針、注射筒、特殊針
精密機械器具製造	100～299名	デジタルカメラ
精密機械器具製造	100～299名	デジタルカメラ. 携帯電話等の金属製外装カバーの加工
精密機械器具製造	50～99名	プラスチック用金型
精密機械器具製造	30～49名	プリント基板穴明け加工。
精密機械器具製造	50～99名	プレス加工品
精密機械器具製造	50～99名	プロジェクター
精密機械器具製造	50～99名	プロジェクターレンズ、監視カメラレンズ

精密機械器具製造	100～299名	ボルト
精密機械器具製造	100～299名	ボンディングキャピラリー、ICウエハー、コネクタ、プローブ DTF
精密機械器具製造	50～99名	マイクロモーター
精密機械器具製造	50～99名	メカトロ機器、ゲーム機器 ソット(カートリッジ)
精密機械器具製造	30～49名	モータコア
精密機械器具製造	50～99名	レーザ用光学基本機器製品。ステージ、ミラーホルダ等
精密機械器具製造	30～49名	レンズ縮小投影装置
精密機械器具製造	30～49名	圧力調整器
精密機械器具製造	300名以上	医療器機
精密機械器具製造	100～299名	医療機器
精密機械器具製造	不明	医療部品組立、シリコンウエハー再製、携帯再製
精密機械器具製造	50～99名	一般産業用設備・機械
精密機械器具製造	100～299名	液晶検査機器
精密機械器具製造	50～99名	液晶商品の製造装置
精密機械器具製造	100～299名	液晶製造プロセスでの製品検査、製造設備性能検査を行う検査装置
精密機械器具製造	29名以下	液晶装置、自転車関連装置、半導体装置
精密機械器具製造	50～99名	液晶電子部品の生産設備
精密機械器具製造	50～99名	液体定量吐出装置
精密機械器具製造	50～99名	液面計
精密機械器具製造	100～299名	横型マシニングセンター
精密機械器具製造	50～99名	家庭用・工業用ミシン部品
精密機械器具製造	50～99名	河川、ダム用水位計センサーシステム構築
精密機械器具製造	30～49名	荷電測定器
精密機械器具製造	50～99名	各種の高精度な自動加工システム
精密機械器具製造	30～49名	各種はかりの修理・製造
精密機械器具製造	30～49名	隔測式温度計。気圧計。パイタル式温度計。温湿度自記記録計。
精密機械器具製造	100～299名	感染対策関連製品
精密機械器具製造	300名以上	眼鏡レンズ
精密機械器具製造	100～299名	機械要素部品の製造販売 特殊精密軸受
精密機械器具製造	100～299名	金型、圧縮成形機等各種機械装置
精密機械器具製造	50～99名	金自動端子圧着機、と周辺機器
精密機械器具製造	50～99名	空圧機器用部
精密機械器具製造	50～99名	空気圧機器
精密機械器具製造	50～99名	空気圧機器の部品及び附属部品
精密機械器具製造	50～99名	継電器(リレー)
精密機械器具製造	50～99名	計量器
精密機械器具製造	不明	血圧計(電子)計量器

精密機械器具製造	30～49名	建機の油圧部品の鋳物加工
精密機械器具製造	50～99名	検眼設備・器機(視力系)
精密機械器具製造	300名以上	顕微鏡
精密機械器具製造	不明	顕微鏡 測定機 等
精密機械器具製造	300名以上	工業用FAカタログ商品の供給 工業用生産財(研究・開発・製造等基本部品)の供給
精密機械器具製造	30～49名	工業用マシン部品
精密機械器具製造	50～99名	工業用温度調節計
精密機械器具製造	300名以上	工業用計測器の研究及び製品開発
精密機械器具製造	50～99名	工作機械(マシニングセンター、NC旋盤等)で各種機構/パーツを作製・・・半導体製造装置、電子顕微鏡のパーツ
精密機械器具製造	100～299名	工作機械用カム装置
精密機械器具製造	100～299名	高輝度冷光照明装置(光ファイバー式)、LED照明装置(画像処理用) 高精度電動ドライバー
精密機械器具製造	50～99名	高精度・光学組立ユニットおよびその主要光学部品加工
精密機械器具製造	100～299名	高分子、ゴム、紙、繊維、塗料、インキ、建材の評価試験機
精密機械器具製造	100～299名	三次元測定機、表面粗さ測定機、真円度測定機。
精密機械器具製造	50～99名	三方活栓
精密機械器具製造	100～299名	産業用機械のクラッチ・ブレーキ。軸継手。
精密機械器具製造	50～99名	酸素濃縮装置
精密機械器具製造	50～99名	歯車測定機
精密機械器具製造	100～299名	時計部品及び精密部品の設計、製造
精密機械器具製造	50～99名	治具
精密機械器具製造	50～99名	治工具、ゲージ。金型、精密部品、試作品、専用材等設計製作
精密機械器具製造	30～49名	自動機用部品、金型用部品、治工具、他
精密機械器具製造	50～99名	自動車試作エンジン、レース用自動車エンジン、部品、宇宙航空関連部品
精密機械器具製造	50～99名	自動車部品(軸受)
精密機械器具製造	100～299名	自動車部品の加工・精密板金加工、医療用全自動検液機の設計・製造 プラスチック製品の組立、検査等
精密機械器具製造	50～99名	自動搬送装置
精密機械器具製造	50～99名	軸受ユニット
精密機械器具製造	50～99名	車載用のツギテ
精密機械器具製造	50～99名	主として自動車用試験機
精密機械器具製造	50～99名	小型精密工作機械
精密機械器具製造	29名以下	省人化、自動化装置、設計製作。ロボット(市販)を使ったシステム装置。
精密機械器具製造	50～99名	省力化機械、精密機械部品
精密機械器具製造	50～99名	省力化装置、検査機(電子回路基板)
精密機械器具製造	50～99名	色彩測定器
精密機械器具製造	100～299名	真空用金属部品(ペローズ他)
精密機械器具製造	29名以下	人工気象器、フリンベンチ
精密機械器具製造	300名以上	人工透析装置、航空機エンジン用炭系繊維部品

精密機械器具製造	50～99名	水中攪拌機、変速機、自動化機器
精密機械器具製造	50～99名	生産用治工具、切削工具
精密機械器具製造	30～49名	生産用設備(FA)
精密機械器具製造	100～299名	生産用専用機械装置の設計・製作(産業用)
精密機械器具製造	100～299名	精密プラスチック部品の成形加工、成形用金型の設計・製作
精密機械器具製造	50～99名	精密プレス製品
精密機械器具製造	50～99名	精密機械の製造、販売
精密機械器具製造	50～99名	精密機械製造
精密機械器具製造	30～49名	精密機器の部品加工(医療機器・光学機器)
精密機械器具製造	50～99名	精密金属部品(カメラ部品)
精密機械器具製造	50～99名	精密計測器
精密機械器具製造	30～49名	精密省力機器
精密機械器具製造	50～99名	精密板金加工、金融端末機器の組立て。
精密機械器具製造	100～299名	精密板金加工品
精密機械器具製造	50～99名	精密板金部品
精密機械器具製造	100～299名	精密部品(Assy含む)
精密機械器具製造	50～99名	製本機、紙折機、J合機、断裁機、スクリーンプリント印刷機
精密機械器具製造	100～299名	切削工具、NC工具研削盤
精密機械器具製造	50～99名	接点付圧力計、微圧計、圧カスイッチ
精密機械器具製造	300名以上	船舶用ディーゼル発電機
精密機械器具製造	50～99名	太陽光発電素子の結晶シリコンを切断・研磨する装置の製造販売と、それに使う切断・研磨用ダイヤモンド工具の製造販売。
精密機械器具製造	30～49名	大学研究所向け実験機器、健康体力測定及び増進機器
精密機械器具製造	50～99名	大型、機械金属製品の加工
精密機械器具製造	50～99名	超硬チップソー
精密機械器具製造	50～99名	超硬工具の製造
精密機械器具製造	30～49名	超微細金属プレス製品
精密機械器具製造	不明	超微細金属加工(電子、電気部品)
精密機械器具製造	50～99名	電源ユニット、ACアダプタ、コントローラ
精密機械器具製造	50～99名	電子はかり、物流計測器等
精密機械器具製造	50～99名	電子計測器
精密機械器具製造	29名以下	特殊加工機・組立機
精密機械器具製造	50～99名	半導体の装置部品
精密機械器具製造	30～49名	半導体金型、治具
精密機械器具製造	30～49名	半導体製造装置
精密機械器具製造	100～299名	半導体製造装置
精密機械器具製造	50～99名	半導体製造装置部品
精密機械器具製造	50～99名	非鉄金属加工

精密機械器具製造	不明	微差圧計 産業用ガスタービン補機類
精密機械器具製造	100～299名	表面実装機、半導体、電子業界の製造装置;各種自動機の受託生産、各種精密部品加工
精密機械器具製造	50～99名	風向風速計、温水式雨量計、酸性雨分析装置
精密機械器具製造	50～99名	複写機用部品
精密機械器具製造	100～299名	分析・計測機器
精密機械器具製造	300名以上	防衛製品(電子機器、精密機器)
精密機械器具製造	50～99名	滅菌済注射針
精密機械器具製造	30～49名	油圧関係部品
精密機械器具製造	100～299名	理容、美容椅子及び医療用機器
精密機械器具製造	100～299名	流体制御機器(主に電磁弁)
精密機械器具製造	100～299名	流量計各種、主に工業用流量計とそのシステム。
精密機械器具製造	100～299名	腕時計
輸送用機械器具製造	300名以上	・オートマチックトランスミッション部品 ・駆重力・機関系製品他
輸送用機械器具製造	50～99名	・建機、自動車関係のプレス、溶接製品。 ・コンクリート二次製品の型枠。
輸送用機械器具製造	50～99名	・自動車用トランスミッション部品の加工
輸送用機械器具製造	50～99名	・自動車用排気ベローズ(エンジンとマフラーの間に、熱吸収と振動吸収の効能を持つ部品) ・自動車エンジン部分のパイプ(各種多数あり)
輸送用機械器具製造	100～299名	・鍛造用金型・自動車部品・建機用足回りトラックリンク
輸送用機械器具製造	不明	2輪用アルミホイール
輸送用機械器具製造	100～299名	4輪、2輪部品 ①ABSシステム用ホイールセンサー ②EPS用トルクセンサー ③2輪用スタークーマグネチックSW
輸送用機械器具製造	50～99名	4輪自動車のハブ オートバイのギヤー
輸送用機械器具製造	300名以上	4輪2輪用オルダスタータ・電子部品
輸送用機械器具製造	29名以下	AWR バギー車のシャット ポンプ軸
輸送用機械器具製造	30～49名	アルミダイキャスト金型。
輸送用機械器具製造	50～99名	インサート成形部品
輸送用機械器具製造	100～299名	エアバッグ部品、座席シート部品
輸送用機械器具製造	不明	エスティマ、アルファード、ノア、ヴォクシー、プリウス、ランドクルーザー、ハイエース他
輸送用機械器具製造	100～299名	エレベーター部品一式
輸送用機械器具製造	300名以上	エンジンコンプリート;エンジン用コネクティングロッド
輸送用機械器具製造	100～299名	エンジン部品 ジョイント部品
輸送用機械器具製造	100～299名	エンジン用ガスケット
輸送用機械器具製造	100～299名	エンジン用軸受け
輸送用機械器具製造	300名以上	オートバイ、自動車の各種スイッチや点火系製品
輸送用機械器具製造	不明	オートバイ部品
輸送用機械器具製造	50～99名	オートマチックトランスミッションに使用されめ部品
輸送用機械器具製造	50～99名	オートマチックトランスミッション部品
輸送用機械器具製造	50～99名	カーエアコン用コンプレッサ部品
輸送用機械器具製造	100～299名	カーエアコン用コンプレッサ部品であるピストンのアルミ機械加工

輸送用機械器具製造	300名以上	カムシャフト
輸送用機械器具製造	50～99名	カワサキオートバイ用アルミ鋳造部品
輸送用機械器具製造	50～99名	グリスニップル、ブレーキライニングリベット、ブレーキホース、ハブボルトなど自動車部品類 配管継手部品類
輸送用機械器具製造	100～299名	コンクリートポンプ車、タンクローリー、ごみ収集車。
輸送用機械器具製造	50～99名	コンクリートミキサー車
輸送用機械器具製造	100～299名	サーモスタット・サーモバルブ・ワックスエレメント
輸送用機械器具製造	300名以上	サスペンション、インレットパイプ等自動車部品
輸送用機械器具製造	300名以上	シートアジャスタ、ミートトラック
輸送用機械器具製造	50～99名	シート機能部品、ステアリングコラム部品、トランスミッション部品
輸送用機械器具製造	50～99名	シンクロコーン、テーパーリテーナー、カムプレス(クラッチ部品)
輸送用機械器具製造	300名以上	スチールホイール
輸送用機械器具製造	100～299名	ステアリングサポート、ペダルSETブレーキ、アンダーボディー
輸送用機械器具製造	300名以上	すべり軸受
輸送用機械器具製造	300名以上	タイヤバルブ、TPMS
輸送用機械器具製造	100～299名	ダウエルピン、カラー、等。
輸送用機械器具製造	100～299名	ダンプトラック、タンクローリー、粉粒体運搬車、テールゲートリフター等の特装车
輸送用機械器具製造	50～99名	ディーゼルエンジン部品の製造(バルブガイド、リングトレッガー、タペット)
輸送用機械器具製造	30～49名	ディーゼルエンジン部品
輸送用機械器具製造	100～299名	ディーゼルエンジン噴射ポンプ用部品
輸送用機械器具製造	50～99名	ディーゼル噴射ポンプ部品、カーエアコン用コンプレッサ部品、オイルフィルター部品の精密切削加工
輸送用機械器具製造	300名以上	ドアトリム(自動車内装品)
輸送用機械器具製造	100～299名	トラックのデフ、クラッチ、ハンドブレーキ。
輸送用機械器具製造	50～99名	トランスミッション
輸送用機械器具製造	100～299名	ナット
輸送用機械器具製造	100～299名	ネジ成形パンチ、2輪車用ディスクブレーキ
輸送用機械器具製造	50～99名	バス用座席の製造
輸送用機械器具製造	100～299名	バルブスリーブ
輸送用機械器具製造	不明	フォークリフト
輸送用機械器具製造	100～299名	ブレーキライニング
輸送用機械器具製造	50～99名	プレス、モールド、インサート、薄物、小物等の精密部品
輸送用機械器具製造	50～99名	プレス金型製作、輸金機関連部品設計、試作、製造
輸送用機械器具製造	50～99名	ベルトコンベヤ用ローラ
輸送用機械器具製造	100～299名	ボルト類のメッキ(自動車関係)
輸送用機械器具製造	不明	ポンプ用架台、ベース製作、金属製品の焼付塗装(下請に付、自社製品ナシ)
輸送用機械器具製造	30～49名	マイクロフィルタ(精密フィルタ)
輸送用機械器具製造	50～99名	マツダ車の主にアテンザークセラの、リヤエンドパネルパッケージトレイその他小物部品
輸送用機械器具製造	100～299名	マフラー

輸送用機械器具製造	50～99名	ユニバーサルジョイント
輸送用機械器具製造	300名以上	リヤサスペンション、トレーリングアームComp、リヤアクスルハウジング
輸送用機械器具製造	50～99名	ワイヤーハーネス
輸送用機械器具製造	50～99名	医療防疫車、福祉車
輸送用機械器具製造	300名以上	宇宙関連のロケット及び推進機能
輸送用機械器具製造	100～299名	果動車部品
輸送用機械器具製造	50～99名	乗手ピストンの成形
輸送用機械器具製造	300名以上	金型、設備
輸送用機械器具製造	50～99名	金属、樹脂のボデー部品、小物から大物まで
輸送用機械器具製造	50～99名	金属プレス加工業で、プレス加工後の工程を完成品まで作っています。
輸送用機械器具製造	50～99名	金属プレス工業／自動車部品製造業(金型、設計製作会)
輸送用機械器具製造	50～99名	金属熱処理加工
輸送用機械器具製造	50～99名	建機用油圧バルブAssy、4輪車用精密部品、2輪車精密部品。
輸送用機械器具製造	300名以上	建設機械
輸送用機械器具製造	50～99名	建設機械(ショベルカ・クレーン車)の減速機部品加工
輸送用機械器具製造	50～99名	建設機械・産業車輛・精密部品、ステンステーパー管、テーパー管、超大型鋼構造物製作、精密厚板板金加工、JIS構造用鋼管、他
輸送用機械器具製造	50～99名	建設機械用部品、油圧チューブ製造
輸送用機械器具製造	50～99名	建設機械用部品製造(ギカ、リングギア等)及び遊星減速機組立
輸送用機械器具製造	300名以上	航空機 宇宙機器(ロケット)
輸送用機械器具製造	300名以上	航空機、自動車部品
輸送用機械器具製造	300名以上	航空機/宇宙関連機器用部品の製造、及び修理
輸送用機械器具製造	100～299名	航空機エンジン部品の製造。電解・振動バリトリ機器。航空宇宙機器用特殊コンテナ製品及び附帯部品。
輸送用機械器具製造	100～299名	航空機の洗浄、塗装作業、航空機部品の組立作業
輸送用機械器具製造	50～99名	航空機部品
輸送用機械器具製造	100～299名	航空機部品の委託加工品
輸送用機械器具製造	50～99名	航空機部品製造加工
輸送用機械器具製造	50～99名	航空材 材機部品の加工
輸送用機械器具製造	100～299名	鋼管・型鋼
輸送用機械器具製造	50～99名	四輪、2輪の部品の塗装
輸送用機械器具製造	50～99名	四輪、二輪車 ショックアブソーバー用コイルスプリング
輸送用機械器具製造	50～99名	四輪車のクラッチ制御部品
輸送用機械器具製造	50～99名	歯車類
輸送用機械器具製造	100～299名	自転車部品
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車(2輪、4輪)クラッチ部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車(主にトラック)の車体製造(普通カーゴボデー、建設機械等運搬用ボデー、木材チップ運搬ボデー、バン、ウイング)

輸送用機械器具製造	300名以上	自動車、オートバイ用部品(アクスルシャフト、スタッドボルト、スポーク、ニップル)
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車、トラックのエキゾーストパイプ 建設機械の油圧パイプ
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車、産業エンジン用パイプ部品
輸送用機械器具製造	不明	自動車、電子制御システムのケース
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車、二輪車の油、空系配管パイプ(サクシヨンパイプ、アッパーブラケット、その他各種パイプ類)
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車・オートバイ・自動車部品製造(アルミダイカスト)
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車・オートバイ部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車エンジン軸受(スラストベアリング) ターボチャージャー用軸受
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車ギア(ミッション、デフ)
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車シート用ウレタンモールドパッド
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車のテールランプ
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車のフィルター
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車の主としたブレーキライニング、パッド、パーツクリーナ、各種エレメント
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車の冷暖房部品およびボデー部品の試作品または量産品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車ボデー部品の金型 設計・製作
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車関連のフード・ドア・トランクリッドのロック、ラッチ構造部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車駆動部品(足まわり)試作
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車車体
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車車体部品(プレス品)のサービスパーツ
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車車体部品、フロントピラー、センターピラー、サイドナンバー、等
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車精密部品加工
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車内装天井
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車内装部品加工 アームレスト・オーナメント・リアバックサイド・カウルサイド
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車内装用カーペット
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車部品
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品
輸送用機械器具製造	不明	自動車部品
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車部品
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車部品
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車部品
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車部品
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車部品

輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品 コンピュータ関連部品、建機部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品 小物から中物 薄物から厚物 プレス、溶接、塗装、組立まで一貫生産
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品(アルニウム表面処理)
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品(エアクリーナー、EGRクーラー)
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品(オートマチックトランスミッション、ターボチャージャー部品)
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車部品(ショックアブソーバー、ピュトン部品)
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品(安全部品)
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品(主要は二輪マフラー)
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車部品(樹脂、プラスチック)
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車部品(特にスイッチ関係)
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車部品(内装、外装)
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車部品、ハンドル、エアバッグ、内装樹脂部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品、用品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品、用品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品 電看塗装
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車部品アルミダイキャスト製品、ヘッドカバー、ミッションケース等
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車部品シャフト
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品のダイキャスト鋳造加工
輸送用機械器具製造	不明	自動車部品のプレス品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品の試作、プレス金型
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品の試作品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車部品の試作鋳金、プレス金型製作、プレス加工、ロボット溶接、スポット溶接、組立まで一貫した部品製造メーカーです。
輸送用機械器具製造	29名以下	自動車部品を中心とする精密特殊加工品の製造
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車部品製造
輸送用機械器具製造	不明	自動車部品製造
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車部品製造
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車部品製造業
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車防災用部品加工
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用、自動変速機の部品 業務エアコンコンプレッサ部品
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車用ABS装置のセンサー
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用ECU検査機器及び検査用ハーネスの開発設計製作
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用アルミホイール
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用アルミホイール
輸送用機械器具製造	不明	自動車用エアパイプ
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車用エアバッグコントロールユニット、自動車用キーレスユニット

輸送用機械器具製造	300名以上	自動車用エレクトロニクスに関わる研究開発
輸送用機械器具製造	不明	自動車用エンジン機器アクチュエーター、電装オルタネータ用部品他関連部品組立。
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用エンジン部品
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車用エンジン部品
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車用エンジン部品、トランスミッション部品及びトランスファー
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用エンジン部品の加工
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用ガスケット、パッキン
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用コントロールケーブル
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用コントロールケーブル
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用コントロールケーブル
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用コントロールケーブルおよびウィンドーレギュレーター。
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用コントロールケーブル用部品
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車用シート
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用シートアジャスター
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用シートカバー縫製
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用シートのカバー
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車用シャーシー部品
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用ドアラッチ
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用ブレーキパイプ
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車用プレス部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用ボルト、ナット
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用リンクモーション
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用各種ランプ・ドアミラー
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用環境関連部材
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用機能用品(主にドア周り)
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用金属プレス加工部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用車輪(ホイール)
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車用組電線
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用装飾部品のカーエアコン・カーオーディオエスカッション、ホイールキャップ・エンブレム
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車用足廻り部品(鉄铸件)
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用電子部品、環境機器電子部品、福祉車両用部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用電装品
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用電装部品
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用灯具部品用射出成形金型
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用熱交換機器
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用配管金属パイプ
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車用部品

輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用部品
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用部品
輸送用機械器具製造	30～49名	自動車用部品
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用部品(ブレーキ部品、シッショー部品)
輸送用機械器具製造	300名以上	自動車用部品(ラジエーター、コンデンサー、オイルクーラー他)
輸送用機械器具製造	50～99名	自動車用摩擦材
輸送用機械器具製造	100～299名	自動車用油空圧機器
輸送用機械器具製造	50～99名	自動用小物プレス部品
輸送用機械器具製造	50～99名	車のボディー小物部品、プレス加工、溶接加工(ボルト、ナット類)
輸送用機械器具製造	100～299名	車関係のねじ付き特殊製品。
輸送用機械器具製造	不明	車用スペーサー、マニホールド。
輸送用機械器具製造	50～99名	車輛、建設車輛用滑り軸受
輸送用機械器具製造	50～99名	車輛パーツ
輸送用機械器具製造	300名以上	車輛及び航空機用ネジ及びメカニカル部品製造
輸送用機械器具製造	50～99名	主として、鉄道車両向け下拵え部品の製造・販売
輸送用機械器具製造	50～99名	主に修繕船を行っているため、本調査にはマッチしないと思う
輸送用機械器具製造	50～99名	小型エンジン用クランクシャフト、パワーステアリング(油圧)用ポンプドライブシャフト
輸送用機械器具製造	50～99名	小型舟艇用遠隔操縦装置他
輸送用機械器具製造	100～299名	消防車
輸送用機械器具製造	100～299名	焼結製品(バルブシート、自動車用機械部部品)ピストンリング
輸送用機械器具製造	300名以上	乗用車、トラック、バス、フォークリフト用のブレーキ
輸送用機械器具製造	300名以上	乗用車エンジン
輸送用機械器具製造	100～299名	乗用車用ボデー部品
輸送用機械器具製造	50～99名	食品包装機械
輸送用機械器具製造	100～299名	新造船
輸送用機械器具製造	50～99名	整流子
輸送用機械器具製造	50～99名	船体ブロック組立
輸送用機械器具製造	100～299名	船舶用ディーゼルエンジン
輸送用機械器具製造	300名以上	船舶用ディーゼルエンジン
輸送用機械器具製造	50～99名	鋳鉄鑄物部品、自動車部品、電気部品、工産機械部品
輸送用機械器具製造	50～99名	大型トラック車体製造
輸送用機械器具製造	50～99名	大型トラック用足まわり部品。
輸送用機械器具製造	50～99名	大型バス、小型バス等の内装品
輸送用機械器具製造	30～49名	大型バス部品(サイドリッド)
輸送用機械器具製造	100～299名	大型自動車用ブレーキ・エンジン用部品
輸送用機械器具製造	100～299名	大型船用エンジン部品(エンジンコラム、掃気管他)
輸送用機械器具製造	50～99名	鍛造素材の機械加工

輸送用機械器具製造	100～299名	鍛造品
輸送用機械器具製造	50～99名	鍛造品
輸送用機械器具製造	不明	鋳造用シェル中子
輸送用機械器具製造	50～99名	鉄鋼船舶
輸送用機械器具製造	100～299名	鉄道車両、航空機の関連部品
輸送用機械器具製造	50～99名	鉄道車両改造・修理
輸送用機械器具製造	50～99名	鉄道車両内装品
輸送用機械器具製造	50～99名	電解研磨。バフ研磨。
輸送用機械器具製造	不明	当事業所では、生産はしていません
輸送用機械器具製造	100～299名	当事業所は、ブレーキ製品の設計、開発、評価試験を行っており、主な製品としては、コンピューター制御を除くブレーキ部品です。
輸送用機械器具製造	300名以上	特装自動車(ダンプ、ローリー、環境車等)
輸送用機械器具製造	50～99名	内然器用バルブ(エンジンバルブ)特に二輪、四輪、農機
輸送用機械器具製造	30～49名	内燃機関連部品
輸送用機械器具製造	50～99名	内燃機用吸排気弁製造(エンジン・バルブ)
輸送用機械器具製造	50～99名	二輪の四輪部品
輸送用機械器具製造	50～99名	二輪車・農機具用ミッション部品
輸送用機械器具製造	100～299名	燃料タンク系のフューエルパイプASSY、フィルターパイプASSY、ブリーザーパイプ等の機能部品。
輸送用機械器具製造	100～299名	汎用気化機、ガス器機
輸送用機械器具製造	50～99名	物流機器(AGU、自動倉庫など)
輸送用機械器具製造	100～299名	粉末冶金自動車部品の機械加工
輸送用機械器具製造	300名以上	民間航空機の胴体構造
輸送用機械器具製造	50～99名	油圧機器
輸送用機械器具製造	300名以上	輸送機器製造
輸送用機械器具製造	50～99名	輸送機器部品製造加工(自動車、オートバイ、スノーモービルなど)
輸送用機械器具製造	100～299名	輸送用、建機用鋳物部品。
輸送用機械器具製造	100～299名	輸送用機械器具製造
輸送用機械器具製造	100～299名	輸送用機械器具製造販売(自動車部品)
輸送用機械器具製造	50～99名	冷間圧造部品 リベット、ねじ付部品
輸送用機械器具製造	100～299名	冷間鍛造部品
輸送用機械器具製造	50～99名	冷蔵・冷凍車
輸送用機械器具製造	300名以上	冷凍、冷蔵庫
輸送用機械器具製造	100～299名	冷凍車
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	・チップインダクター用セラミックコア・チップインダクター用フェライトチップコア
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	・携帯電話(移動帯無線)基地局用アンテナ。・通信、放送事業の工事。・地上デジタル放送、放送局、中継局用フィルタ。
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	・電子デジタル製品(AV、計測、情報) ・PCBA外販実装
電子デバイス・情報通信器具製造	300名以上	DCモータ、光パーツ
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	IC

電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	IT関連、精密機器
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	LCDモニター、CRTモニター
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	LED電子デバイス
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	N/A
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	カラーTVドアホン量産品(カタログ品) ナースコールシステム・マンションインターホンシステム受注品
電子デバイス・情報通信 器具製造	30～49名	ガラスと金属による気密封着製品
電子デバイス・情報通信 器具製造	29名以下	コネクタ
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	コネクター端子、金型製作プレス加工
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	コピー機、カード検査機。
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	コンピューター用電源モジュール;携帯用MCMモジュール、CATD用MCMモジュール
電子デバイス・情報通信 器具製造	29名以下	セラミックスコンデンサ。圧電部品。
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	ノイズフィルター(ノイズ遮断電源)
電子デバイス・情報通信 器具製造	不明	パーソナルコンピュータ
電子デバイス・情報通信 器具製造	300名以上	パワーモジュール
電子デバイス・情報通信 器具製造	30～49名	プリンチ基板穴明けマイクロドリルの再研磨
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	プリント基板
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	プリント基板
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	プリント基板の製造及び実装組立
電子デバイス・情報通信 器具製造	30～49名	プリント基板へのパネル銅メッキの工程。(半製品の加工)
電子デバイス・情報通信 器具製造	300名以上	プリント基板実装、制御盤、コントローラ、ファンモータ、ブラシレスDCモータ
電子デバイス・情報通信 器具製造	300名以上	プリント基板実装、制御盤、コントローラ、ファンモータ、ブラシレスDCモータ
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	プリント配線基板
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	プリント配線板
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	プリント配線板(フレックスリジット基板)
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	フレキシブルプリント配線板
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	フレキレブルプリント基板加工
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	ホトカブラ
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	圧電素子
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	液晶ディスプレイ(STN、TFT)
電子デバイス・情報通信 器具製造	300名以上	液晶ディスプレイ用モジュール、携帯電話用部品。
電子デバイス・情報通信 器具製造	不明	液晶製造装置、半導体製造装置。
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	化合物半導体、シリコンウエハ
電子デバイス・情報通信 器具製造	100～299名	可変抵抗器・セレクトスイッチ
電子デバイス・情報通信 器具製造	30～49名	各種監視表示装置
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	乾電池(マンガン)
電子デバイス・情報通信 器具製造	29名以下	基板
電子デバイス・情報通信 器具製造	50～99名	基板

電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	基板アセンブリー、ハーネス加工
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	基板アッセンブリー(実装)
電子デバイス・情報通信器具製造	29名以下	業務用ストロボ
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	金属エッチング製品、フォトマスク、精密回路基板、サンド・ブラスト加工品
電子デバイス・情報通信器具製造	300名以上	携帯TEL用バックライト、液晶用バックライト
電子デバイス・情報通信器具製造	30～49名	携帯電話の組立
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	光センサ、近接センサー等の製造(製品)
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	光学ピックアップ
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	光通信モジュールの組立・試験。IC・LSIの検査。
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	光通信用機器
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	工業用計測器、産業用コンピュータ等
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	自動車用ハイブリッドICの製造
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	車載電装品・制御機器・電子機器製造
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	車載用リレーコイル
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	集積化操作ブロック商品(I. C. B)(ビデオ、携帯電話、自動車電装、デジタルカメラ等)
電子デバイス・情報通信器具製造	300名以上	情報通信機器
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	水晶応用製品の開発
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	水晶振動子、水晶発振器
電子デバイス・情報通信器具製造	30～49名	制御盤、配電盤
電子デバイス・情報通信器具製造	30～49名	精密スクリーン製版
電子デバイス・情報通信器具製造	不明	精密板金加工品
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	多層薄膜光学製品
電子デバイス・情報通信器具製造	30～49名	単層チップコンデンサ、薄膜回路基板
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	中間製品、モジュール製品 回路製品(ユニット品)
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	通信機器のCPUボード
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	通信機器用アンテナ(セルラー、他)及び機器
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	電子デバイス実装、ワイヤーボンディング
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	電子回路基板応用製品。センサー、ハイブリッドICなど。
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	電子基板実装、加工。
電子デバイス・情報通信器具製造	30～49名	電子部品
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	電子部品(半導体)
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	電子部品、記録メディア
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	電子部品/フィルムコンデンサ
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	電子部品の加工
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	電子部品の加工
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	電子部品等の受託加工
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	電流検出用抵抗器 電力形抵抗器 精密抵抗器

電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	電話機、通話機器等のプラスチック製品の成形、加工等
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	銅張積層板
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	内装半導体チップを組み込んだエンコーダ
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	薄板金属部品の加工、主に通信機器、制御機器、センサー部品
電子デバイス・情報通信器具製造	300名以上	半導体
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	半導体IC組立／測定及び解析業務
電子デバイス・情報通信器具製造	300名以上	半導体デバイス全般
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	半導体レーザー
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	半導体関連
電子デバイス・情報通信器具製造	30～49名	半導体検査
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	半導体実装製品
電子デバイス・情報通信器具製造	100～299名	半導体製造装置
電子デバイス・情報通信器具製造	300名以上	半導体部品
電子デバイス・情報通信器具製造	50～99名	無線機器、伝送通信機器及び関連機器等。
電気機械器具製造	100～299名	「高温ポリシリコンTFT液晶パネル」のみ製造
電気機械器具製造	50～99名	・カーラー用リモコン ・各種スイッチ類
電気機械器具製造	100～299名	・キュービクル式高圧受変電設備・分電盤、制御盤
電気機械器具製造	100～299名	・ラック、通信機器。
電気機械器具製造	100～299名	・レーザー加工システム・放電加工システム・ロボットシステム
電気機械器具製造	50～99名	・業務用食器洗浄器 ・業務用調理機器
電気機械器具製造	100～299名	・精密直流小型モータ ・メカトロ関連機器 ・エレメントの組合せによる複合製品
電気機械器具製造	50～99名	・鉄道用分岐器類 ・鉄道信号保安装置 ・ゴールドサミット溶接材料
電気機械器具製造	100～299名	・電波機器用基板及び電源 ・ジャイロ及びジャイロ応用製品 ・マイクロ波蒸半導体
電気機械器具製造	100～299名	・半導体製造用装置に用いられる各種精密治工具の製造・販売 ・電子部品の検査システム(ICソケット等)の設計・製造・販売
電気機械器具製造	不明	1、抵抗器の製造 2、精密金属機械加工、各種溶接 3、各種電源組立 4、ケータイ用アンテナ、ケーブルの製作
電気機械器具製造	100～299名	1. 半導体計測器具(プローブ・カード) 2. FPD製品検査機器(LCD点灯検査装置)
電気機械器具製造	29名以下	8月まではテレビ部品の組立が主要であったが、今月で終息した。(ブ管方式)①携帯電話部品の組立。②産業用クラッチ組立。③円筒研削。
電気機械器具製造	50～99名	ACアダプター、SWアダプター、電源トランス
電気機械器具製造	不明	DCソレノイド
電気機械器具製造	不明	EM、マイクロホン、セラミックレシーバー
電気機械器具製造	300名以上	FA(ファクトリーオートメーション) 機器製品(シーケンサ、インバータ、モータ等) メカトロ加工機(レーザ加工機など)
電気機械器具製造	300名以上	HIDランプ、プロジェクター用ランプ、照明機器
電気機械器具製造	100～299名	IC組立、ICリードフレーム
電気機械器具製造	50～99名	IT向電源 自動車関係
電気機械器具製造	300名以上	NANDフラッシュメモリ
電気機械器具製造	30～49名	sw
電気機械器具製造	30～49名	VARITAP、スライドトランス

電気機械器具製造	300名以上	アナログLSI-LED・LD・センサ
電気機械器具製造	50～99名	エアコンのコンプレッサー部品のハーメティックモータ
電気機械器具製造	50～99名	カーエレクトロニクス用プラスチックフィルムコンデンサ
電気機械器具製造	30～49名	カーナビ
電気機械器具製造	100～299名	ギヤードモーター
電気機械器具製造	不明	キュービクル受変電設備、配電塔用断路器、住宅用分電盤
電気機械器具製造	100～299名	クリーンルーム用機器(産業用)
電気機械器具製造	100～299名	コネクタ
電気機械器具製造	100～299名	コネクタ、リモコン、キーボード、タッチパネル、スイッチ
電気機械器具製造	100～299名	コンピュータ応用システム
電気機械器具製造	50～99名	コンプレッサーモータ巻線加工
電気機械器具製造	100～299名	サーボシステム(モータおよび駆動装置)
電気機械器具製造	29名以下	シーズヒーター、暖房器、加湿器
電気機械器具製造	50～99名	シャープ液晶
電気機械器具製造	100～299名	スイッチング電源
電気機械器具製造	50～99名	ステップモータ、DCモータ、ACサーボモータ、エンコーダ製造。
電気機械器具製造	100～299名	たばこ自販機 券売機
電気機械器具製造	30～49名	タングステンフィラメント
電気機械器具製造	30～49名	ディーゼルエンジン用のスタータ、オルタネータ; 電動車用DCモータ、ACモータ(当事業所は開発設計と営業部門です)
電気機械器具製造	29名以下	テレビチューナー
電気機械器具製造	30～49名	テレビ用受信アンテナの製造
電気機械器具製造	50～99名	パーツフィーダ
電気機械器具製造	100～299名	ハーネス加工品、電源組立
電気機械器具製造	30～49名	バス・列車用電装品
電気機械器具製造	100～299名	パチスロ用メダル搬送システム・ハンドピース・マグネット
電気機械器具製造	30～49名	ハンダ付け自動ロボット、手ハンダ付け、ミキサー
電気機械器具製造	100～299名	ひずみゲージ、変換器、測定器。
電気機械器具製造	50～99名	フィルムコンデンサ
電気機械器具製造	50～99名	フィルムコンデンサ
電気機械器具製造	50～99名	フェライトマグネット
電気機械器具製造	100～299名	フェライト永久磁石
電気機械器具製造	不明	フェライト応用製品(インダクタ)
電気機械器具製造	29名以下	フットスイッチ、プラズマ切断機。
電気機械器具製造	100～299名	プラスチック成形 外観部品
電気機械器具製造	30～49名	プラスチック部品(主として) 配電機器、自動車機器、OA機器、家電機器用
電気機械器具製造	30～49名	プリンターヘッド組立
電気機械器具製造	100～299名	プリント回路基板

電気機械器具製造	30～49名	プリント基板 銅スルーホール めっき加工
電気機械器具製造	100～299名	プリント基板の実装～組立完成
電気機械器具製造	30～49名	プリント基板穿孔装置の制御盤、ハーネス、プリント基板組立
電気機械器具製造	50～99名	プリント基板部品実装
電気機械器具製造	50～99名	プリント基板用検査治具
電気機械器具製造	50～99名	プリント配線板の加工
電気機械器具製造	100～299名	プリント配線板の銅めっき加工
電気機械器具製造	50～99名	プリント配線板用銅張積層板
電気機械器具製造	30～49名	ブレーキモータ、ブレーキ単品、カップリング、フランプエレメント
電気機械器具製造	50～99名	プロセス制御システム
電気機械器具製造	50～99名	ヘッドセット、ホーンスピーカ
電気機械器具製造	50～99名	ヘッドホン、マイク
電気機械器具製造	100～299名	ボタン電話機
電気機械器具製造	30～49名	マイクロホンユニット、ヘッドホンユニット、スピーカー。
電気機械器具製造	50～99名	マルチスイッチャ、スキャンコンバータ、ビデオマトリクススイッチャ、ビデオ信号分配器、プレゼンテーションスイッチャ、マルチコントローラ
電気機械器具製造	100～299名	モーター
電気機械器具製造	50～99名	モーターコアのプレス溶接加工、スイッチの部品製造販売
電気機械器具製造	50～99名	モーター部品（アマチュア、ステーター）
電気機械器具製造	100～299名	モートルシリンダー 車両昇降装置 リフタ・パワースライダー
電気機械器具製造	50～99名	ラミネーター、チューブ
電気機械器具製造	100～299名	リチウムイオン電池の正極板、負極板の製造
電気機械器具製造	50～99名	リレー
電気機械器具製造	不明	レベル計測機、コンベア周辺保護機器、アクチュエータ、制御機器他
電気機械器具製造	100～299名	レンズユニット
電気機械器具製造	不明	ワイヤーハーネス
電気機械器具製造	50～99名	ワイヤーハーネス
電気機械器具製造	100～299名	ワイヤーハーネス（自動車用組電線）
電気機械器具製造	50～99名	ワイヤーハーネス・ハウジングASSY
電気機械器具製造	50～99名	圧着端子
電気機械器具製造	30～49名	圧カスイッチ；サーモスタット；ファンコントローラ
電気機械器具製造	100～299名	安全スイッチ、サーキットプロテクタ、防爆防災機器
電気機械器具製造	50～99名	安定化電源装置（下請組立）
電気機械器具製造	50～99名	医療機器、情報機器
電気機械器具製造	30～49名	医療機器、電位治療器
電気機械器具製造	50～99名	医療機器装置
電気機械器具製造	50～99名	医療用電子機器
電気機械器具製造	50～99名	一般産業用不変速永久磁石モータ 一般産業用可変速インダクションモータ バッテリーフォークリフト用インダクションモータ 自動車試験機用インダクションモータ 自動車試験機用低慣性永久磁石モータ

電気機械器具製造	100～299名	一般電球、蛍光ランプ、コンパクト蛍光ランプ
電気機械器具製造	50～99名	液晶ディスプレイ製造用電機焼成炉
電気機械器具製造	30～49名	液晶テレビ
電気機械器具製造	50～99名	液晶テレビ部品 オープンレンジ部品 コピー部品
電気機械器具製造	50～99名	液晶パネルの組立・修理
電気機械器具製造	100～299名	液晶パネル組立製造
電気機械器具製造	50～99名	液晶モジュール
電気機械器具製造	50～99名	液晶用部品
電気機械器具製造	300名以上	鉛蓄電池
電気機械器具製造	50～99名	温度フューズ、プレス品。
電気機械器具製造	30～49名	加熱装置、高温構造材
電気機械器具製造	50～99名	家庭用電位治療器
電気機械器具製造	50～99名	家電向けワイヤーハーネス
電気機械器具製造	300名以上	画像処理装置、特殊カメラ
電気機械器具製造	100～299名	会計事務所、経理用コンピュータ
電気機械器具製造	不明	会計事務所向けコンピュータシステムの開発(研究開発部門のため)
電気機械器具製造	100～299名	外観検査、ダイング事業、エンボステーピングサービス
電気機械器具製造	50～99名	各種省力化機器、自動車組立機
電気機械器具製造	100～299名	各種制御基板及びユニットASSY
電気機械器具製造	50～99名	各種制御盤の製作 専用機械の設計、製作、組付
電気機械器具製造	100～299名	各種電源装置
電気機械器具製造	30～49名	機械部品
電気機械器具製造	不明	機器内配線 (ワイヤーハーネス)ケーブル 基板ASSY 電子機器組立
電気機械器具製造	300名以上	気体流量計、火炎検出器、他の主力製品は昨年伊勢原工場に生産移管 昨年までは温度調節計、光電センサ、近接センサ
電気機械器具製造	100～299名	気中しゃ断器、配線用しゃ断器。
電気機械器具製造	30～49名	給湯器の凍結防止ヒーター部品。オイルタンカーのゲージ部品。
電気機械器具製造	50～99名	共聴用増幅器・テレビ用直列ユニット・分配分岐器
電気機械器具製造	50～99名	業務用AV機器、プリント基板、車輛用制御機器、鉄道用音声装置他。
電気機械器具製造	30～49名	業務用環境機器の生産
電気機械器具製造	50～99名	業務用通信アンテナ、タンクローリー
電気機械器具製造	50～99名	金属検出機、X線異物検査装置。
電気機械器具製造	50～99名	携帯用充電電池パック
電気機械器具製造	50～99名	継電器等電気機器
電気機械器具製造	50～99名	蛍光灯ソケット
電気機械器具製造	50～99名	固定抵抗器
電気機械器具製造	50～99名	交通信号保安機器製造
電気機械器具製造	100～299名	交流/直流電源装置、電解用整流器、プラズマ電源、産業用特殊、一般電源装置、電力変換装置、洗浄装置

電気機械器具製造	300名以上	光ピックアップ、カメラモジュール。
電気機械器具製造	50～99名	光ファイバコードケーブルASSY
電気機械器具製造	50～99名	光学ガラス・半導体素子加工
電気機械器具製造	50～99名	光学精密部品(光学レンズ他)
電気機械器具製造	50～99名	工業炉
電気機械器具製造	50～99名	工場設備・搬送設備・舞台機構等の制御システムの開発・設計・制御盤製作。
電気機械器具製造	50～99名	航路標識機器、飛行場照明機器、航空障害灯
電気機械器具製造	50～99名	高・低圧配電盤 照明ポール、照明器具
電気機械器具製造	50～99名	高圧気中負荷開閉器(手・自動); 地中多回路開閉器
電気機械器具製造	100～299名	高圧受電設備、引込盤、分電盤
電気機械器具製造	50～99名	高圧受電盤、低圧配電盤等盤関係
電気機械器具製造	50～99名	高周波トランス SWトランス 平角巻トランス
電気機械器具製造	100～299名	高低圧受配電盤
電気機械器具製造	50～99名	高低圧配電盤・制御盤・分電盤と現地改造・年次点検業務
電気機械器具製造	50～99名	高低圧配分電盤、制御盤、キュービクル式受電設備
電気機械器具製造	50～99名	合成樹脂製可とう電線管
電気機械器具製造	50～99名	三相誘導電動機、エレベータエスカレーターモーター
電気機械器具製造	50～99名	産業用の特殊なシャッター「シートシャッター門番」
電気機械器具製造	50～99名	産業用ロボット部品加工、モータ部品組立て。
電気機械器具製造	50～99名	産業用制御装置・配電盤・システム製品
電気機械器具製造	50～99名	産業用電動機(回転型、リニヤ型)
電気機械器具製造	100～299名	産業用溶接機および加熱機
電気機械器具製造	50～99名	事務用機器
電気機械器具製造	29名以下	治工具・省力化機械設計製作、貴金属装身具製造半導体検査装置組立調整
電気機械器具製造	100～299名	自動券売機内の硬貨装置、カード処理装置、印刷装置などのエニット製品; 金融機器(ATM等)の硬貨装置等のエニット製品、カード発売機、ICカードのエニット製品等
電気機械器具製造	50～99名	自動梱包機・半自動梱包機
電気機械器具製造	300名以上	自動車ヘッドランプ、テールランプ
電気機械器具製造	300名以上	自動車ランプ製品
電気機械器具製造	100～299名	自動車部品
電気機械器具製造	50～99名	自動車部品(乗用車、トラック)
電気機械器具製造	100～299名	自動車用インバーター
電気機械器具製造	100～299名	自動車用ワイヤーハーネス
電気機械器具製造	50～99名	自動車用小型電球
電気機械器具製造	50～99名	自動車用電装ハーネス
電気機械器具製造	300名以上	自動車用電装品、セラミック製品、機能部品、安全走行製品。
電気機械器具製造	100～299名	自動車用品
電気機械器具製造	30～49名	自動制御版、プラント制御システム

電気機械器具製造	50～99名	自動販売機 板金部品
電気機械器具製造	100～299名	車載電装品、スイッチング電源。
電気機械器具製造	100～299名	車載電装部品
電気機械器具製造	30～49名	車両用、産業用モータコイル製造、各種大型モータの修理、省力か機械の設計、製造、販売
電気機械器具製造	50～99名	遮断器、銀行端末機のプレス部品
電気機械器具製造	30～49名	弱電スライドスイッチ
電気機械器具製造	50～99名	弱電精密機構部品の切削加工
電気機械器具製造	100～299名	受配電設備(配電盤、制御盤、分電盤、監視盤)
電気機械器具製造	100～299名	受配電盤・制御監視盤
電気機械器具製造	30～49名	小型ハロゲンランプ、LED照明器機、超小型ランプ
電気機械器具製造	50～99名	小型モータ
電気機械器具製造	30～49名	小型モーター、家庭用精米器
電気機械器具製造	30～49名	小型モータの生産・販売・設計
電気機械器具製造	100～299名	小型精密モータ
電気機械器具製造	100～299名	小型電動機及び部品製造販売
電気機械器具製造	50～99名	昇降機関連の制御基板
電気機械器具製造	100～299名	照明器具
電気機械器具製造	不明	照明器具、組立
電気機械器具製造	50～99名	真空遮断器 電磁接触器 制御開閉器
電気機械器具製造	50～99名	水中ポンプ
電気機械器具製造	不明	水力発電用機器
電気機械器具製造	100～299名	制御機器
電気機械器具製造	50～99名	制御盤
電気機械器具製造	50～99名	整流子
電気機械器具製造	50～99名	精密板金加工製品
電気機械器具製造	50～99名	静電破壊用自動測定器;半導体許価用測定器
電気機械器具製造	100～299名	操作開閉器、端子台、電子応用機器、プリント基板研磨機
電気機械器具製造	100～299名	多層プリント配線板用シールド板
電気機械器具製造	30～49名	太陽電池
電気機械器具製造	50～99名	大判型デジタルプリンタ
電気機械器具製造	50～99名	単相モートル
電気機械器具製造	50～99名	柱上変圧器タンク、カバー。
電気機械器具製造	50～99名	駐車場管理設備、各種シュミレーター。
電気機械器具製造	50～99名	直流安定化電源、無停電電源装置、周波数変換器
電気機械器具製造	29名以下	通信機器
電気機械器具製造	50～99名	通信機器の製造(賃加工)
電気機械器具製造	50～99名	抵抗器(自動車部品として加工、組立出荷)

電気機械器具製造	50～99名	抵抗器・ヒータ・センサー(安全回路部品)等の設計・開発・製造・販売及び各種アッセンブリ
電気機械器具製造	100～299名	抵抗溶接機(インバーター式)、トランス、特殊シーム溶接機
電気機械器具製造	50～99名	鉄道車両向制御用電源装置
電気機械器具製造	100～299名	鉄道車両用情報通信システム装置
電気機械器具製造	30～49名	鉄道信号保案装置(ATS)
電気機械器具製造	30～49名	電気・通信用機器、器材。
電気機械器具製造	300名以上	電気温水器
電気機械器具製造	30～49名	電気温水器及びヒートポンプ型給湯器用タンク(家庭用)
電気機械器具製造	100～299名	電気機械器具製造業(プリンタ配線板製造)
電気機械器具製造	50～99名	電気機械製品
電気機械器具製造	50～99名	電気機器製造
電気機械器具製造	50～99名	電気制御装置
電気機械器具製造	50～99名	電気制御装置
電気機械器具製造	50～99名	電気鉄道用電気機器(車両用電気部品、車両用試験機、架線材料) 電力会社用品(アースフック、シミュレーター) ホイストクレーン用材料
電気機械器具製造	不明	電気品(制御盤等)
電気機械器具製造	50～99名	電源トランス・リアクトル
電気機械器具製造	50～99名	電源トランス・充電器
電気機械器具製造	50～99名	電子プリント基板の加工
電気機械器具製造	29名以下	電子回路基板 加工、組立
電気機械器具製造	50～99名	電子回路基板加工組立
電気機械器具製造	50～99名	電子基板製造
電気機械器具製造	100～299名	電子基板組立
電気機械器具製造	50～99名	電子機器、UPS(非常電源)インバーター。 PLC
電気機械器具製造	不明	電子機器の基板実装と組立加工
電気機械器具製造	30～49名	電子機器組立
電気機械器具製造	50～99名	電子機器用プリント基板実装製品、及びユニット組立品
電気機械器具製造	300名以上	電子機器用電子部品の研究開発。
電気機械器具製造	50～99名	電子部品、EMフィルター
電気機械器具製造	100～299名	電子部品の精密金属プレス金型と、プレス加工製品
電気機械器具製造	300名以上	電子部品の製造が検査
電気機械器具製造	100～299名	電磁ポンプ
電気機械器具製造	50～99名	電線ケーブルの付属部品、電力用各種部品
電気機械器具製造	100～299名	電池缶
電気機械器具製造	50～99名	電池用部品(金属プレス品、モールド品)
電気機械器具製造	50～99名	電動小型グラインダー、レジノイドオフセット砥石
電気機械器具製造	50～99名	電力用制御用機器製品
電気機械器具製造	50～99名	電力用配電機器

電気機械器具製造	50～99名	電力用変圧器
電気機械器具製造	300名以上	電話機
電気機械器具製造	50～99名	特殊蛍光灯
電気機械器具製造	100～299名	特殊電球
電気機械器具製造	50～99名	配線器具(OAタップ)
電気機械器具製造	100～299名	配線用遮断器、漏電遮断器
電気機械器具製造	50～99名	配電盤
電気機械器具製造	100～299名	配電盤
電気機械器具製造	30～49名	配電盤
電気機械器具製造	50～99名	配電盤 制御盤
電気機械器具製造	50～99名	配電盤(キュービクル、制御盤、分電盤)
電気機械器具製造	50～99名	配電盤、自動制御盤、受配電設備
電気機械器具製造	100～299名	配電盤、集合起動器盤。
電気機械器具製造	300名以上	配電盤、制御盤、分電盤 中央監視装置、環境衛生システム
電気機械器具製造	100～299名	配電盤・分電盤等の設計から製造まで
電気機械器具製造	50～99名	配電盤用キュービクル
電気機械器具製造	100～299名	配電用高圧カットアウト、気中開閉器、電線ヒューズ
電気機械器具製造	50～99名	船用航海計器およびディーゼルエンジン用吸排気弁棒
電気機械器具製造	100～299名	船用製品(ジャクロコンパス、オートパイロット、速度計)
電気機械器具製造	300名以上	船用電子機器
電気機械器具製造	300名以上	半導体、金属部品、樹脂部品
電気機械器具製造	300名以上	半導体・液晶関連機器、振動機パーツフィタ、社会システム電気設備試験装置、産業電機・発電エネルギー機器。
電気機械器具製造	30～49名	半導体液晶関連の樹脂の加工、組立
電気機械器具製造	50～99名	半導体加工装置・洗浄装置・検査装置
電気機械器具製造	50～99名	半導体計測装置
電気機械器具製造	100～299名	半導体試験装置
電気機械器具製造	50～99名	半導体試験装置の一部。
電気機械器具製造	50～99名	半導体製造装置
電気機械器具製造	50～99名	半導体製造装置、液晶製造装置、それらの治工具
電気機械器具製造	50～99名	半導体製造装置のうち前工程で使用する洗浄装置
電気機械器具製造	100～299名	半導体製造装置の組立
電気機械器具製造	50～99名	半導体製品
電気機械器具製造	50～99名	半導体部品
電気機械器具製造	30～49名	舞台照明設備
電気機械器具製造	50～99名	舞台照明設備、及びテレビスタジオ照明設備
電気機械器具製造	300名以上	複写機、プリンタ等の情報機器
電気機械器具製造	100～299名	分電盤、動力盤、キュービクル等の受配電設備

電気機械器具製造	100～299名	分配電盤、制御機器
電気機械器具製造	300名以上	変圧器
電気機械器具製造	29名以下	変圧器タンク類の外枠製造
電気機械器具製造	50～99名	変圧器用部品加工 ATMのユニット組立
電気機械器具製造	不明	保守メンテナンスサービス
電気機械器具製造	50～99名	防災用感知器
電気機械器具製造	50～99名	防爆形電気器
電気機械器具製造	30～49名	防犯灯、街路灯、ソーラ照明システム。
電気機械器具製造	300名以上	民生、車載、産業機器、アミューズメント用プリント基板
電気機械器具製造	50～99名	無人車システム、自動制御装置等
電気機械器具製造	29名以下	無線通信機器、列車搭載機器
電気機械器具製造	50～99名	有機ELディスプレイ
電気機械器具製造	100～299名	誘導発熱ロール
電気機械器具製造	50～99名	誘導溶解炉 誘導加熱装置
電気機械器具製造	30～49名	溶機械の製造
電気機械器具製造	30～49名	陸上配電盤、船用配電盤の設計製造
電気機械器具製造	50～99名	筐体の製作、部品加工
金属製品	50～99名	・ディーゼルエンジンベツト(架構) ・タンクの設計・組立 ・汎用ボイラーの製作・組立 ・各種プラント配管の設計・製作
金属製品	50～99名	・フォークリフト用プレス組付製品・コンプレッサ用ガスケット製品
金属製品	50～99名	・家電メカ部品・消耗品
金属製品	100～299名	・各種プラント製造設備の設計、製作、据付。・都市ゴミ焼却設備及びボイラ。・金属製品、溶射加工
金属製品	30～49名	・空缶用キャップ
金属製品	50～99名	・成形ベローズ及びベローズ組立品 ・国産ロケット用部品(燃料用コントロールバルブ及び配管) ・航空機用ベローズ製品(圧力・温度センサー及びスイッチ、燃料コントロール製品)
金属製品	30～49名	・精密ネジ部品(ハードディスクドライブ、携帯電話、ラジコン、模型等) ・骨接合材料(整形外科、脳外科用インプラント及び手術機械) ・超音波振動子
金属製品	100～299名	・精密プレス板金部品(通信、金融端末関係) ・精密メカユニット組立(金融端末)
金属製品	100～299名	・造船ブロック ・トンネル掘削用シールドマシーン ・船用デッキクレーン
金属製品	30～49名	1. 金属機械加工 2. 板金加工 3. 溶接、ロー付、スポットの特殊工程
金属製品	100～299名	18l缶、PPバンド。
金属製品	50～99名	18l缶、ペール缶などの缶パーツ。
金属製品	30～49名	200l鋼製ドラム缶
金属製品	29名以下	ATM(自動現金払受機)計測キキ等の部品の表面処理
金属製品	50～99名	AV機器付属部品
金属製品	300名以上	IT機器筐体
金属製品	50～99名	LPG容器
金属製品	50～99名	LPガス容器
金属製品	100～299名	OA関連・情報機器機能部品の製造及びアッセンブリー。液晶プラズマディスプレイテレビ組付部品。デジタルPPC複合事務機等の組付他。
金属製品	50～99名	アルミ、Mgダイキャストによる各種部品製造

金属製品	50～99名	アルミサッシ(アールサッシ・トップライト)
金属製品	100～299名	アルミチューブ
金属製品	不明	アルミニウム製、工業製品のデザイン部品(装飾部品)
金属製品	50～99名	アルミパイプの切削加工。
金属製品	30～49名	アルミ合金製、作業台(オーダーメイド)
金属製品	50～99名	アルミ製天井点検口、階段のすべり止め、手摺。
金属製品	30～49名	アルミ内外装製品 ウィンドーカバリング製品
金属製品	50～99名	アルミ部品加工
金属製品	50～99名	エキスパンドメタル・アートメタル
金属製品	30～49名	エレベーターの部分品(内側部分品)
金属製品	30～49名	エレベーター用構造機材のユニット品
金属製品	50～99名	エンジン部品ガスケット
金属製品	50～99名	オイルシール環
金属製品	29名以下	オイルシール用金属環
金属製品	50～99名	オートバイヘッドライトケース、リムマフラーカバー、ケース。
金属製品	50～99名	カーオーディオ用プレス加工
金属製品	不明	ガス器具部品 75%、自動車油圧部品25%。間で主要部品がガス量具新製品が自動車部品。
金属製品	50～99名	ガス機器部品
金属製品	50～99名	カットワイヤー・ラウンドカットワイヤー(ショットピーニング用)ショットピーニング加工、残留応力測定。
金属製品	50～99名	ゴムキャブタイヤケーブル
金属製品	不明	コンデンサ用アルミケース
金属製品	100～299名	コンピューター、医療機器、アミューズメント、複写機、通信機器等の金属部品の製造
金属製品	29名以下	サッシ
金属製品	50～99名	じゃかご 溶接金網
金属製品	不明	スイングドア・スライドドア・シートシャッター
金属製品	100～299名	スチールサッシ、スチールドア
金属製品	30～49名	スチールパレット部材
金属製品	29名以下	スチール扉(多品種、全般)
金属製品	50～99名	ステンレス、銅、等の箔材に、金、銀のめっき製品。
金属製品	30～49名	ステンレスサッシ・ドア等の金属建具、てすり等の建築用金物 各種モニュメント
金属製品	30～49名	ステンレス角パイプ
金属製品	100～299名	ステンレス及びスチール製の厨房設備、理化学機器、医療機器等
金属製品	30～49名	ステンレス鋼線
金属製品	50～99名	ステンレス製プレスプレート(IC基板製造用押板)ステンレス製建機研磨製品
金属製品	50～99名	ステンレス製水槽. 圧力容器. プラント用各種槽類
金属製品	50～99名	ステンレス切板
金属製品	50～99名	ステンレス線材加工製品

金属製品	100～299名	ステンレス溶接鋼管
金属製品	50～99名	ステンレス溶接鋼管、チタン溶接間、ニッケル合金溶接管
金属製品	100～299名	スプリンクラーヘッド、及びバルブ。
金属製品	50～99名	ソケットスクリュー、六角穴付ねじ類
金属製品	50～99名	チップソー
金属製品	50～99名	テェンコンベア部品、農業用機械部品(ナイフガード)
金属製品	50～99名	デジタル家電用電子部品。
金属製品	50～99名	ドア自動開閉装置、排煙口、各種ダンパ、給気口、ダンパ開閉装置、入退室管理製品
金属製品	30～49名	ドライブプレート、シグナルプレート等の自動車用プレス部品
金属製品	100～299名	トラクタ(の図面)
金属製品	100～299名	トラック、建機部品の製造(鍛造品)
金属製品	30～49名	ドラム缶(オープン・クローズ)再生
金属製品	50～99名	トンネル堀削機 立体駐車場設備
金属製品	100～299名	ナット、鍛造製品
金属製品	50～99名	ニット用編針及附属部品
金属製品	50～99名	ねじ(ナット)パーツの製造販売
金属製品	50～99名	ねじ部品
金属製品	100～299名	ハードディスク用小型モーター部品
金属製品	50～99名	ばね座金、止め輪
金属製品	100～299名	パンチングメタル
金属製品	50～99名	ビール醸造プラント 飲料品製造プラント、医薬品製造プラント
金属製品	50～99名	ビル用アルミサッシ
金属製品	50～99名	ビル用アルミサッシ、ドア。
金属製品	50～99名	ビル用アルミ建材製品(オーダー品) アルミ外壁パネル、ベランダ手摺、アルミカーテンボックス
金属製品	50～99名	ビル用鉄骨階段
金属製品	50～99名	ピン用の蓋
金属製品	30～49名	ブリキ製18リットル缶
金属製品	30～49名	ブレーチング
金属製品	50～99名	プレス、ばね、
金属製品	50～99名	プレス金型、プレス部品、樹脂部品、生産機械
金属製品	50～99名	プレス部品
金属製品	30～49名	プレス部品
金属製品	50～99名	プレス用金型パーツ(パンチ及ダイボタン)
金属製品	30～49名	ベアリングレース及びハブ内輪の旋削加工
金属製品	50～99名	ペール缶、中小型ドラム缶
金属製品	50～99名	ペール缶、中小型ドラム缶
金属製品	50～99名	リチウムイオンバッテリー

金属製品	30～49名	ワイパー
金属製品	100～299名	ワイヤロープ、細径ベルト用スチールコード 各種ワイヤ製品
金属製品	不明	亜鉛めっき鋼板、カラー鋼板
金属製品	29名以下	圧延用金属ロール
金属製品	30～49名	一般缶、王冠キャップの製造
金属製品	100～299名	飲料用アルミニウム缶
金属製品	100～299名	飲料用空缶、ビール用空缶、アルミ缶蓋
金属製品	29名以下	化合物半導体エピタキシャル基板、ならびに化合物半導体バルク基板。
金属製品	30～49名	仮設機材のパイプクランプ
金属製品	30～49名	家電(薄型テレビ)、銀行ATM等向け金属プレス・板金部品。
金属製品	30～49名	架線 地中線用電力・通信材料
金属製品	50～99名	架線金物
金属製品	50～99名	各種の瓶口用キャップ(アルミニウムを材料にした物)ペットボトル & プラスチックキャップ
金属製品	30～49名	各種金属精密管
金属製品	100～299名	各種歯車
金属製品	不明	各種扉錠の組立
金属製品	30～49名	換気口
金属製品	50～99名	換気口、塗装乾燥機、アルミ合金製作業台、コンビニエンスストア付器、チェーンブロック部品、等
金属製品	30～49名	環境プラント設備、サイロ、ダクト、コージェネレーターのベース、架台類
金属製品	100～299名	缶、チューブ
金属製品	30～49名	缶パーツ
金属製品	50～99名	缶詰用空缶、ペットボトルの生産販売
金属製品	100～299名	缶容器 輸入雑貨品
金属製品	29名以下	機械加工品
金属製品	30～49名	機械加工部品
金属製品	50～99名	機械式立体駐車場
金属製品	29名以下	機械刃物
金属製品	30～49名	機械刃物
金属製品	100～299名	機械部品 治具部品
金属製品	50～99名	鋸(金属用)、工業用ビット、レンチ;工場のリサイクル
金属製品	50～99名	橋梁 危険物タンク製造
金属製品	100～299名	橋梁 水門
金属製品	50～99名	業務用テーブル椅子脚金物
金属製品	50～99名	業務用金網、線材製品
金属製品	50～99名	金型、同部分品加工、精密部品加工
金属製品	50～99名	金型の設計、製造、自動車部品の設計、製造
金属製品	30～49名	金型関連部品

金属製品	100～299名	金型部品、切削工具等
金属製品	50～99名	金庫および鉄庫
金属製品	30～49名	金属パーツ、仮設、ボルト、ナット類
金属製品	100～299名	金属プレス
金属製品	29名以下	金属プレス加工
金属製品	30～49名	金属プレス加工品
金属製品	100～299名	金属プレス品
金属製品	50～99名	金属屋根用飾金物
金属製品	50～99名	金属加工
金属製品	100～299名	金属加工製品
金属製品	50～99名	金属加工部品
金属製品	100～299名	金属加工部品、樹脂成形部品
金属製品	100～299名	金属口紅容器
金属製品	50～99名	金属樹脂の試作部品加工
金属製品	100～299名	金属性外壁材
金属製品	100～299名	金属製雨とい、屋根部材
金属製品	29名以下	金属製建具(スチールドア)
金属製品	30～49名	金属製天井パネル、サイディングジョイナー
金属製品	不明	金属製品
金属製品	50～99名	金属製品
金属製品	100～299名	金属製品(ファイル、バインダー(文具))
金属製品	50～99名	金属製品(ボルトナット類)
金属製品	50～99名	金属製品の製造(機械用架台の製作)各種プラント配管工事、工作機械据付工事、仮設足場工事
金属製品	30～49名	金属製品加工業
金属製品	50～99名	金属製品加工業・部品の製造、加工・工作物・装置製品・製品のメンテナンス
金属製品	50～99名	金属切削加工品
金属製品	50～99名	金属電極製品
金属製品	不明	金属熱処理設備販売 及 金属熱処理部品の加工
金属製品	50～99名	金属洋食器、器物
金属製品	50～99名	空調管
金属製品	50～99名	空調機器の製造販売
金属製品	100～299名	空調機冷媒配管(鋼管加工)
金属製品	100～299名	空調部材
金属製品	30～49名	空調用、プラント用ダンパ類・アクセストレーア・クリンルーム用差圧ダンパ
金属製品	30～49名	携帯電設用金属備品
金属製品	50～99名	継手用部品、自動車安全装置用部品。
金属製品	100～299名	継目無ステンレス鋼管

金属製品	50～99名	軽量腕金、電力用鋼管柱、一般用鋼管柱、地中管
金属製品	50～99名	建材アルミ製品、非建材アルミ製品加工
金属製品	50～99名	建設機械関係会社 油圧・空圧用配管パイプを供給しています。
金属製品	100～299名	建設機械部品、農業機械部品
金属製品	不明	建築に関し、①空調設備の製造販売 ②ダクトノ搬製造
金属製品	50～99名	建築衛生設備資材(マンホール蓋、排水継手、排水金具)
金属製品	50～99名	建築金物製作
金属製品	29名以下	建築建材金属製品の表面処理
金属製品	50～99名	建築用外内装金属パネル
金属製品	50～99名	建築用金属製品製作施工、機械用精密板金製品
金属製品	50～99名	建築用製品
金属製品	30～49名	建築用鉄筋加工機
金属製品	30～49名	建築用特殊ネジと施工アンカーボルト ステンレス製品M12サイズ スチール製品M16サイズ
金属製品	50～99名	建導用仮設資材、機器の生産、販売
金属製品	30～49名	建物金物(扉、ケース、シャッターレール)ステン・スチール仕様
金属製品	50～99名	原子力、化学装置に使用するグローブボックス 発電用タービン部品 ATM機部品
金属製品	100～299名	玄関用ドア錠、自販機用錠前、金庫用ダイヤル錠、シリンダ錠等。
金属製品	30～49名	戸建て住宅用の屋根・外壁用金属製部材及び各種金属成型品の製造・販売
金属製品	100～299名	公共工事
金属製品	50～99名	工業用ファスナー R・S形止め輪
金属製品	50～99名	硬質クロムめっき(小物から大物まで)亜鉛めっき(環境対策クリアー)
金属製品	30～49名	硬質クロムめっき加工
金属製品	50～99名	硬質クロムめっき
金属製品	30～49名	航空エンジン部品の加工
金属製品	100～299名	鋼管制溶接継手
金属製品	50～99名	鋼構造物の製作。溶融亜鉛めっき加工。
金属製品	50～99名	鋼製橋梁
金属製品	100～299名	鋼製橋梁、鉄骨
金属製品	100～299名	鋼製橋梁、海洋構造物
金属製品	50～99名	鋼製建具
金属製品	50～99名	鋼板製クローゼットドア
金属製品	100～299名	高圧配管用組手
金属製品	50～99名	高温高圧用弁類
金属製品	50～99名	高周波ベンディング加工、ポリエチレン樹脂ライニング、高周波熱処理加工
金属製品	100～299名	高周波焼入加工
金属製品	50～99名	高度な技術を駆使した精密特殊ねじ、締結部品
金属製品	30～49名	支保工、シエルター

金属製品	30～49名	歯車及び歯車関連部品
金属製品	50～99名	事務機器機構部品、自動車関係部品、家電関係部品
金属製品	50～99名	事務用綴金具
金属製品	100～299名	自転車、釣具、ガスメーター、自動車、オートバイ、水栓金具、電気器具等の部品
金属製品	50～99名	自動車(GE車、DE車)用の吸気、排気、潤滑系、燃料系他の部品の営業、開発、製造、販売。
金属製品	100～299名	自動車、バス・トイレタリー、家電製品及び建材などのアルミ製装飾部品
金属製品	30～49名	自動車エンジン用部品の鋳造用金型設計製作
金属製品	50～99名	自動車のボデー部品(外装ではない)
金属製品	100～299名	自動車電装部品、ユニットバス構成材、ガス給湯機部品
金属製品	30～49名	自動車内、外装品、カメラ、DVC、ノート型パソコン
金属製品	50～99名	自動車部品
金属製品	30～49名	自動車部品
金属製品	50～99名	自動車部品
金属製品	30～49名	自動車部品
金属製品	50～99名	自動車部品
金属製品	50～99名	自動車部品、建設機器部品
金属製品	50～99名	自動車部品、航空機部品
金属製品	50～99名	自動車部品、遊技部品、厨房部品
金属製品	50～99名	自動車部品の造製
金属製品	50～99名	自動車部品を金型からプレス加工 プラスチック成形迄自工場内で出来、ASSYも行なっています。
金属製品	50～99名	自動車用パーツ部品
金属製品	100～299名	自動車用ばね
金属製品	不明	自動車用ファスナー部品
金属製品	50～99名	自動車用フィルタのプレス加工部品 パワーシート、ウィンドウ用組付部品
金属製品	30～49名	自動車用純正オイルフィルター
金属製品	100～299名	自動車用鍛造製品
金属製品	300名以上	自動車用部品(スタビライザー)
金属製品	50～99名	自動車用部品、スピーカー用部品
金属製品	30～49名	自動車用防振ゴム金具
金属製品	50～99名	自動部品、通信機器のプレス、板金溶接
金属製品	30～49名	車関係、エアコン、テレビ部品金型
金属製品	100～299名	車載用電装部品(プレス品、成形品、組立品)携帯電話用プレス部品
金属製品	50～99名	弱電器、ガス器具金属プレス部品
金属製品	50～99名	弱電機器に内蔵されている金属部品
金属製品	不明	弱電向のケースやシャーシ
金属製品	50～99名	手引き鋸
金属製品	100～299名	住宅用アルミ建材(アルミサッシ)

金属製品	50～99名	住宅用金属加工部材
金属製品	不明	住宅用鋼製束、パイプ式ターンバックル、窒化処理
金属製品	50～99名	商品名QLデッキ、ビル用床材、リバーホーロー、黒板(ホワイトボード)用、ホーロー塗装鉄板
金属製品	50～99名	小ねじ、タッピンねじ
金属製品	50～99名	小物バネ、製造及錠前加工
金属製品	30～49名	消火栓格納箱
金属製品	50～99名	消大設備機器製作、各種キャビネット(30%)①屋内屋外消火栓②送水口設備機器
金属製品	50～99名	上下水道の配管材料など
金属製品	50～99名	情報関連機器向のゴムローラ及びその他ゴム製品
金属製品	不明	錠前部品加、組立品
金属製品	50～99名	食品タンク、受水槽、配水池。
金属製品	100～299名	浸炭焼入焼戻し
金属製品	50～99名	厨房機器
金属製品	不明	水産加工機製造;天ぷらのオートメーション加工
金属製品	29名以下	水道のジョイント生産
金属製品	50～99名	水道用弁・栓類
金属製品	100～299名	水門、ポンプ、開閉機、除塵機、クレーン等の製作
金属製品	50～99名	水門、除塵設備、橋梁、鉄塔 水処理プラント(上・下水道プラント)、その他
金属製品	50～99名	精密スプリング(線バネ)
金属製品	100～299名	精密スプリング設計、製造、販売
金属製品	100～299名	精密機械板金、製缶(精密)、機械加工(五面門型)、レーザー加工(溶接、切断)
金属製品	不明	精密金属製造品
金属製品	50～99名	精密歯車
金属製品	50～99名	精密小型モーター部品
金属製品	29名以下	精密線バネ、板バネ
金属製品	50～99名	精密板金部品
金属製品	50～99名	精密部品の切削加工
金属製品	50～99名	製造業(粉末冶金製品、希土類ボンド磁石製品)
金属製品	50～99名	製鉄所に納めるロール
金属製品	不明	切断用工具(丸鋸、バンドリー鋸)ミスト潤滑装置
金属製品	50～99名	船外機プロペラ素材、タービンブレード素材、針打ち樹素材
金属製品	不明	船体ブロック ハッチカバー
金属製品	100～299名	船舶ブロックの加工、組立。治具、アイプレートの製作。
金属製品	100～299名	窓、ドア等に用いられる建築金物(ハンドル、クレセント、フランス落し等)
金属製品	30～49名	送電線鉄塔、無線通信用鉄塔、道路標識柱、照明柱、遮音壁用支柱、耐震補強、ETC門柱、信号柱、鋼管柱、その他鋼構造物
金属製品	30～49名	送電鉄塔用ボルト
金属製品	50～99名	帯鋼、鋼板

金属製品	100～299名	大型プレス、建設機械のバケット
金属製品	300名以上	大型構造物製品(LNG等、貯槽製品、土木機械製品等)各種エネルギー
金属製品	30～49名	大型船舶用ディーゼルエンジン鑄造部品
金属製品	50～99名	大径・厚肉・長尺の溶接鋼管
金属製品	30～49名	単車、自動車部品建機部品、ロボット部品
金属製品	50～99名	鑄物
金属製品	50～99名	鑄物製品
金属製品	50～99名	駐輪設備、ステール製組立式物置
金属製品	50～99名	貯槽、圧力槽、環境衛生設備、高圧酸素治療装置、再圧タンク他
金属製品	50～99名	通信機筐体
金属製品	50～99名	通信中継局用収容箱
金属製品	100～299名	低温黒色クロム処理(めっき処理)、フープめっき等
金属製品	50～99名	鉄、ステン200、再生ドラム缶
金属製品	30～49名	鉄スクラップ
金属製品	30～49名	鉄筋加工(主に鉄筋の溶接 1. 電気抵抗溶接 2. フラッシュバット溶接 3. アブセント溶接)
金属製品	29名以下	鉄骨製品
金属製品	50～99名	鉄塔、特殊建築物
金属製品	不明	鉄道用車両部品
金属製品	50～99名	鉄道用分岐器類
金属製品	50～99名	電気亜鉛めっき、カチオン電着塗装
金属製品	100～299名	電気接点とその複合品
金属製品	50～99名	電線、ケーブル(600NCV)
金属製品	50～99名	電動工具や自動車の冷間鍛造部品
金属製品	不明	塗料、接着剤用缶。
金属製品	50～99名	都市ガス用バルブ製作
金属製品	50～99名	土木建設用基礎アンカーボルトの製造と施工。
金属製品	100～299名	内燃機関用金属ガスカート
金属製品	50～99名	熱交換器、環境プラント機器
金属製品	50～99名	農業機械部品
金属製品	50～99名	配管支持金具、立体駐車場
金属製品	30～49名	配管用可とう継手、伸縮可とう管
金属製品	50～99名	配電盤、分電配
金属製品	30～49名	薄鋼板の切板製品、フープ製品。
金属製品	50～99名	薄板自動車用鋼板の加工及び販売
金属製品	50～99名	半田ゴテ、チップ
金属製品	50～99名	半導体、液晶製造装置(製缶板金品)
金属製品	30～49名	半導体・液晶製造装置部品・自動搬送装置・電子顕微鏡部品・特殊照明器具部品

金属製品	50～99名	半導体リードフレームのめっき処理
金属製品	100～299名	半導体業界における真空技術(ポンプ、配管、バルブ等)の修理、オーバーホール事業。
金属製品	50～99名	板金の溶接、組立ASSYにレーザー溶接(Co2 YAGレーザー)を用いて、否の少ない仕上げ作業を省力化し、コストの格安な製品作りが出来る。
金属製品	不明	非鉄製品加工
金属製品	50～99名	美術印刷缶、スチールキャビネット
金属製品	50～99名	表面処理加工
金属製品	50～99名	防火、防煙、風量調節ダンパー、厨房関連機器
金属製品	30～49名	防雪柵、鋼製自右柵
金属製品	50～99名	油井管鋼管継手
金属製品	不明	溶接プレート ナットの製造販売
金属製品	30～49名	溶接金網
金属製品	50～99名	溶接金網、普通鉄線、鉄丸釘
金属製品	50～99名	溶接金網・配筋付デッキ・他
金属製品	50～99名	溶接鋼管製造業
金属製品	30～49名	溶断加工品、化工機製造、板金塗装
金属製品	30～49名	溶断品
金属製品	50～99名	溶融垂鉛めっき
金属製品	不明	溶融垂鉛めっき加工業
金属製品	50～99名	理美容師向け高級ハサミ
金属製品	50～99名	流体継手(カップリング&パイプクランプ)
金属製品	30～49名	冷間引抜鋼管各種 機械構造用、自動車用、プラント用、環境関係、家電関係、ポーリング用
金属製品	100～299名	六角ボルト
金属製品	50～99名	六角穴付きボルト、自動車ステアリング部品。
鉄鋼	50～99名	・ステンレス加工管 ・ ピライニング加工管 ・ 加工管
鉄鋼	50～99名	・みがき棒鋼 ・冷間圧造用鋼線
鉄鋼	100～299名	・モールド・産業用ロール
鉄鋼	50～99名	・レベラー製品
鉄鋼	不明	・水道用ダクタイル鋳鉄管・鋳鉄製品。
鉄鋼	50～99名	・熱間圧延平鋼 ・金属熱処理受託加工
鉄鋼	50～99名	①一般構造用炭素鋼鋼管(STK) ②一般構造用角形鋼管(STKR) ③農業用資材用鋼管
鉄鋼	50～99名	VALVE
鉄鋼	50～99名	コンプレッサー部品
鉄鋼	50～99名	ステンレス鋼・特殊鋼、被覆アーク溶接棒、フラックス入りワイヤ、MIG、TIGワイヤ
鉄鋼	50～99名	ステンレス鋼のコイル剪断加工と鋼板の研磨加工品。
鉄鋼	100～299名	ステンレス鋼板(薄板)
鉄鋼	100～299名	ステンレス製品
鉄鋼	50～99名	ダクタイル鋳鉄異形管、グラウンドマンホール、弁筐

鉄鋼	100～299名	ダクタイル鑄鉄管
鉄鋼	100～299名	ディーゼルエンジン用シリンダブロック、シリンダヘッドの鑄鉄製品とアルミ鑄物
鉄鋼	100～299名	フェロマンガ
鉄鋼	50～99名	ボルト製造
鉄鋼	50～99名	マンホール
鉄鋼	50～99名	亜鉛・アルミニウム・マグネシウム系溶融めっき鋼板(ZAM)・・・鉄鋼業
鉄鋼	50～99名	異形みがき棒鋼
鉄鋼	不明	一般構造用角形鋼管
鉄鋼	50～99名	一般産業機械用部品、セメント業界用部品、建築用金物、自動車部品製作用金型、圧延機用部品
鉄鋼	50～99名	印刷機械部品、製鉄部品
鉄鋼	50～99名	加工業なので自社製品はありません
鉄鋼	50～99名	家電用、冷蔵庫、エアコンの圧縮機用鑄物部品。
鉄鋼	50～99名	架線金物、BT、NT、スタッド
鉄鋼	30～49名	金属熱処理
鉄鋼	50～99名	金属板条箔(ステンレス)製品
鉄鋼	30～49名	軽量型鋼
鉄鋼	50～99名	建機部品製造、プレス曲げ加工
鉄鋼	50～99名	建築構造実の鉄骨柱材用鋼管の製造。
鉄鋼	29名以下	建築構造用角形鋼管の製造。
鉄鋼	50～99名	建築構造用鉄鋼製品(デッキプレート、軽量形鋼、ネットフェンス等)
鉄鋼	50～99名	建築鉄骨
鉄鋼	50～99名	研削加工品
鉄鋼	不明	厚鋼板の加工(切断)及び販売(橋梁、鉄骨、造船、金型用等)
鉄鋼	不明	工作機械鑄物部品。船用エンジン部品。
鉄鋼	50～99名	鋼材
鉄鋼	300名以上	鋼材(鉄鋼製品)
鉄鋼	300名以上	鋼材、鍛造品
鉄鋼	50～99名	鋼材加工販売
鉄鋼	50～99名	鋼板の切板
鉄鋼	30～49名	鋼板切断および加工
鉄鋼	100～299名	合金鉄(フェロマンガ)、化学品、酸化ジルコニウム、珪カル肥料
鉄鋼	50～99名	材估・・・自心可鍛鑄鉄、自動車仮段材、景観材各部品
鉄鋼	30～49名	産業車輛(フォークリフト)の部品(バラスラフィット)
鉄鋼	100～299名	自動車、建設機械用ダクタイル鑄鉄(加工共も含む)主に、デクケース、カラー
鉄鋼	不明	自動車用ブレーキローター素材
鉄鋼	不明	水道用鑄鉄異形管
鉄鋼	50～99名	水道用鑄鉄異形管

鉄鋼	50～99名	精密鋼管(STKM、SUT-2、SCMなど)
鉄鋼	100～299名	製鋼半製品(スラブ)
鉄鋼	30～49名	製造用鋼管
鉄鋼	50～99名	製鉄所のロール、ローラーの製作
鉄鋼	30～49名	製鋼原料
鉄鋼	100～299名	線材、形鋼
鉄鋼	50～99名	鋳鉄鋳物製品
鉄鋼	30～49名	耐熱、耐庫耗、耐触性に優れた鋳物を提供出来る。
鉄鋼	50～99名	大径角形鋼管(プレスコラム)
鉄鋼	100～299名	鋳鋼品
鉄鋼	50～99名	鋳鋼品
鉄鋼	50～99名	鋳鋼品祖形材製作(バルブボディー、ポンプケーシング、加熱炉金物)
鉄鋼	50～99名	鋳鉄の加工。
鉄鋼	50～99名	鋳鉄鋳物
鉄鋼	50～99名	鋳物ホーロー浴槽
鉄鋼	50～99名	鋳物製品
鉄鋼	50～99名	鋳物全搬
鉄鋼	50～99名	低膨張材の製造及び検査、評価
鉄鋼	30～49名	鉄・ステンレス・アルミのせん断コイル及び切断シート
鉄鋼	30～49名	鉄・ステンレスのせん断、コイル
鉄鋼	100～299名	鉄工向、ラジアンとチューブ 石化向、チューブシート
鉄鋼	100～299名	鉄鋼(薄板)の加工販売。
鉄鋼	30～49名	鉄鋼原料メタル セメント原料スラグ
鉄鋼	300名以上	鉄鋼材
鉄鋼	30～49名	鉄鋼部材加工業
鉄鋼	50～99名	鉄骨、加工
鉄鋼	50～99名	鉄線
鉄鋼	50～99名	鉄線
鉄鋼	100～299名	鉄線、めっき鉄線
鉄鋼	30～49名	電縫鋼管の製造及、その加工。(一般構造用角形鋼管。一般構造用炭素鋼管。)
鉄鋼	50～99名	塗装製品、塩ビ製品
鉄鋼	30～49名	銅板溶断製品
鉄鋼	50～99名	特殊快削棒鋼(鉄系、ステンレス系)
鉄鋼	100～299名	特殊鋼(耐熱、耐蝕、耐マモウ)鋳物
鉄鋼	100～299名	特殊鋼鋼材加工
鉄鋼	50～99名	特殊用途鋼の賃加工
鉄鋼	50～99名	南部鉄器

鉄鋼	30～49名	表面改質技術 肉盛溶接・溶射・封孔処理・メッキ施削研磨加工他
鉄鋼	不明	平鋼
鉄鋼	50～99名	溶融亜鉛めっき・粉体塗装
鉄鋼	100～299名	溶融亜鉛めっき鋼板、塗装溶融亜鉛めっき鋼板
鉄鋼	300名以上	冷延鋼板、表面処理鋼板(めっき、カラー)、磨帯鋼
鉄鋼	100～299名	冷間圧造部品
鉄鋼	50～99名	冷間圧造用鋼線
鉄鋼	50～99名	冷間圧造用鋼線
鉄鋼	50～99名	冷間引抜鋼管
鉄鋼	100～299名	冷間引抜炭素鋼鋼管
鉄鋼	100～299名	冷間鍛造用ワイヤー
非鉄金属	50～99名	①ビニール電線の製造並びに販売 ②二番目、プラスチック成形品の製造並びに販売
非鉄金属	50～99名	OA機器部材
非鉄金属	30～49名	アルミインゴット
非鉄金属	50～99名	アルミサッシ
非鉄金属	50～99名	アルミダイカスト. 自動車部品の製造
非鉄金属	50～99名	アルミダイカスト鑄造
非鉄金属	100～299名	アルミダイカスト部品
非鉄金属	50～99名	アルミダイカスト用二次合金地金
非鉄金属	100～299名	アルミダイキャスト
非鉄金属	50～99名	アルミテスリ
非鉄金属	50～99名	アルミニウム2次合金地金
非鉄金属	30～49名	アルミニウムダイカスト、及びアルミニウム鑄造
非鉄金属	50～99名	アルミニウムの表面処理加工(アルマイト)
非鉄金属	29名以下	アルミニウムビレット
非鉄金属	50～99名	アルミニウム合金、マグネシウム合金等のダイキャスト製品の製造・販売。ダイキャスト用金型の設計及び製作。
非鉄金属	50～99名	アルミニウム合金の大型押出製品(形材. 管. 棒)の製造。
非鉄金属	30～49名	アルミニウム合金地金
非鉄金属	不明	アルミニウム線及び棒
非鉄金属	50～99名	アルミニウム板材(フィン材、電線材、変圧器巻線、電子放熱様の原料)
非鉄金属	50～99名	アルミニウムダイキャスト品
非鉄金属	30～49名	アルミパイプ抽伸加工
非鉄金属	100～299名	アルミ自動車部品、アルミ二輪用部品、アルミ電子部品。
非鉄金属	30～49名	アルミ製品の溶接、アルマイト処理
非鉄金属	50～99名	アルミ抽伸管
非鉄金属	29名以下	アルミ鑄造廃棄物処理(金属クズ)
非鉄金属	50～99名	アルミ鑄物商品製造

非鉄金属	50～99名	アルミ鋳物製品
非鉄金属	100～299名	カーエアコン用コンプレッサーのアルミダイカスト部品
非鉄金属	50～99名	ガス・石油給湯器の熱交換器
非鉄金属	100～299名	ゴムケーブル・ゴム加工品・プラスチック電線ケーブル
非鉄金属	50～99名	ダイカスト製品
非鉄金属	50～99名	ダイカスト製品(アルミ)
非鉄金属	50～99名	プレハブ冷蔵冷凍庫
非鉄金属	50～99名	プローブのめっき加工
非鉄金属	50～99名	ホワイトメタル軸受
非鉄金属	50～99名	マグネシウムダイカストによる部品製造
非鉄金属	100～299名	めっき加工品
非鉄金属	100～299名	りん青銅製品(非鉄金属)
非鉄金属	100～299名	亜鉛、鉛の地金
非鉄金属	50～99名	映像、音響機器用アルミパネル
非鉄金属	50～99名	鉛板
非鉄金属	100～299名	押出形材100%
非鉄金属	100～299名	化合物半導体ウェハ
非鉄金属	50～99名	貴金属粉末
非鉄金属	100～299名	金、銀採掘
非鉄金属	50～99名	金属粉末(銅製品)
非鉄金属	100～299名	建設用電線の生産
非鉄金属	50～99名	研磨材・タンタル・ニオブ酸化物
非鉄金属	100～299名	原子燃料の製造
非鉄金属	100～299名	光学機械用小口径ガラスレンズ
非鉄金属	50～99名	鋼アルミ切断販売
非鉄金属	50～99名	三酸化アンチモン
非鉄金属	30～49名	自動車エンジン、ミッション部品
非鉄金属	50～99名	自動車関連のアルミ部品
非鉄金属	50～99名	自動車部品
非鉄金属	50～99名	自動車用カーペット
非鉄金属	300名以上	自動車用コントロールケーブル、シャシばね
非鉄金属	50～99名	主に自動車のパワートレイン アルミDC素材及び機械加工。
非鉄金属	30～49名	住宅用アルミサッシ網戸(親会社からの100%受注生産)
非鉄金属	不明	除霜用ヒータの加工製品
非鉄金属	50～99名	蒸発材料
非鉄金属	300名以上	伸銅品、メモリーディスク用アルミ基板。
非鉄金属	100～299名	水性、管継手、浄水器部品、水まわり品

非鉄金属	50～99名	製鋼用アルミニウム添加剤 ダイカスト用マグネシウム合金
非鉄金属	30～49名	製鋼用アルミ添加材、再生亜鉛、再生マグネシウム、マグネシウム新地金
非鉄金属	100～299名	繊維機械製品(繊維ビーム)
非鉄金属	100～299名	船舶用電線製造メーカー
非鉄金属	300名以上	超硬工具(建設工具及び耐摩耗工具)
非鉄金属	50～99名	超硬合金
非鉄金属	50～99名	超硬合金製インサート
非鉄金属	100～299名	電気亜鉛、亜鉛合金、その他金属。
非鉄金属	100～299名	電気亜鉛、電気カドミウム、濃硫酸
非鉄金属	29名以下	電源コード
非鉄金属	100～299名	電線、ケーブル、ケーブル端末加工品
非鉄金属	300名以上	電線、電線機器、ネットワーク関連機器等
非鉄金属	30～49名	電線ケーブル
非鉄金属	50～99名	電線ケーブル
非鉄金属	不明	銅管、銅合金管
非鉄金属	50～99名	銅管加工品
非鉄金属	50～99名	銅合金管
非鉄金属	300名以上	銅線、自動車部品、光ファイバケーブル、巻線、伸銅品、半導体テープ
非鉄金属	50～99名	非鉄金属鑄物の製造加工組立
非鉄金属	50～99名	薬用管瓶、小型電球、小型電球バルブ
非鉄金属	50～99名	熔融Znメッキ用合金、ダイカスト用合金
非鉄金属	100～299名	熔融亜鉛メッキ加工
一般機械器具製造	50～99名	・アルミラジエーターチューブ製造設備 ・一般造管機 ・車マフラーパイプ製造設備 ・元鋼成形機
一般機械器具製造	30～49名	・プリント配線基板
一般機械器具製造	50～99名	・工場生産設備のメンテナンス・配管・鋼構造物の製作・据付
一般機械器具製造	300名以上	・自動車エンジン用タイミングチェーンドライブシステム。・搬送設備(コンベヤ)
一般機械器具製造	50～99名	・旋盤用チャック(マニュアル、パワー) ・パワーバイス
一般機械器具製造	100～299名	・搬送用設備機械 ・画像処理検査装置
一般機械器具製造	50～99名	1、産業用機器の加工業(電力向け、鉄道向け) 2、小型トランス、完成品
一般機械器具製造	50～99名	1. メッキ加工品 2. スチール家具の製造
一般機械器具製造	50～99名	AGV、AGVシステム
一般機械器具製造	50～99名	CNC無し研削盤、周辺装置、ペーンポンプ
一般機械器具製造	不明	LPG関連材器、膜分離装置
一般機械器具製造	50～99名	アルミダイカスト金型製造
一般機械器具製造	50～99名	アルミ鑄造用金型
一般機械器具製造	30～49名	エレベータの部品
一般機械器具製造	30～49名	ガス・水道用特殊工具(管路) ガス管、水道管用空孔機

一般機械器具製造	100～299名	ガスタービン発電装置、ポンプ駆動用ガスタービン。(非常用／常用コージェネ)
一般機械器具製造	30～49名	ガス調整機
一般機械器具製造	100～299名	クリーンルーム向けリクター
一般機械器具製造	300名以上	ケミカルポンプ
一般機械器具製造	100～299名	ケミカルポンプ
一般機械器具製造	50～99名	ごみ焼却場向けごみクレーン、各種クレーン、油圧バケット、電気制御盤、自動ソフト。
一般機械器具製造	50～99名	コンクリートパイル・ポール等製造用型枠、設備機械。
一般機械器具製造	30～49名	コンクリートプラント
一般機械器具製造	50～99名	コンベヤ
一般機械器具製造	50～99名	コンベヤを中心とした省人省力搬送機器
一般機械器具製造	100～299名	サニタリーパイプ・継手・バルブ。
一般機械器具製造	50～99名	シア過機(プール、浴場用)、温水器、ボイラー
一般機械器具製造	50～99名	シャーリング、プレスブレイキ
一般機械器具製造	50～99名	スチール精密機械部品
一般機械器具製造	100～299名	ステンレス製マグネットポンプ
一般機械器具製造	50～99名	セグメント工具(ブレード・ビット等)切断ドリル特活機
一般機械器具製造	50～99名	ソアラードックス(高速精密割出装置)製造販売。
一般機械器具製造	50～99名	ダイカスト金型
一般機械器具製造	50～99名	ダイカスト鑄造による自動車及び機械部品
一般機械器具製造	100～299名	ダイヤモンドホイール
一般機械器具製造	50～99名	ダイヤモンドホイール
一般機械器具製造	50～99名	タイヤリー
一般機械器具製造	300名以上	ツーリング(工作機械用保持工具)センサー(精密測定機器)
一般機械器具製造	100～299名	ディーゼルエンジン
一般機械器具製造	30～49名	テストピース加工、パイプロール切削。
一般機械器具製造	100～299名	トラクタ用ロータリ、コンバイン、クレーン用キャビン。
一般機械器具製造	30～49名	ばね製造機械
一般機械器具製造	100～299名	プラスチック容器印刷機
一般機械器具製造	100～299名	プレスマシン
一般機械器具製造	50～99名	プレス金型
一般機械器具製造	50～99名	ベアリング部品
一般機械器具製造	30～49名	ボイラ
一般機械器具製造	50～99名	ボイラ用熱交換部品
一般機械器具製造	300名以上	ボールベアリング、ロッドエンドスフェリカルベアリング、ピボットアッシー、計測機器
一般機械器具製造	100～299名	ボトリング(液体充填)システム全般の設計、製作、受注生産
一般機械器具製造	100～299名	ポンプ
一般機械器具製造	300名以上	ポンプ、半導体プロセス装置

一般機械器具製造	300名以上	ポンプ及び蒸気タービン
一般機械器具製造	50～99名	ミシン部品
一般機械器具製造	300名以上	メーター、ナビゲーション、センサ
一般機械器具製造	100～299名	モーター用巻線機
一般機械器具製造	50～99名	ユニバーサルジョイント
一般機械器具製造	29名以下	圧延用誘導装置
一般機械器具製造	50～99名	圧力容器(熱交換器)
一般機械器具製造	50～99名	一般機械加工
一般機械器具製造	不明	一般機械器具製造業
一般機械器具製造	50～99名	一般産業用歯車、減速機、歯車駆動装置、減速機の設備診断、メンテナンス
一般機械器具製造	100～299名	印刷機(フォーム、ラベル)及び加工機周辺
一般機械器具製造	不明	印刷機械
一般機械器具製造	50～99名	印刷機械用部品
一般機械器具製造	不明	運搬荷役用クレーン
一般機械器具製造	50～99名	液化石油ガス用50kg容器
一般機械器具製造	100～299名	液晶関連フィルム製造装置、キャストフィルム製膜装置 各種光学フィルム・メタルシート・紙用コーティングマシン等
一般機械器具製造	50～99名	液晶製造装置などの部品加工及びユニット組立
一般機械器具製造	50～99名	液体、汚泥乾燥機
一般機械器具製造	100～299名	液面計
一般機械器具製造	50～99名	黄銅部品
一般機械器具製造	300名以上	家庭用ミシン、24時間風呂、産業機器製品(卓上ロボット、プレス)
一般機械器具製造	50～99名	荷物用EV(昇降機)
一般機械器具製造	50～99名	各種開発用試験装置
一般機械器具製造	50～99名	各種産業機械、印刷機、省力化装置
一般機械器具製造	不明	機械加工部品
一般機械器具製造	100～299名	機械式一方向クラッチ、機械式過負荷・保護装置、カップリング
一般機械器具製造	300名以上	機械要素部品 ボールねじ
一般機械器具製造	30～49名	業務用温風暖房機
一般機械器具製造	300名以上	業務用空調機
一般機械器具製造	50～99名	業務用洗浄機器
一般機械器具製造	100～299名	玉軸受、コロ軸受
一般機械器具製造	50～99名	金型
一般機械器具製造	50～99名	金型(プラスチック、ターイキャスト)
一般機械器具製造	50～99名	金型、治工具製作
一般機械器具製造	50～99名	金型温調機 材料乾燥供給機
一般機械器具製造	50～99名	金型温度調節機、プラスチック(樹脂)材料乾燥機
一般機械器具製造	50～99名	金型製作

一般機械器具製造	100～299名	金属性ベローズ、真空バルブ等
一般機械器具製造	50～99名	金属製品全般
一般機械器具製造	100～299名	金属切断機
一般機械器具製造	不明	金属熱処理装置、金属熱処理加工、メタリリー（アルミ不織布騒音吸収材）
一般機械器具製造	100～299名	空気圧駆動機器
一般機械器具製造	50～99名	空気圧縮機・塗装機器 空気圧関連機器
一般機械器具製造	300名以上	空気動工具、電機動工具
一般機械器具製造	100～299名	建機部品
一般機械器具製造	50～99名	建設、鉱山機械の部分品製造
一般機械器具製造	100～299名	建設機械の基幹部品
一般機械器具製造	50～99名	建設機械用キャビレ（運転席） 自動車用検査治工具 鋳造用樹脂型
一般機械器具製造	100～299名	研削砥石（ビトリファイドOBNホイール）
一般機械器具製造	30～49名	原材料投入機械
一般機械器具製造	100～299名	原動機関連製品
一般機械器具製造	50～99名	古紙及びびナブラ等の圧縮梱包材
一般機械器具製造	50～99名	工業用バルブ
一般機械器具製造	30～49名	工業用ポンプ及びびポンプ関連部品
一般機械器具製造	50～99名	工作機械
一般機械器具製造	100～299名	工作機械用、切削刃具の保持工具（ツーリング）
一般機械器具製造	100～299名	航空機エンジン用補材
一般機械器具製造	50～99名	航空機機体用の部品
一般機械器具製造	30～49名	鋼製巻尺
一般機械器具製造	50～99名	鋼板等巻取機、減速機
一般機械器具製造	50～99名	高速道・橋等の点検・修理・新設用の移動足場
一般機械器具製造	50～99名	高速輸転ラベル印刷機、ブリーツマシン、ホイールハンガー
一般機械器具製造	100～299名	作業工具
一般機械器具製造	50～99名	作業工具（六角棒スパナ）
一般機械器具製造	100～299名	産業機械
一般機械器具製造	50～99名	産業油圧機械のフィルター及び熱交換器
一般機械器具製造	100～299名	産業用ロボット（主に合成樹脂成形品取出口ロボット）
一般機械器具製造	50～99名	産業用各種バーナー
一般機械器具製造	50～99名	産業用機械、特に包装用加工機械（スリッター、リワインダー）
一般機械器具製造	50～99名	施設園芸用省力・省エネ装置・自動カーテン・LSスクリーン・ウィンドリーマー・プラント設備・トラストップ・樽・いちごステーション・楽苗・ペンタキープ
一般機械器具製造	50～99名	紙製品への金物（のこぎり刃等）取付機械、金型
一般機械器具製造	50～99名	歯車関連工作機械製造販売
一般機械器具製造	50～99名	歯車減速機、変速機、増速機。
一般機械器具製造	50～99名	治工具

一般機械器具製造	300名以上	自動、省力化機械
一般機械器具製造	50～99名	自動化、省力化の専用機の製造。
一般機械器具製造	50～99名	自動加工ラインの搬送装置
一般機械器具製造	50～99名	自動車、建設機械のエンジニアバルブ ロッカーム鍛造品 農機
一般機械器具製造	50～99名	自動車の溶接設備に組み込まれるヘミング加工機(特許製品)
一般機械器具製造	300名以上	自動車製造工場の搬送システム
一般機械器具製造	50～99名	自動車装着部品
一般機械器具製造	50～99名	自動車部品加工機械、ワイヤ・フォーミングマシン
一般機械器具製造	50～99名	自動車用プレス金型創造
一般機械器具製造	50～99名	自動車用ホイール製造設備
一般機械器具製造	50～99名	自動調節弁
一般機械器具製造	50～99名	自動包装機械
一般機械器具製造	50～99名	軸受・自動車部品
一般機械器具製造	100～299名	軸受部品と自動車AT用部品
一般機械器具製造	50～99名	軸受用保持器
一般機械器具製造	300名以上	車載用金属・成形部品
一般機械器具製造	50～99名	車載用端子等のプレス加工品及びプラスチック成形品
一般機械器具製造	50～99名	手動カフライス盤、NCフライス盤、マシニングセンタ
一般機械器具製造	50～99名	樹脂金型製造
一般機械器具製造	50～99名	樹脂塗布装置(ポッティングシステム) ボール搭載機 マイクロボールマウンタ フリップチップボンダ
一般機械器具製造	100～299名	重力噴霧機、工業用ポンプ、大型防除機
一般機械器具製造	50～99名	除雪機、車輛整備用リフター、整列播種機
一般機械器具製造	50～99名	除雪機、融雪機、農業機械、一般産業機械
一般機械器具製造	100～299名	小型モータ及モータ応用製品。精密OEM製品の組立。
一般機械器具製造	50～99名	省力化生産設備。精密機械部品。
一般機械器具製造	50～99名	新素材を含む巻糸機
一般機械器具製造	100～299名	真空・渦巻ポンプ・圧縮機。
一般機械器具製造	100～299名	真空薄膜形成装置
一般機械器具製造	50～99名	親会社製品(貨幣処理機等)の板金・機械加工部品。
一般機械器具製造	50～99名	水管橋や鋼製異形管やポール等の鋼管加工製品
一般機械器具製造	30～49名	水道用サドル付分水栓。水道用ステンレス継手・(止水栓)不凍水抜栓。
一般機械器具製造	50～99名	水抜栓
一般機械器具製造	50～99名	水門、プラント工事、各種タンク、建設機械部品。
一般機械器具製造	不明	水門、可動?、ゴム?、除座機
一般機械器具製造	100～299名	生産ライン
一般機械器具製造	50～99名	精密ギャポンプ; 化合鐵機械
一般機械器具製造	100～299名	精密ブレード(特にIT関係の石は石)

一般機械器具製造	300名以上	精密ボールねじ、ツーリング、ねじゲージ
一般機械器具製造	50～99名	精密切削工具
一般機械器具製造	100～299名	製造・組立機械
一般機械器具製造	50～99名	製鉄機械
一般機械器具製造	不明	製鉄所向け構造物
一般機械器具製造	50～99名	切削工具
一般機械器具製造	50～99名	切削工具
一般機械器具製造	50～99名	専用工作機械
一般機械器具製造	300名以上	洗車機 電光表示装置
一般機械器具製造	30～49名	船舶用電気製品(サーチライト・音響製品)
一般機械器具製造	300名以上	多段式立体駐車場、建設機械運転室。
一般機械器具製造	300名以上	大型ポンプ(産業用)、高圧力型ポンプ、等
一般機械器具製造	不明	鑄造用型の設計、製作、試作及びシェル造型、アルミ鑄造
一般機械器具製造	100～299名	超硬耐摩耗工具
一般機械器具製造	50～99名	鉄筋切断機
一般機械器具製造	50～99名	天井クレーン
一般機械器具製造	50～99名	電磁弁
一般機械器具製造	50～99名	電磁弁、通気装置、液面計が3本柱となっている
一般機械器具製造	50～99名	電動・手動ウインチ、ホイスト、レバーホイスト、トレーラー用ランディングギヤ、天井走行リフト、段差解消機
一般機械器具製造	不明	特殊金属加工業
一般機械器具製造	50～99名	特殊工業マシン部品加工
一般機械器具製造	50～99名	特殊工具(ブローチ)
一般機械器具製造	50～99名	特殊切削工具類 超硬・ダイヤモンド工具・(リーマー・カッター・ドリル類)
一般機械器具製造	100～299名	熱交換器、圧力容器
一般機械器具製造	30～49名	熱交換器及各種塔槽類。
一般機械器具製造	不明	熱交換機、アルミフィンチューブ
一般機械器具製造	30～49名	熱処理炉及び関連設備
一般機械器具製造	50～99名	燃焼機
一般機械器具製造	50～99名	農業・土木用運搬車の製品
一般機械器具製造	50～99名	農業機械、建設機械部品製造
一般機械器具製造	50～99名	農業機械用刃物
一般機械器具製造	100～299名	農業用機械
一般機械器具製造	50～99名	配管支持装置 磁力選別機 鉄構構造品
一般機械器具製造	30～49名	船用ディーゼルエンジン部品
一般機械器具製造	50～99名	発電機、ポンプ、草刈機
一般機械器具製造	100～299名	半導体、封止金型
一般機械器具製造	30～49名	半導体製造装置、各種自動機

一般機械器具製造	30～49名	半導体製造装置の部品、食品製造設備、電線・ケーブル等製造設備、精密加工部品装置
一般機械器具製造	50～99名	半導体製造装置等の高精度部品
一般機械器具製造	100～299名	半導体製造装置部分品
一般機械器具製造	50～99名	複写機部品
一般機械器具製造	300名以上	包装機械
一般機械器具製造	29名以下	本社であり何も製造していません。(総務、経理業務)
一般機械器具製造	300名以上	無漏洩ポンプ、極低温用ポンプ、発電所水質調整装置、IT部品生産機器
一般機械器具製造	100～299名	油圧ジャッキ、油圧ポンプ、油圧プレス、メカニカルジャッキ。
一般機械器具製造	50～99名	油圧シリンダー式の製造・販売
一般機械器具製造	不明	油圧プレス
一般機械器具製造	100～299名	油圧プレス、リサイクル設備、自動機
一般機械器具製造	100～299名	油圧関連部品
一般機械器具製造	300名以上	油圧機器(建設機械用)の製造
一般機械器具製造	50～99名	油圧製品、精密加工部品、ASSY製品、転造プーリ
一般機械器具製造	50～99名	陸船用ポンプ
一般機械器具製造	100～299名	林業機械、産業廃棄物収集運搬機器、電力関連機器、その他特装車輛等。
一般機械器具製造	100～299名	冷却水循環装置、熱交換器。
一般機械器具製造	100～299名	冷暖房機器
一般機械器具製造	50～99名	濾過機器
工業用プラスチック製品製造	300名以上	・OA機器用の機能部品(樹脂製)・産業機械用機能部品(製鉄、製紙、コンプレッサーetc)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	・家電品用プラスチック部品 ・自動車用プラスチック部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	①住宅設備事業として、キッチン・バス・トイレなど、水周りに採用される樹脂製品。②自動車部品事業として、自動車内外装のための樹脂製品。③押出シート。
工業用プラスチック製品製造	50～99名	CFRPを代表する複合機を用いた構造体・部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	OA関連の精密プラスチック部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	OA機器のプラスチック成形品、組立品。
工業用プラスチック製品製造	100～299名	OA通信機器、自動車関連部品の製造
工業用プラスチック製品製造	29名以下	PE高倍率押出発泡製品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	イス部品、カメラ部品、自動車部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	エアフィルター
工業用プラスチック製品製造	100～299名	エアロパーツ、ドアパイザー(プラスチック製車輛用品)
工業用プラスチック製品製造	不明	カーオーディオ用プラスチック部品。
工業用プラスチック製品製造	50～99名	カートリッジ部品製造
工業用プラスチック製品製造	30～49名	キッチン部材 日用品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	コネクタ(産業用電子部品)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	コピー、プラスチック部品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	ハイラックブロー製品(スーパーブロー、Wブロー)プラスチック製品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	パソコン用コネクタ

工業用プラスチック製品製造	50～99名	プラスチック成形
工業用プラスチック製品製造	50～99名	プラスチック、アルミ建材製造
工業用プラスチック製品製造	300名以上	プラスチックの(原料調合 素材の生産 射出成形品)
工業用プラスチック製品製造	29名以下	プラスチックを使用した外観を重視する製品
工業用プラスチック製品製造	30～49名	プラスチック押出素材品(丸棒、板)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	プラスチック機形品(電子部品)、複合成形品、プラスチック成形用金型、プレス金型。
工業用プラスチック製品製造	30～49名	プラスチック成型品(車両用)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	プラスチック成形加工 自動車部品
工業用プラスチック製品製造	30～49名	プラスチック成形品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	プラスチック成形品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	プラスチック成形品。白物完成品。
工業用プラスチック製品製造	50～99名	プラスチック成形品で高外観品、高精度寸法の小型、中型製品であり、成形から塗装、印刷、組立まで一貫生産が出来る。
工業用プラスチック製品製造	50～99名	プラスチック成形部品(液晶テレビ枠);プラスチック成形部品(自動車内外装部品)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	プラスチック製ピックアップレンズ(DVD、CD等のドライブ用)
工業用プラスチック製品製造	100～299名	プラスチック素材。プラスチック射出成形。塗装。加工まで
工業用プラスチック製品製造	30～49名	プラスチック用金型材の加工及び販売
工業用プラスチック製品製造	不明	プリント基板の製造・販買。
工業用プラスチック製品製造	100～299名	ラベル・スイッチシート・成型品(意匠部品)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	レーシングカー用部材(CFRP)、産業用CFRP成形品
工業用プラスチック製品製造	29名以下	レール編結装置の絶縁用品
工業用プラスチック製品製造	29名以下	医療機器向けシリコーンゴム部品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	液晶テレビキャビネット
工業用プラスチック製品製造	100～299名	液晶バックライト用反射フィルム。包装用透明バリアフィルム。光彩色・メッキ調加飾転写フィルム。
工業用プラスチック製品製造	100～299名	巻芯 鉄道車輛内装品 その他お客様要求品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	金型、プラスチック成形品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	金型製造及びプラスチック射出成形業
工業用プラスチック製品製造	50～99名	空調用ダクト管、ABS、カラーパイプ
工業用プラスチック製品製造	50～99名	携帯電話
工業用プラスチック製品製造	50～99名	携帯電話
工業用プラスチック製品製造	100～299名	携帯電話に入る部品。(プラスチック)パソコンの機能部品。ゴムパッキン
工業用プラスチック製品製造	100～299名	携帯電話のプラスチック外観部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	携帯電話外筐部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	結束バンド(インシュロック)
工業用プラスチック製品製造	30～49名	固化押し出しによる、厚板製造・ろ過板・その他エンブラ素材
工業用プラスチック製品製造	29名以下	工業用樹脂部品(切削加工品)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	三次元加工のパネル、インサート成形品
工業用プラスチック製品製造	30～49名	三菱電機向プラスチック製品

工業用プラスチック製品製造	50～99名	産業用プラスチック部品(主にエンジニアリングプラスチックによる駆動部品)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	事務機プラスチック部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	自動車、家電、他、プラスチック成形、組立加工品。
工業用プラスチック製品製造	30～49名	自動車・電機・向け、精密小物プラスチック部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	自動車に使われるプラスチック精密部品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	自動車のプラスチック部品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	自動車内装・外装部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	自動車部品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	自動車部品 カメラ部品(レンズ、エンジン部品)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	自動車用ウォッシュータンク
工業用プラスチック製品製造	不明	自動車用プラスチック樹脂製品
工業用プラスチック製品製造	30～49名	自動車用プラスチック成品及び金型
工業用プラスチック製品製造	不明	自動車用プラスチック部品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	自動車用部品
工業用プラスチック製品製造	100～299名	自動用電装部品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	車関係の内装品の成形・印刷・塗装 アミューズメント関係の成形品。
工業用プラスチック製品製造	50～99名	車載機器部品
工業用プラスチック製品製造	29名以下	車載電装機器部品、コイルボビン部品等(プラスチック部品)
工業用プラスチック製品製造	100～299名	車載用部品、HDD用部品、OA用部品
工業用プラスチック製品製造	30～49名	弱電用プラスチック成形品
工業用プラスチック製品製造	30～49名	主に射出成形で生産されるプラスチック製留め具、機構部品生産用設備。
工業用プラスチック製品製造	50～99名	樹脂、アルミ、工業用ゴム精密機械部品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	樹脂押出成形品及びその加工品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	樹脂射出成形、金型製作、粉末金属射出成形、焼結。
工業用プラスチック製品製造	50～99名	住宅設備製品・自動車部品(内装)
工業用プラスチック製品製造	100～299名	住宅用雨樋、非住宅用雨樋、金属サイディング
工業用プラスチック製品製造	50～99名	住宅用建材
工業用プラスチック製品製造	不明	情報機器、映像機器、事務用機器、各部品
工業用プラスチック製品製造	50～99名	製鉄ロール、産業用ソリッドタイヤ、OA機器部品その他工業用製品。
工業用プラスチック製品製造	50～99名	耐蝕性ケミカルポンプ及び浮上油回収装置
工業用プラスチック製品製造	50～99名	電子部品、EM包装材料(キャリアテープ)
工業用プラスチック製品製造	50～99名	部品・梱包材
その他	50～99名	・自転車用附属部品、製造、販売 主要製品・リフレクター・ランプ・サイクロンコンピューター・エルゴサイザー・自動車用非常停止表示板・道路関係リフレクター外
その他	29名以下	CCDビデオカメラの販売
その他	100～299名	LBP等のトナーCRG用部品及びBJプリンター用部品
その他	29名以下	LPガス作業
その他	50～99名	OA機器用部品

その他	50～99名	アミューズメント向け電子部品
その他	50～99名	アルミニウム表面処理加工
その他	50～99名	アルミ箔を主体とする医薬品、食品包装材料 健康食品 製造、開発、販売
その他	50～99名	いろいろは製作方法によるネームプレート
その他	100～299名	ウレタン発泡体、プリント配線板。
その他	50～99名	お客様より依頼された品物への金属表面処理
その他	100～299名	ガス、給湯機、冷暖房器具のパイプ加工。
その他	30～49名	ガスバーナ付風呂釜
その他	29名以下	キャンピングカー
その他	50～99名	コネクタ
その他	50～99名	コンベヤ
その他	50～99名	シャッター
その他	30～49名	スカーフ
その他	50～99名	ステンレスの加工
その他	50～99名	スロットマシン、パチンコ台、クリエイションカードシステム等
その他	30～49名	ダイヤモンド工具
その他	50～99名	トランス
その他	50～99名	バネ、加工、線材加工品
その他	29名以下	プラスチック基材へのアルミ蒸着、銀蒸着及びコーティング製品。
その他	100～299名	ボイラ組立
その他	50～99名	ホームエレベーターの製造、販売
その他	30～49名	マスク、医薬部外品、医療機器
その他	50～99名	メッキ処理
その他	100～299名	めっき処理
その他	50～99名	モーターの樹脂金型 モーターのプレス金型
その他	50～99名	ユニットの住宅用基礎鉄筋加工、販売
その他	30～49名	ラミネート機
その他	100～299名	リードフレーム・電子部品のめっき
その他	50～99名	ワイヤーハーネス
その他	300名以上	一眼レフカメラ用光換レンズのレンズ加工 DSC用レンズのレンズ加工
その他	50～99名	下水道関係の資材
その他	50～99名	化学装置用機器(塔、槽、熱交換器)親企業より競走入札の為、問6、7は逐次変化する。
その他	100～299名	家庭用除湿剤
その他	50～99名	架線金物類、金属加工製造
その他	30～49名	官公庁の水処理設備機器全般
その他	30～49名	管工事
その他	100～299名	丸編ニット機械

その他	50～99名	眼鏡用ダミーレンズ、サングラスレンズ
その他	50～99名	機器用電線、通信用電線ケーブル
その他	100～299名	機能性皮膜のコーティング受託加工(熱処理装置製造)
その他	50～99名	技術サービス
その他	50～99名	金属(アルミ、鉄、ステンレス等)建材の焼付塗装、車輦内装建材塗装、特殊塗装(木目・石目)
その他	30～49名	金属、プラスチック製の精密部品への、外観美化、機能性向上を目指した、塗膜処理
その他	50～99名	金属・非金属塗装
その他	50～99名	金属焼付塗装
その他	30～49名	金属製品加工業(溶融亜鉛めっき)
その他	50～99名	金属熱処理加工
その他	30～49名	金属熱処理加工
その他	50～99名	金属熱処理及び研削加工 農機具部品、自動車関連部品、金型部品等
その他	30～49名	金属表面処理(パーカライジング)
その他	100～299名	金属粉末・ペースト
その他	50～99名	金属溶射加工
その他	100～299名	携帯電話のキーパットの開発、試作。
その他	50～99名	建設機械(主に油圧パワーショベル)の部品及びSUB ASSY部品
その他	100～299名	研究所ですので、基本的に「製品」はありません。
その他	50～99名	光学レンズの製造販売。
その他	100～299名	光学部品の構造
その他	100～299名	光学要素部品(位決めステージ、ホルダー、レンズ、ミラー他)
その他	100～299名	工業炉製品(熱処理炉、真空炉、アーク炉等)、環境製品(灰溶融炉、炭化炉、集じん装置等)
その他	50～99名	工作機械用自動搬送装置(APC)
その他	50～99名	航空機装備品の修理。
その他	30～49名	鋼管防食加工
その他	50～99名	鋼製巻尺、繊維製巻尺
その他	30～49名	鋼板
その他	50～99名	産業ポンプ用鋳物部品
その他	50～99名	歯科技工物
その他	不明	歯科技工物
その他	300名以上	歯科補給物
その他	100～299名	歯科用材料、歯科機械製品
その他	50～99名	自社で生産する製品の金型を生産
その他	100～299名	自動車の内装部品
その他	50～99名	自動車及びバイクのヘッドライト、リアランプ、フォグランプ
その他	30～49名	自動車点検、整備、建設機械点検、整備
その他	30～49名	自動車内装品の製造

その他	50～99名	自動車内装部品
その他	不明	自動車部品等の熱処理加工
その他	50～99名	自動車用フロアマット
その他	100～299名	自動車用ワイヤーハーネス
その他	50～99名	自動車用低圧組電線
その他	100～299名	自動車用電子部品製造(基板アッセンブリ)
その他	300名以上	自動車用内装部品 カーペット、天井、ドアトリム
その他	50～99名	自動車用部品(素材) 産業機械製品(歯車) 船用部品(絵材) 建設機械製品(歯等)
その他	50～99名	自動包装機械及び前後装置の製造販売
その他	100～299名	射出成形機
その他	50～99名	射出成形機用鋳物部品
その他	50～99名	射出成形金型及びプレス金型
その他	100～299名	車両内装品のシートカバー縫製(特に皮仕様)
その他	30～49名	主に重電機部品等の金属製品の塗装
その他	30～49名	重質炭酸カルシウム、粒状石灰石
その他	不明	除出成形用プラスチック金型
その他	50～99名	床ずれ防止用エアマット
その他	30～49名	消防機器
その他	30～49名	消防用ホース、自動車用シートベルト、荷締め具(タイトナー)
その他	50～99名	焼却装置、熱エネルギープラント
その他	50～99名	親企業の要望する機械設備。
その他	不明	厨房機械の消毒機
その他	100～299名	水置ジョイント
その他	30～49名	水道器具
その他	50～99名	水門
その他	30～49名	生産技術支援サービス
その他	30～49名	精密部品表面処理(デジタルカメラ等)
その他	29名以下	製品は図面です。問1にあてはまる「ものづくり」に該当する部署は当事業所にはありません
その他	100～299名	接合装置、プロジェクター、赤外線サーモグラフィ
その他	100～299名	船舶
その他	100～299名	船舶ブロック製造
その他	100～299名	船舶修理整備
その他	50～99名	打技加工品(プレス)
その他	100～299名	耐候試験機、腐食試験機
その他	300名以上	鋳造プラント 表面処理機 環境設備(集塵機他)
その他	50～99名	超硬合金製品
その他	50～99名	超硬切削工具

その他	30～49名	電気ヒーター
その他	50～99名	電子応用機器の製造販売、電飾灯回転灯、警報装置、ハーネス加工
その他	50～99名	電子機器回路設計、組み込みソフト開発、wedソフト開発
その他	50～99名	電子機器用ケーブル、制御盤
その他	100～299名	電子材料
その他	50～99名	電子部品の精密金型
その他	50～99名	電子部品用材料
その他	100～299名	電力用計器
その他	50～99名	盗難防止ラベル
その他	30～49名	豆腐
その他	100～299名	特殊金属焼付塗装を、部品にコーティングし、発注先に納品する。
その他	50～99名	特注分析装置 特注前処理装置、分注機他
その他	30～49名	熱処理、表面処理の受託加工、高周波焼入、プラズマ窒化、セラミックコーティング
その他	50～99名	燃料用カセットボンベ
その他	29名以下	排水処理装置の設計及び施工、イオン交換樹脂の再生
その他	不明	発泡プラスチック
その他	50～99名	半導体デバイスの信頼性評価
その他	50～99名	板金試作業のため、車、OA機器、家電関係など部品創造
その他	100～299名	表面処理
その他	100～299名	病院向け医療ガス、設備用機器装置。
その他	50～99名	分娩監視装置
その他	30～49名	変電設備、制御盤、分電盤、警報盤。
その他	30～49名	麻酔器、人工呼吸器。
その他	不明	木製パレット
その他	30～49名	油圧バルブ(建機部品で鋳物)
その他	100～299名	輸送用自動車部品創造、販売(ボット・ナット)
その他	30～49名	有機鎖状エステル
その他	100～299名	緑地管理業務、派遣請負業務、製造部門は同業他事業所です。
その他	100～299名	冷間鍛造用工具
不明	100～299名	・LCD用バックライト電極 ・金属精密細管
不明	50～99名	・精密板金加工製品 ・マイクロプロセッサ搭載型の計測機器 ・計装用変換機 ・特殊電源装置
不明	30～49名	①自動車用ドアリモート部品。②自動車用エンジン組付パレット。
不明	100～299名	IT製品のケーシング。
不明	100～299名	シートアジャスター
不明	50～99名	シリコン・石英の加工
不明	100～299名	トヨタ自動車内装品組立・加工 ランクル70、コースター、ノアボクシー、イプサム、RAV-4、レクサスLS、GS、IS ハイラックスプラド
不明	不明	ハーネス加工

不明	100～299名	プラスチック製品の生産システム。乾燥機、配合機媒体温度コントロール装置。
不明	50～99名	プラスチック用金型
不明	100～299名	フランジ
不明	100～299名	プリンター／プロッタ
不明	50～99名	プリント基板のめっき加工。
不明	50～99名	ベルトコンベア用モータプーリ ローラコンベア用モーターローラ シュレッター
不明	300名以上	移動通信機器(携帯電話)、ビジネス電話システム
不明	100～299名	家電製品の内部の分品と樹脂 その他いろいろ
不明	100～299名	火災報知機
不明	50～99名	金型(樹脂製品用)
不明	100～299名	金属塗装、金属部品プレス
不明	不明	産業用電子機器、各種制御装置
不明	100～299名	自動車用プラスチック部品
不明	50～99名	厨房機器(消毒保管機・調理機)
不明	100～299名	精密板金加工機械部品
不明	不明	製品評価の事業所です。製造はしていません
不明	50～99名	船舶造修業
不明	50～99名	端子台
不明	50～99名	鉄鋼製品
不明	50～99名	鉄鉄鋳物製品(主に工作機械鋳物部品)
不明	100～299名	鉄道車両部材加工、住宅部材加工
不明	30～49名	電気絶縁用ワニス
不明	50～99名	電子部品生産設備
不明	不明	特に無いが、今までの所何にでもやれる体制はいつも作っている。
不明	30～49名	農業機械、建設機械の部品加工
不明	300名以上	半導体製造装置
不明	不明	包装機械の設計、製造、販売
不明	50～99名	防爆照明、配電器具。

技能者・技術者の採用・育成に関し、国や地方自治体に期待すること(自由記述)

業種	事業所の従業員数規模	回答内容
精密機械器具製造	50～99名	人材の情報がほしい
精密機械器具製造	100～299名	第3次産業(サービス業)への人材投入が長年継続されて来た結果、大企業以外での技術系の採用は、困難となって来ている。10代～20代の人間形成が出来ない国になりつつ有ると感じられる。期待する事は技能者・技術者になり得る“人づくり”。
精密機械器具製造	100～299名	シルバーエイジの技能者・技術者の情報提供を希望します。
精密機械器具製造	29名以下	・物づくりが楽しい又、重要な職業で有る事を、PRする事。・経験を生かせるのは、技能技術者が一番だと思います。
精密機械器具製造	100～299名	全く似て国の労働政策は矛盾の極みである。派遣・請負・外国人研修生制度等どれを見ても現場のことを考えているとは思えない。少子化時代において地方の中小企業が新卒者を採用するのは至難の技になるであろう。極端に考えれば国内生産をあきらめて外国へ出ていかないと存続は難しいかもしれない。労働人口が減るのであれば、外国人の労働者受入も必要。
精密機械器具製造	300名以上	ものづくり教育に注力して欲しい
精密機械器具製造	100～299名	「ものづくり」に興味を持つ人材の育成にもっと力を入れてほしい。(特に工作機械のように、一般人の目に触れることの少ない業種に対して)
精密機械器具製造	50～99名	派遣業に対し、熟慮が必要ではと思う。
精密機械器具製造	100～299名	技能者、技術者の技術系の外部セミナーを割安で受講できる場をもっと増やしてほしい。
精密機械器具製造	30～49名	職業訓練所を充実させた、中小企業へ人材を供給してもらいたい
精密機械器具製造	100～299名	中小企業が大手企業に採用では勝てない。中小企業に学生(理系)が応募にくるような仕かけをしてほしい。技術力のある中小企業の魅力を国や地方自治体が学生に積極敵に広報活動を行ってほしい。
精密機械器具製造	50～99名	ものづくり(理科系)教育の推進を小学校から強く導入して欲しい。
精密機械器具製造	50～99名	技能検定制度の定期的な見直し(新しい技術領域においても技能は必要で、現行の職種を分でカバーし切れない部分がある)
精密機械器具製造	50～99名	採用時フォロー(会社説明会等)をさらに充実させてほしい。
輸送用機械器具製造	300名以上	地場産業の有意性を所在自治体が真剣に受け取め、もっとアピールし、地元企業への採用を増進して欲しい。
輸送用機械器具製造	100～299名	通信教育等で、安価な教育カリキュラムの機会を増めず。
輸送用機械器具製造	50～99名	技術・技能講習会等の開催(3日/月×12ヵ月)
輸送用機械器具製造	50～99名	中小企業では技能者や技術者の定期採用を行っても、大企業へ流出してしまい、採りにくい実態がある。ここ1～2年は本当に新卒者の採用は困難である。
輸送用機械器具製造	100～299名	外部人材(派遣元)業の存り方を問いたい。派遣業は存在して良いのか…。
輸送用機械器具製造	100～299名	①中国に技術で負けないビジョン(国として)造り。(マネさせない、技術流出させない、所有権、特許権)②環境技術、最優先の優遇処置。
輸送用機械器具製造	30～49名	他県よりの人材確保
輸送用機械器具製造	30～49名	外国人労働者の海外からの、受け入れ巾を広げて欲しい。

輸送用機械器具製造	100～299名	ものづくりの価値、大切さを小さい時から育てる教育体制を充実して欲しい。また技能を持つ方の地位や身分を国が認めて支援するマイスター制度をもっと充実させること。
輸送用機械器具製造	100～299名	学力だけの技術でなく、真の製造(現場)での経験を重ねた技術者造りをして欲しい
輸送用機械器具製造	50～99名	技能、技術教育の支援の場を格安にて設けてほしい。
輸送用機械器具製造	50～99名	地方企業に技術者が採用できる教育機関を設けてほしい。光通信などのインフラがおくれている 地域格差を生じないインフラ整備をお願いします。
輸送用機械器具製造	300名以上	高等学校などでマナー一般教育を強化してもらいたい。
輸送用機械器具製造	50～99名	特に技能者の雇用が難しい
輸送用機械器具製造	300名以上	技能者の派遣労働者採用につき、規制の緩和をお願いしたい。
輸送用機械器具製造	300名以上	工業団地建設などの企業支援をお願いしたい。
輸送用機械器具製造	50～99名	[中途半端な大学を廃止して、高卒として働く政策(使えない大卒が多い)・理系学科の強化(理系離れに歯止めを)]
輸送用機械器具製造	100～299名	高校、大学の教育内容の見直し。(即)戦力化できない人材が多い。
輸送用機械器具製造	50～99名	技能検定制度において従来あった学科での通信教育の廃止は、技能士の合格上で問題があります。出来れば復活させて頂きたい。
輸送用機械器具製造	50～99名	小・中学高校生レベルから「仕事」に対する忍耐力を身に付けさせてほしい 6～7年前の新卒を境に前後で、忍耐力が急激に低下していかつ年を追う毎に悪化している。(断言できる。)
輸送用機械器具製造	100～299名	工業教育の充実(特に高校に於ける原価意識)
輸送用機械器具製造	300名以上	異業種交流
輸送用機械器具製造	50～99名	工場改善事例等の発表会が工場の近くであれば参加したいが、高知の場合その機会があまりないので充実してほしい
輸送用機械器具製造	100～299名	技術系社員への人員供給が困難になりつつあります。早急な対策(特に学校やセミナーの整備など)をしていただくと助かります。
輸送用機械器具製造	50～99名	中小企業と大企業の格差が縮まらない限り、中小企業に技能、技術者は来てくれない。格差をどう縮めてくれるのかに期待する。
輸送用機械器具製造	50～99名	技能育成の為の教育機関はあるが高すぎるのもっと中小企業向けに安価にしてほしい。
輸送用機械器具製造	50～99名	就職してからの離職することのない様自分に合った仕事をよく考えれる機会を与えてください。
電子デバイス・情報通信機器製造	100～299名	Uターン、Iターンなど、ふるさとに職と求める人材の紹介
電子デバイス・情報通信機器製造	300名以上	民間の情報誌並に事務的に人の教職者紹介をするのではなく、分かりやすい企業紹介を工夫したり、安易な紹介(失業手当をもちうための目的で面接に来る方も多いため)は避けて欲しい。
電子デバイス・情報通信機器製造	100～299名	安価な技能者基礎教育システムを提供してほしい。
電子デバイス・情報通信機器製造	100～299名	若手の技術・品質教育の機会提供。
電子デバイス・情報通信機器製造	300名以上	県自体「電子先進県」を目標としているが、地元で育つ技術・技能者が不足。(絶対人数が不足)。ゆえに、地元で定着できる政策が必要。 ex.賃金格差・文化格差の解決等
電子デバイス・情報通信機器製造	50～99名	地方の小さな会社では、非正社員(パート)を多く採用して、地元の人々の現金収入の助けになることが重要であるけれど、技術開発なくして存続できないのが課題です。
電気機械器具製造	50～99名	良い人材が大企業に集中しており、中小企業では良い人材の確保がしにくい現状をなんとか考えてほしい。

電気機械器具製造	50～99名	子供達の理科離れが叫ばれている中、工業系の進路を希望する生徒さんが少なくなっている。その内容を見れば、電子技術を志す子供達に比べ、機械科コースに進む人数が減っているのが気になる。工業高校の機械科の枠もどんどん縮小となり、今後日本の機械製造はどうなるのだろうと心配だ。
電気機械器具製造	50～99名	中小企業、地域に依い、優秀な人材にも格差が生じており、賃金格差と並行し、採用が難しい状況を知ってほしい
電気機械器具製造	50～99名	新潟市では高校の電気課はまもなく 0 になるそうです。高卒新卒採用の場合でも、多少電気のことを学んだ人の方が早く育ちます。その代わりとしてテクノスクール等を充実させ指導した人を送り出してほしいと思います。
電気機械器具製造	50～99名	新卒採用がきわめて困難な状況にあります。(特に理工系)理米系大学卒求職者の大企業への応募片寄りを是正する対策を考えてください。
電気機械器具製造	100～299名	訓練機関や、その紹介があると活用したい気持ちがある。
電気機械器具製造	100～299名	技術者は、年を重ねる毎に不足している。特に、ソフト開発における組み込み系C言語を使い開発する分野では、深刻に人手不足と言える。人材の確保には、今後、国や地方自治体も積極的にサポート体制(学校、訓練施設等)をとって頂きたい。
電気機械器具製造	300名以上	製造業への派遣期間(3年)を徹廃。(派遣社員の)
電気機械器具製造	30～49名	地域出身者が地元企業に籍を置いてグローバルに勤められる支援体制と地元企業がどの様な人材を求めているか、企業調査を行ない学校側の指導が必要と考えます。
電気機械器具製造	50～99名	学校教育現場に於て広範でバランスの取れた知識を修得させる教育を行って頂きたい。
電気機械器具製造	不明	地方に人材が不足するためUターン希望者(東京・大阪→地方)のバンクを作って欲しい
電気機械器具製造	30～49名	高校教育のレベルアップを望む 現在の高校(工業系)の学力レベルが低く、入社してもまともな文書が作成できない。学力のアップが望まれます。(特に国語、数学、理科他)
電気機械器具製造	50～99名	物づくりに対する喜びを、持てる様な教育を期待する。
電気機械器具製造	50～99名	会社に所属していない人の技能者、技術者の登録制度・経験年数・レベル等の級の格付はあった方がいい。
電気機械器具製造	50～99名	中小企業、特に小企業への支援を希望する
金属製品	50～99名	羽田近辺の島の交通手段(バスではなく、鉄道・モノレールetc)の充実化がされないと、人材確保ができない。
金属製品	50～99名	キャリア形成促進助成金などの助成が受けやすいようにして、その対象となるセミナーの枠を広げて欲しい。
金属製品	50～99名	人材育成などと悠長なことを言っていないで、景気回復を進めてもらいたい。企業が潰れしまったら、育成どころではないよ。
金属製品	50～99名	理工系ばなれ、製造業ばなれに歯止めするための小中高教育に力を入れて欲しい。
金属製品	30～49名	日本は資源のない国であり、技術力で生きていくしかない状況にあります。中学校や高校の授業の中で、ものづくりに興味をひくような内容を期待します。
金属製品	50～99名	ハローワークの民間委託
金属製品	50～99名	職業技術訓練所の拡充→場所。回数。コース
金属製品	50～99名	資格訓練を先に行って欲しい、クレーン、フォークリフトなど
金属製品	不明	受講料の安い講習会をもっと開催してほしい
金属製品	50～99名	ドイツのマイスター制度のように技能者がもっと評価され、社会的な地位が上がるように希望します。

金属製品	30～49名	無料又は格安で技能修得できる場を提供して欲しい
金属製品	100～299名	新卒者の採用、就職活動の一環として、企業学校双方の紹介、交流の場を自治体主催で年1回程度開催してほしい。
金属製品	30～49名	全国的な技術者不足の解消
金属製品	30～49名	技術係作業の長期、学習、実践教育
金属製品	50～99名	製造業に若い人材(高・大卒)が入ってこない！学校で物造りの大切なことを指導して欲しい。
金属製品	50～99名	技術の流出(特に台湾・中国)に歯止めが無い！コピーの単価に引っ張られる！
金属製品	50～99名	人材確保
金属製品	50～99名	特段なしですが、もっと人と人としてあつかう姿勢をとって下さい。これからはOHS18001が大事です。
金属製品	50～99名	技能者、技術者共に新卒雇用が難しい中、(メーカー、1次メーカーの雇用率が高い)地方出身者でもスムーズに雇用出来る住宅設備を提供してほしい。
金属製品	50～99名	研修に対する助成金
金属製品	50～99名	一定期間(例えば入社から半年間程)の教育期間中の補助を協力して欲しい。企業としても、教育期間中は教えてもらう方だけではなく、教育する側にも、出費がかかるため。
金属製品	50～99名	中小企業零細企業には大企業と違い教育訓練に対する、場所、時間、設備等全てに劣っている。(余裕がないのが実情)その方面での補助援助等積極的にやって欲しい。(特に技術、技能において)
金属製品	50～99名	若い人材の確保に苦労しています。中小企業として若手を採用し育成出来る仕組みが必要と思います
金属製品	50～99名	産官学の連携、地域連携、等を一層進めて下さい。
鉄鋼	50～99名	大学教育で鑄造科学を再度設立して頂きたい。専門で研究する方が、日本全国にあることが必要、このままでは、業種のレベルが下がってしまう懸念がある。
鉄鋼	50～99名	事業所に入ってやるアドバイザーの支援機構が必要
鉄鋼	100～299名	・ITや花形企業だけでなく、素材・部品メーカーの技術力があつたればこそ、今の日本企業の発展があるので、そういった基盤技術者の採用・育成の重要性をアピール願いたい。
鉄鋼	50～99名	本社は事務所と倉庫の為、工場(堺市)を含めて回答しております。弊社の様な零細工場は人集めは大変難しく、新卒は本より中途採用もまなりません。大手企業の横暴さに腹が立ちます。
鉄鋼	50～99名	中小企業は近くの工業高校のレベルに非常に左右されるのに、国や府県は工業高校を偏差値により入学させており、学力レベルの保持には考慮することなく卒業させておる。暗に工業を志する者はレベルの低い人とみなしている。新しい工業高校を造るべきだ。
鉄鋼	50～99名	中小企業は、社内教育は、仲々難しく、地域に於て外部支援による、教育訓練の場を作って欲しい。特に現場技能、術者を対称として。
鉄鋼	50～99名	ポリテクセンター等の職業訓練所を充実させてほしい
非鉄金属	50～99名	中小企業に対し新卒者採用に伴う労ム費負担軽減として税制面での見直しが必要ではない！と思います。中小でも優秀な企業はたくさんあります。その技術を更に活かす配慮などは必要。
非鉄金属	50～99名	教育・訓練関連の情報を簡単に入手できるようにして欲しい。(入手方法を当社がわかってないだけかもしれないが)

非鉄金属	50～99名	中小企業でも採用できる環境作り。
非鉄金属	50～99名	プライバシー問題で、面接時の質問内容がかなり制限されている様に思う。“社員”として採用する以上、会社としても、リスクを負うのだが、制限された面接でその人を判断しろというのもむりなのではないか？それならリスクの少ないパート、ハケンを増したがるけいこうも理解できる。
非鉄金属	30～49名	日本のものづくり産業にはいろいろな歴史があり、一朝一石で出来るものはない、そして、人材の確保と育成は中小企業に頼る面が多いのではないでしたか、よってその部分への助力をお願いしたい。
一般機械器具製造	不明	大量生産の時代、ものづくりの基盤は精密、高品質、大量生産となり、これ等を量産化する時代だ。ものづくり機械、装置、設備、装置へのもっと助成を行ってほしい。
一般機械器具製造	50～99名	ものづくりに関心を持つ若者、学生が少なくなっている時代性を感じる。国、地方を含め、教育機関、施設、教員を動員し、ものづくりの大切さを丁寧に根気よく、教えて欲しい。技術立国をめざすために！！
一般機械器具製造	50～99名	学校教育のレベル向上 ～高等学校
一般機械器具製造	50～99名	工業高校、高専等、キャリア教育を充実させるべき、各学校の方針に委ねているだけでは、企業との乖離が広がるのみと思われる。
一般機械器具製造	300名以上	技術者(専門学校生)の紹介
一般機械器具製造	300名以上	外国人労働者の対応。
一般機械器具製造	300名以上	技能、技術者の研修のためポリティセンターを活用しています。もっと費用を安くしてほしい。
一般機械器具製造	300名以上	最近技能関係学校の生徒が少ない。国から今後の日本ものづくりについて方向性が必要。アジア地区で日本の強みを最も表に出すような事も考える必要が有ると思われる。(新しい技術。研究に携われる人材を増やす事等も)
一般機械器具製造	300名以上	定年後の人を集めてボランティア的な人材会社とか物を製造する会社等を作ってはどうか。お金は必要としないが働きたい人は多い→気の向いた時だけ
一般機械器具製造	100～299名	地域的なものか、好景気時の人材確保(技能者、技術者)は困難です。都会からのUターン就職希望者、(学生。社会人)の情報がほしい。
一般機械器具製造	100～299名	技術者の採用を行いやすい環境づくりに期待します。当県は理工系学生の県外集出が大きく、優秀な学生、技術者の確保が困難となっております。
一般機械器具製造	50～99名	年々新卒者の能力が低下している。教育レベル向上をお願いしたい。現状では外国に負けますよ。
一般機械器具製造	50～99名	地方自治体に於いて、技能者・技術者の育成・支援制度・企画が少ない。
一般機械器具製造	50～99名	現在何かやっていることがあればPRしてほしい。
一般機械器具製造	50～99名	大卒が都市(工業都市)に集中する状況で、大手技術会社が田舎に来てくれるのはいいが、中小企業までは、なかなか応募がないので、高度技術が作れないので、そういった助成があるといい。
一般機械器具製造	50～99名	学校教育のレベルを上げてほしい 計算の弱い技術系学生が多い
一般機械器具製造	50～99名	金型に特化した学校、科目を設定願いたい。
一般機械器具製造	50～99名	安全衛生教育ビデオ購入補助をしてほしい。
工業用プラスチック製品製造	50～99名	産業形態がロボット主体になったので技術者、技能者はごく少数の人で間に合う様になって来た。又それにとまうソフト作り等は外部に依頼する。
工業用プラスチック製品製造	29名以下	まじめに一生懸命頑張る人材の育成を子供の頃から教育して欲しい

工業用プラスチック製品製造	50～99名	プラスチック成形に関する専門工校や大学に学科・学部がまったく存在しない為各校のキャリアセンターに申し込みをしても全く応募及び見学すらありません。世の中にプラスチックが無かったら車も家電もあらゆるものが作られる事が非常困難になると思われるのに日本の学校にプラスチック成形学科をぜひ作っていただきたい。
工業用プラスチック製品製造	100～299名	プラスチック。ゴム成形。金型製作に関する研修採用を増やして欲しい
その他	50～99名	スキルアップの為の制度が必要であるとともに補助制度があるとよい。但し、あまり複雑な申請資料は不要であるとよい。
その他	100～299名	派遣法の廃止、ものづくりの人材育成、個人の将来、日本の将来に害を与えるのみ。
その他	30～49名	若者の正社員採用促進。フリーター・ワーキングプアを減らしてほしい。
その他	100～299名	外部講習会への補助金支援。
その他	30～49名	地元や近県の学生採用の窓口が欲しい。
その他	50～99名	一般教養の不足
その他	100～299名	教育関連施設の充実
その他	50～99名	専門技術向上に伴う情報・技術等の公開及び官民協同での研修等の開催。
その他	30～49名	製造業でも賃金に格差があると思う。製造業全体の賃金があがるよう期待したい。
その他	50～99名	もっと補助金の対象にしてほしい。試験や講習をふやしてほしい。
その他	50～99名	「ものづくり協議会」への参加者を1名採用しております。他の従業員も感心しており良い結果が生まれました。このように、市、ハローワークとのタイアップで中小企業にはできない一歩です。
不明	50～99名	助成金の拡大を望みます

独立行政法人 労働政策研究・研修機構（理事長 稲上 毅）
人材育成研究部門 研究員 藤本 真
（電話）03-5991-5153 （E-mail）
（URL）http://www.jil.go.jp

技能系・技術系の正社員に生産の最適化や工程合理化のための技能・技術を求める事業所が5年前よりも増加。製造現場や技術部門で非正社員・外部人材を活用する事業所の約2割では、非正社員・外部人材が技能習得に3年以上の経験を要する仕事を担当。

「ものづくり産業における人材の確保と育成に関する調査」結果—機械・金属関連産業の現状—

I 調査結果のポイント

＜技能系正社員に生産の工程合理化のための技能・知識を求める事業所が増加。高度に卓越した熟練技能を求める事業所が減少＞—技能系正社員に求められるもの—

1. 回答事業所が技能系正社員に求めているのは、「生産工程を合理化する知識・技能」、「高度に卓越した熟練技能」などである。5年前と比較すると、「生産工程を合理化する知識・技能」や「品質管理や検査・試験の知識・技能」を求める事業所の比率が増加している（p.4 図表1）。一方、「高度に卓越した熟練技能」を求める事業所は減少している

＜技術系正社員には、複数の技術に関する幅広い専門知識や、生産最適化のための生産技術を求める事業所が増加＞—技能系正社員に求められるもの—

2. 技術系正社員に対しては「複数の技術に対する幅広い専門知識」、「生産の最適化のための生産技術」、「特定の技術に関する高度な専門知識」を求める事業所が多く、特に「複数の技術に対する幅広い専門知識」、「生産の最適化のための生産技術」は5年前よりも重要視する事業所が増えている（p.5 図表2）。

＜新卒の技能系正社員・技術系正社員を計画どおり採用できなかった事業所の対応策としては、中途採用や外部人材の活用が中心＞—技能系正社員・技術系正社員の新卒採用—

3. 過去3年間、新卒の技能系正社員、技術系正社員を計画どおりに採用できなかったのは、ともに回答事業所の3分の1程度で、対応策として、技能系正社員の場合は、「製造業務経験者の中途採用」、「請負・派遣などの外部人材の活用」、「製造部門未経験者の中途採用」を、技術系正社員の場合は、「技術部門経験者の中途採用」を行なっている事業所が比較的多い（p.6~7 図表3・4）。

＜技能系正社員・技術系正社員の主要な教育訓練の方法として、外部教育訓練機関の活用や計画的OJTの実施をあげる事業所が増加＞—技能系正社員・技術系正社員を対象とした教育訓練—

4. 技能系正社員、技術系正社員のいずれを対象とした教育訓練でも、主要な方法として最も多くの事業所があげているのは「上司が部下を、先輩が後輩を日常的に指導」という方法であるが、5年前に主要な方法としていた事業所に比べると数が減っており、かわって外部の教育訓練機関などの活用や、計画的OJTの実施が増えている（p.8~9 図表5・6）。

＜非正社員・外部人材が技能者・技術者として働く事業所の約2割で、技能習得に3年以上の経験を要する仕事を非正社員・外部人材が担当＞—技能者・技術者として働く非正規労働者の担当業務—

5. 技能者・技術者として働く非正社員・外部人材に、「1週間程度の経験や訓練でこなせる仕事」や「加工・組立て・充てんの仕事」などを担当させている事業所が多い。ただ、「技能習得に3年以上の経験を要する仕事」を非正社員や外部人材に担当させているという事業所もそれぞれ2割程度ある（p.15 図表12）。

Ⅱ 調査の概要

昨今、国際競争の激化、市場ニーズへの迅速な対応の必要性といった理由から、ものづくり関連の職場では、請負労働者、派遣労働者といった非正規労働者の活用が増加している。こうした中、一方では、日本のものづくり産業がこれからの国際競争において優位にたつ上で、競争力を担う人材の育成をいかに円滑に進めることができるかが、引き続き重要な課題である。

独立行政法人労働政策研究・研修機構（JILPT）では、こうした背景を踏まえて、人材構成が変化するものづくりの現場において、現在どのような人材育成の取組みがなされ、いかなる課題が生じているのかを明らかにする目的で、機械・金属関連産業の事業所を対象としたアンケート調査を実施した。

1. 調査名

「ものづくり産業における人材の確保と育成に関する調査」

2. 調査期間

平成 19 年 8 月 3 日～9 月 18 日。なお、調査では平成 19 年 8 月 1 日時点の状況をたずねている。

3. 調査方法

郵送による調査票の配布・回収

4. 調査対象

①精密機械器具製造、②輸送用機械器具製造、③電子デバイス・情報通信機器製造、④電気機械器具製造、⑤金属製品、⑥一般機械器具製造、⑦鉄鋼、⑧非鉄金属、⑨工業用プラスチック製品製造、の 9 業種に該当し、以下の要件（1）・（2）のいずれかを満たす事業所を、(株)帝国データバンクの事業所・企業名簿より抽出した。

- （1）従業員 100 名以上の企業に属する従業員 30 名以上の事業所のうち、主な活動が「生産」または「研究開発」である事業所。
- （2）従業員 50～99 名の企業の本社事業所。

なお、抽出は調査準備期間中の平成 19 年 7 月 16 日に発生した新潟中越沖地震に伴い災害援助法の指定地域となった地域（上越市、小千谷市、柏崎市、長岡市、刈谷村、三島郡）を除く全国各地を対象として行い、最終的に（1）の要件を満たす事業所・5,399 事業所、（2）の要件を満たす事業所・4,213 事業所、の計 9,612 事業所が調査対象となった。

5. 有効回収数

2,015 事業所（有効回答率 21.0%）。うち上述（1）の要件を満たす事業所は 1,142 事業所（（1）の要件を満たす事業所における有効回答率 21.2%）、（2）の要件を満たす事業所は 873 事業所（（2）の要件を満たす事業所における有効回答率は 20.7%）である。

6. 回答事業所の属性など

21 ページ（参考資料、**図表 18～21**）を参照。

7. 本調査における用語

- ・「**非正社員**」－事業所が所属する企業において直接雇用されている正社員以外の従業員であり、パートタイム社員や、「期間工」、「契約社員」などと呼ばれるフルタイム契約社員が該当する。ただし、一部の質問では、「非正社員」の中に、定年後の再雇用や勤務延長の対象で、パートタイム社員やフルタイム契約社員として就業している従業員は含まないよう指示している。
- ・「**外部人材**」－派遣労働者や請負労働者など、事業所が所属する企業において直接雇用されていないものの、事業所で活用されている人材のことを指す。

なお、上記の「非正社員」と「外部人材」からなる、正社員以外の就業者全体のことを「**非正規労働者**」と言い表すこととする。

- ・「**技能系正社員**」－製造現場で生産を担当する正社員。
- ・「**技術系正社員**」－以下のいずれかの業務を担当する正社員。
 - ①基礎研究、基盤技術の先行研究などの「研究」業務
 - ②製品開発、技術開発などの「設計・開発」業務
 - ③既存の商品の改良・改善などの業務
 - ④高度な技術的知識を生かした「品質・生産管理」、「エンジニアリング・サービス」、「製品販売先への技術的アフターサービス」などの業務

Ⅲ. 調査結果の概要

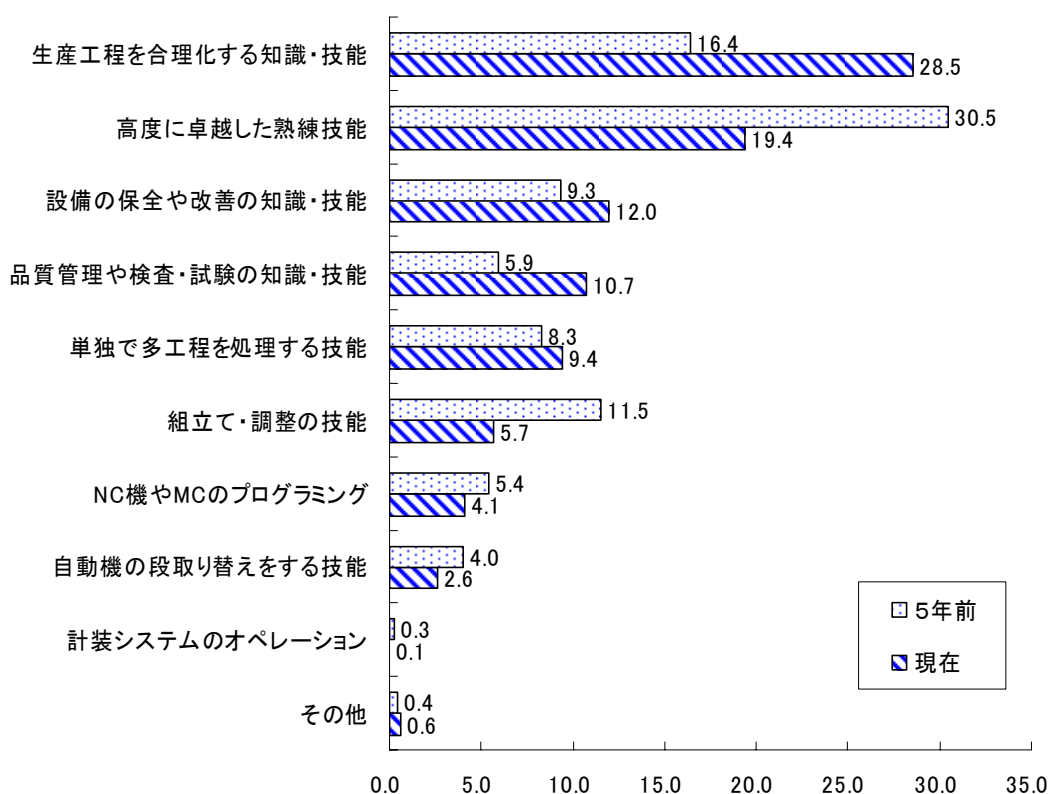
1. ものづくり関連職場の人材に求められる技能・技術

(1) 技能系正社員に求められる知識・技能

現在、技能系正社員に求める技能・知識として最も重要なものを各事業所にあげてもらったところ、最も回答が多かったのは、「生産工程を合理化する知識・技能」で、以下回答が多かった順に、「高度に卓越した熟練技能」、「設備の保全や改善の知識・技能」、「品質管理や検査・試験の知識・技能」、「単独で多工程を処理する技能」となっている。

それぞれの知識・技能について、5年前に最重要と回答した事業所の比率と現在最重要であると回答した事業所の比率を比較してみると（**図表1**）、5年前から現在にかけて大きく回答率を伸ばしているのが「生産工程を合理化する知識・技能」であり、逆に「高度に卓越した熟練技能」は回答率をかなり落としている。そのほか、「品質管理や検査・試験の知識・技能」、「設備の保全や改善の知識・技能」といった知識・技能の回答率の伸びと、「組立て・調整の技能」の回答率の低下が目につく。

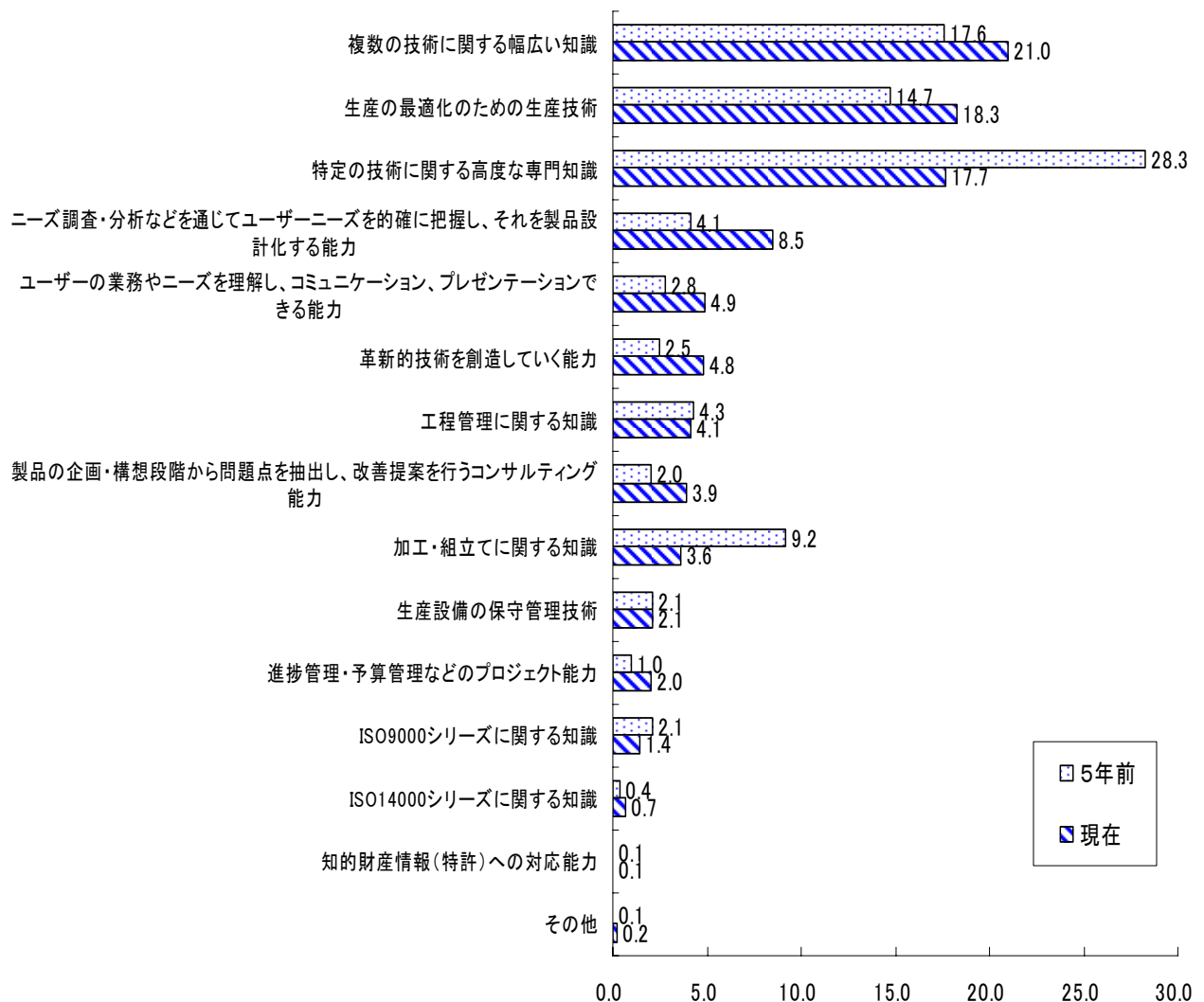
図表1 技能系正社員に最も求めている知識・技能
(5年前・現在、単位：%)



(2) 技術系正社員に求められる知識・技術

技術系正社員に対して求められている知識・技術についても、技能者と同様にたずねてみると（図表2）、「複数の技術に関する幅広い知識」、「生産の最適化のための生産技術」、「特定の技術に関する高度な専門知識」の順に多い。「特定の技術に関する高度な専門知識」は、5年前に最も求めていたという事業所が最も多い知識・技術であるが、現在最も求めているという事業所の比率は5年前に比べて約10%低下している。これらとは対照的に、「複数の技術に関する幅広い知識」、「生産の最適化のための生産技術」、「ニーズ調査・分析などを通じてユーザーニーズを的確に把握し、それを製品設計化する能力」といった知識・能力は、5年前に最重要とみていたところよりも現在最重要とみている事業所の比率が伸びている。

図表2 技術系正社員に最も求めている知識・技術（5年前・現在、単位：％）



2. 技能系正社員・技術系正社員の採用

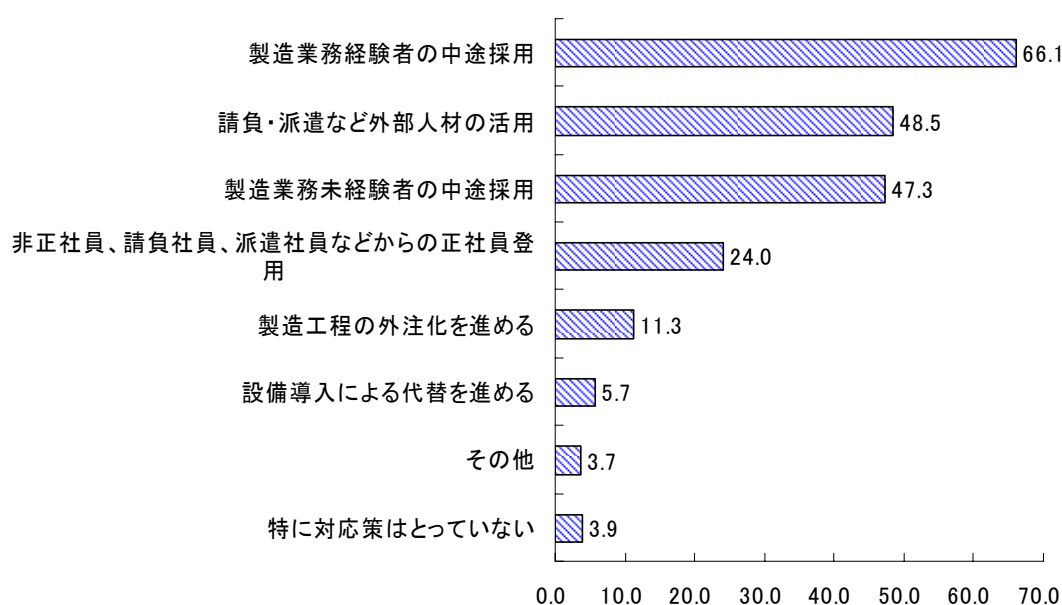
(1) 技能系正社員の新卒採用

回答事業所の68.0%は、過去3年間に技能系正社員の採用を行っていた。採用を実施した事業所に採用者の最終学歴をたずねてみると、「工業科高校卒」（採用した事業所における回答率・72.0%）が最も多く、以下回答の多い順に「工業科以外の高校卒」（同・49.2%）、「大学卒」（同・33.9%）、「短大・専門学校卒」（同・17.0%）となっている。

過去3年にわたって、新卒の技能系正社員を計画どおりに採用できたかについてたずねたところ、「採用計画どおりに採用できた」という事業所は33.2%、「採用計画どおりに採用できなかった」という事業所は33.3%でほぼ同程度の回答率となっている。「採用する計画がなかった」という事業所は25.2%であった。過去3年間の業績が好調な事業所では「採用する計画がなかった」の回答率が減り、「採用計画どおりに採用できた」の回答率が上昇する（過去3年間に売上高・出荷額が伸びた事業所では「計画がなかった」の回答率が19.2%、「採用計画どおりに採用できた」の回答率が38.5%）。また従業員数規模の大きい事業所ほど採用が計画どおりに行なわれている傾向にある（「計画どおりに採用できた」の回答率：30-49名・24.3%、50-99名：30.3%、100-299名：43.0%、300名以上：57.4%）。

技能系正社員の新卒採用を計画どおりにできなかった事業所が対応策として実施していたのは、「製造業務経験者の中途採用」、「請負・派遣などの外部人材の活用」、「製造業務未経験者の中途採用」、「非正社員、請負社員、派遣社員などからの正社員登用」などである（**図表3**）。

図表3 新卒技能系正社員を計画どおりに採用できなかった事業所の対応
(n=670、複数回答、単位：%)

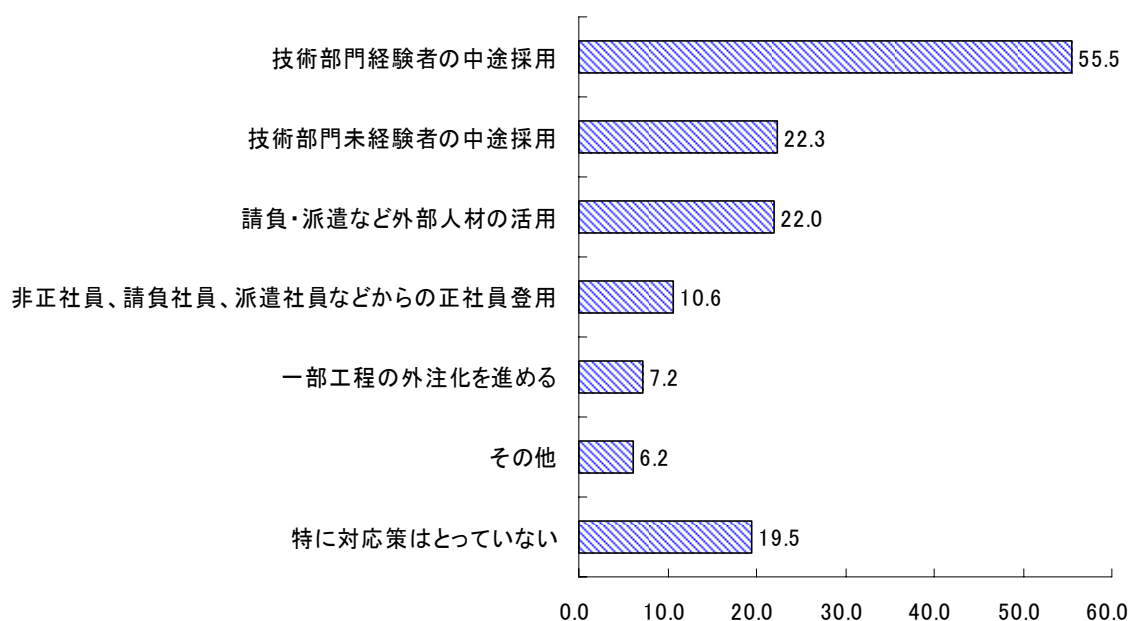


(2) 技術系正社員の新卒採用

新卒の技術系正社員については過去 3 年間採用を行ったという事業所が 50.6%で、「大学卒」(採用した事業所における回答率・68.8%)、「工業科高校卒」(同・35.5%)、「大学院卒」(同・25.1%)を採用したところが多い。また、技術系正社員の新卒採用についても計画どおり実施できたかどうかをたずねたところ、「採用計画どおりに採用できた」という事業所は 33.2%、「採用計画どおりに採用できなかった」という事業所は 30.5%、「採用する計画がなかった」という事業所は 25.5%で、技能系正社員の新卒採用とほぼ同様の回答分布になっている。

計画どおりの採用ができなかった対応としては、「技術部門経験者の中途採用」を回答する事業所が最も多く、「技術部門未経験者の中途採用」、「請負・派遣など外部人材の活用」が続く。また、「特に対応策はとっていない」とする事業所も 2 割程度あった(図表 4)。

図表 4 新卒技術系正社員を計画どおり採用できなかった事業所の対応
(n = 614、複数回答、単位：%)



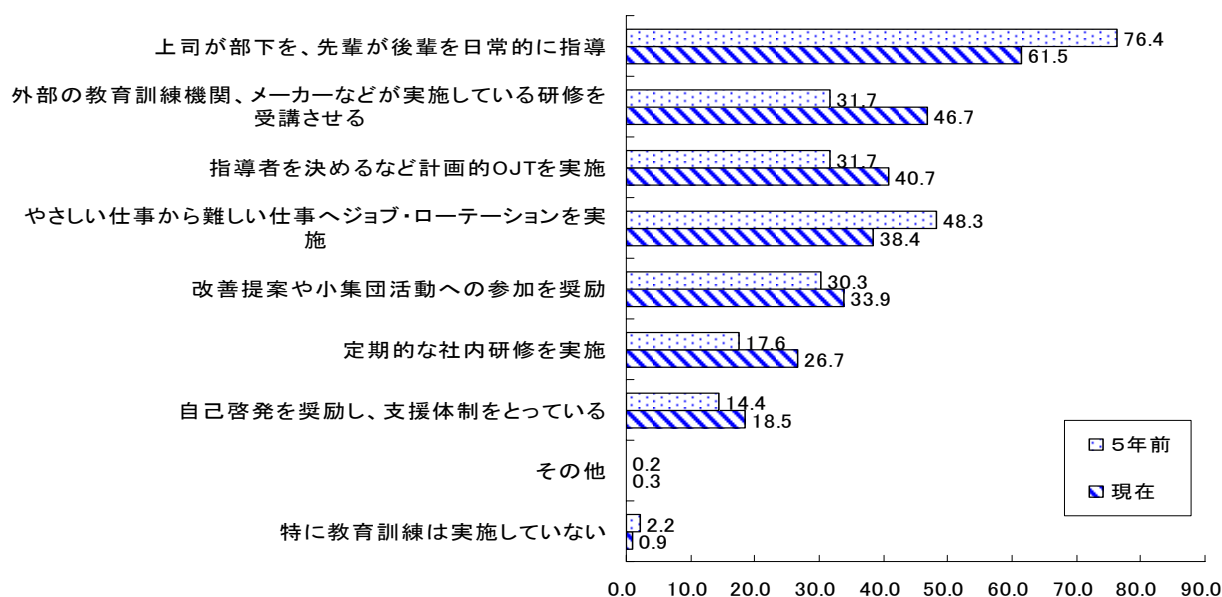
3. 技能系正社員・技術系正社員に対する教育訓練の内容

(1) 技能系正社員に対する教育訓練の内容・・・5年間の変化

回答事業所に、技能系正社員を対象に現在実施している教育訓練のうち主なものを3つまでと、5年前に実施していた教育訓練のうち主なものを3つまでをあげてもらった(図表5)。5年前も現在も最も回答が多かったのは、「上司が部下を、先輩が後輩を日常的に指導」であるが、現在の主要な教育訓練方法としてあげる事業所の比率は、5年前の主要な教育訓練方法としてあげる事業所の比率よりも約15%低下している。また、「やさしい仕事から難しい仕事へジョブ・ローテーションを実施」も、5年前の主要な教育訓練方法としては約半数の事業所が回答し、「上司が部下を、先輩が後輩を日常的に指導」につぐ回答率であったが、現在の主要な教育訓練方法としての回答率は5年前の主要な方法としての回答率から約10%下がっており、回答率の高い順から4番目となっている。

一方、「外部の教育訓練機関、メーカーなどが実施している研修を受講させる」は、現在の主要な教育訓練方法としての回答率の方が約15%高く、「指導者を決めるなど計画的OJTを実施」、「定期的な社内研修を実施」も現在の主要な教育訓練方法としての回答率の方が約10%高い。各事業所が技能系正社員に最も求める知識・技能の内容ごとに、現在実施している教育訓練について集計してみると、「生産工程を合理化する知識・技能」や「設備の保全や改善の知識・技能」を最重要視している事業所では、他事業所に比べて「外部の教育訓練機関、メーカーなどが実施している研修を受講させる」(「生産工程を合理化する知識・技能」を最重要視している事業所における回答率：54.5%、「設備の保全や改善の知識・技能」を最重要視している事業所における回答率：51.5%)が相対的に高くなっている。

図表5 技能系正社員に対する主要な教育訓練の方法
(5年前・現在、それぞれ3つまで選択可、単位：%)

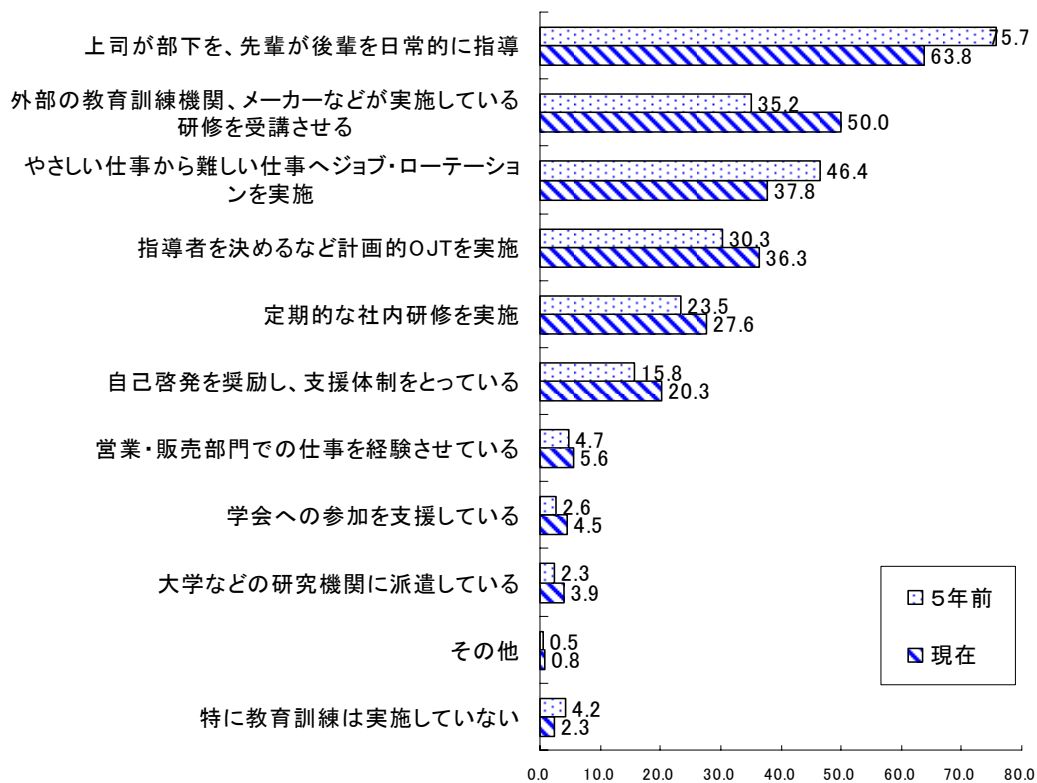


（２）技術系正社員に対する教育訓練の内容・・・５年間の変化

技術系正社員に対する教育訓練についても、技能系正社員に対する教育訓練同様、現在と５年前の主要な方法を３つまであげてもらった（図表６）。現在も５年前も、主要な方法としては「上司が部下を、先輩が後輩を日常的に指導」を回答する事業所が最も多い。ただ、技能系正社員の教育訓練におけるのと同じく、５年前の主要な方法として回答する事業所よりもその数は減少している。「やさしい仕事から難しい仕事へジョブ・ローテーションを実施」も同じく現在の主要な方法として回答する事業所の方が少ない。反面、「外部の教育訓練機関、メーカーなどが実施している研修を受講させる」は、主要な方法としての回答率が５年前より現在で大きく伸びており、「指導者を決めるといった計画的ＯＪＴを実施」、「定期的な社内研修を実施」も主要な方法としての回答率が、現在の方でより高い。

「ニーズ調査・分析などを通じてユーザーニーズを的確に把握し、それを製品設計化する能力」を最重要視する事業所においては、「外部の教育訓練機関やメーカーなどが実施している研修を受講させる」（「ニーズ調査・分析などを通じてユーザーニーズを的確に把握し、それを製品設計化する能力」を最重要視する事業所における回答率：５７．０％）や「定期的な社内研修」（同・３３．１％）といった、社内外の研修機会の活用を図る事業所がより多く見られる。

図表６ 技術系正社員に対する主要な教育訓練の方法
（５年前・現在、それぞれ３つまで選択可、単位：％）



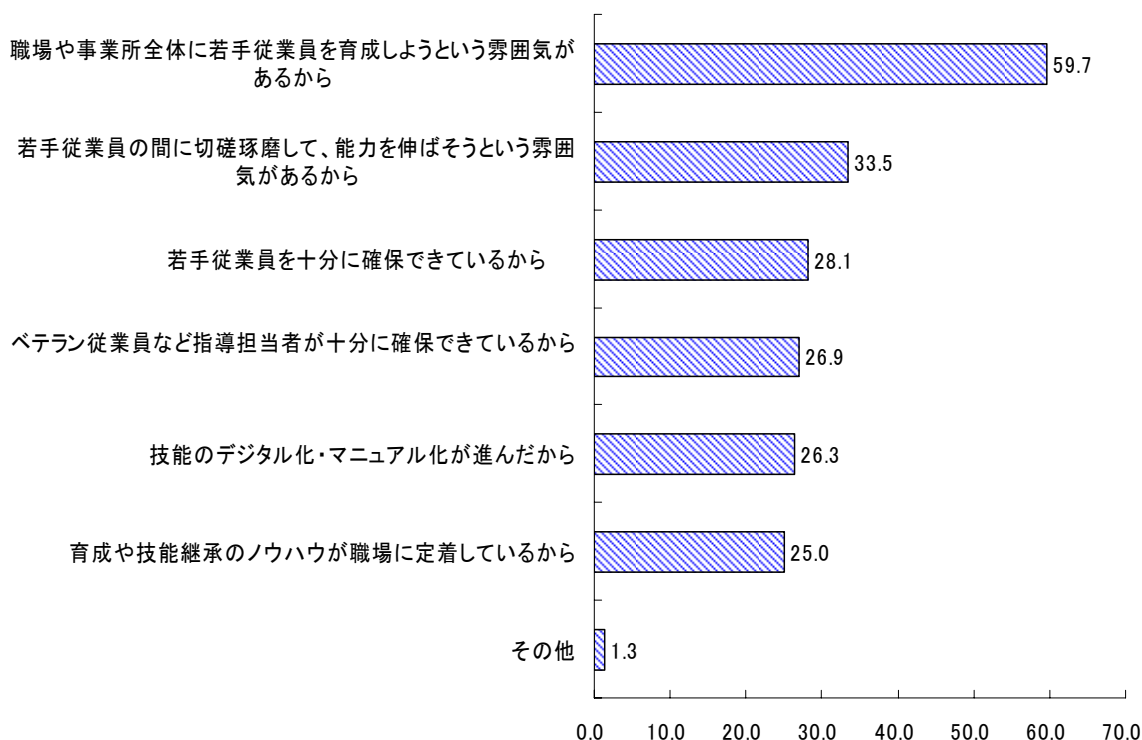
4. 技能系正社員・技術系正社員の育成に対する評価

(1) 技能系正社員の育成に対する評価

技能系正社員の育成や技能継承に向けた取組みについて、「非常にうまくいっている」、「おおむねうまくいっている」という回答の合計は44.9%、逆に「あまりうまくいっていない」、「全くうまくいっていない」という回答の合計は50.3%で、うまくいっていない事業所の方がやや多い。

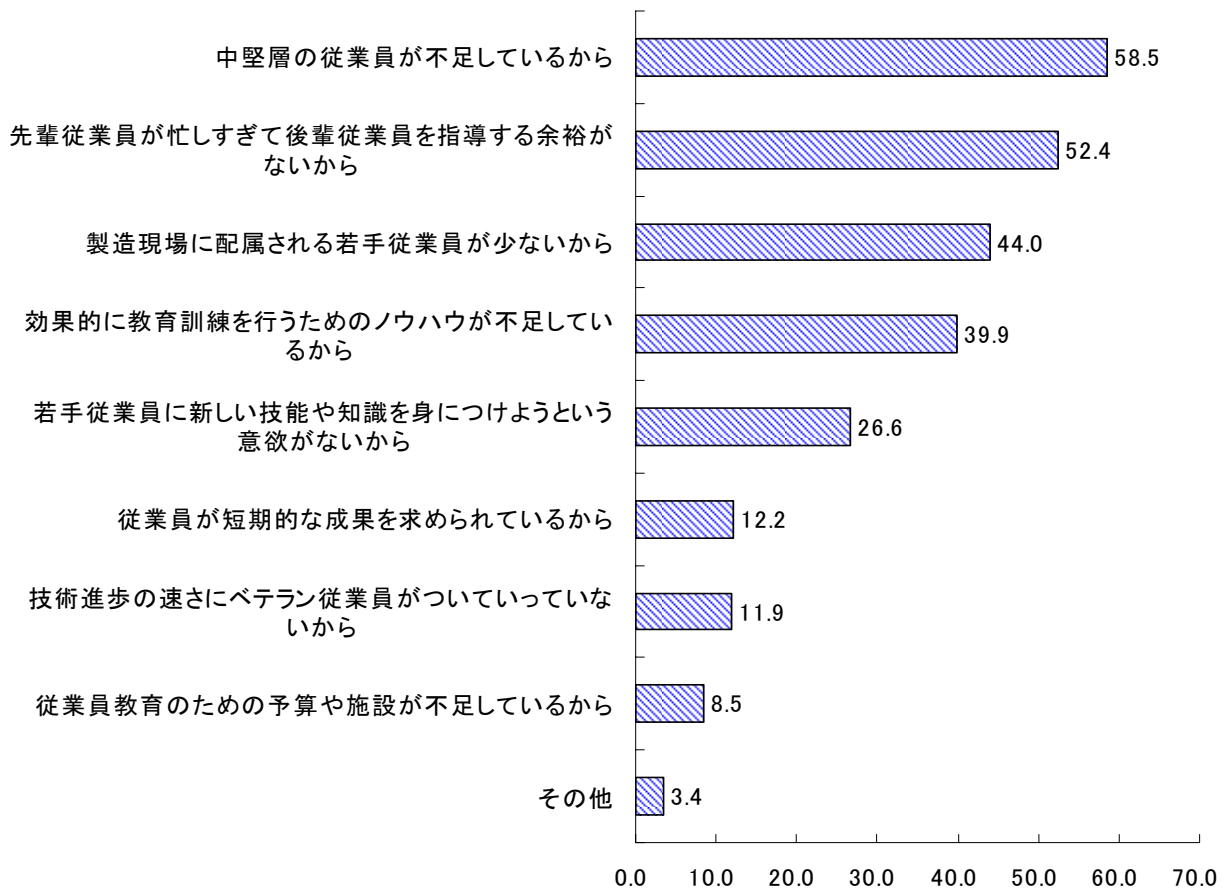
技能系正社員の育成や技能継承がうまくいっていると評価している事業所のうち、約6割は「職場や事業所全体に若手従業員を育成しようという雰囲気があるから」という点を、約3分の1は「若手従業員の中に切磋琢磨して能力を伸ばそうという雰囲気があるから」という点をその理由としてあげている。そのほかには、「若手従業員を十分に確保できているから」、「ベテラン従業員など指導担当者を十分に確保できているから」、「技能のデジタル化・マニュアル化が進んだから」、「育成や技能継承のノウハウが職場に定着しているから」などを理由とするところが比較的多い（図表7）。

図表7 技能系正社員の育成や技能継承がうまくいく理由
(n=905、複数回答、単位：%)



一方、技能系正社員の育成や技能継承がうまくいかないとみている事業所は、「中堅層の従業員が不足している」、「先輩従業員が忙しすぎて後輩従業員を指導する余裕がないから」、「製造現場に配属される若手が少ないから」、「効果的に教育訓練を行うためのノウハウが不足しているから」などをうまくいかない理由としてあげている（図表8）。

図表8 技能系正社員の育成や技能継承がうまくいかない理由
 （n = 1,014、複数回答、単位：％）

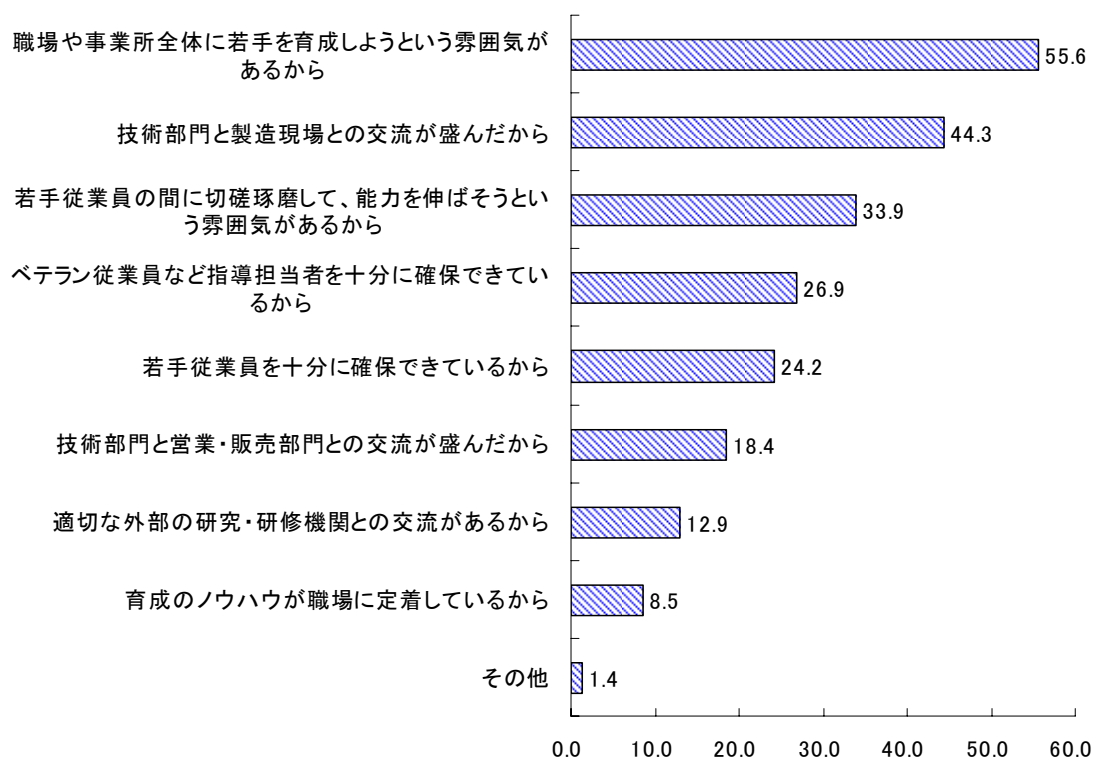


(2) 技術系正社員の育成に対する評価

技術系正社員の育成についても、技能系正社員の育成と同様、回答事業所が自事業所における育成の取組みをどのように評価しているかをたずねてみた。結果は、技能系正社員の育成に対する評価と同じく、うまくいっているという事業所（「非常にうまくいっている」の「おおむねうまくいっている」合計：42.5%）よりもうまくいっていないという事業所（「あまりうまくいっていない」の「全くうまくいっていない」合計：47.3%）が、やや多くなっている。

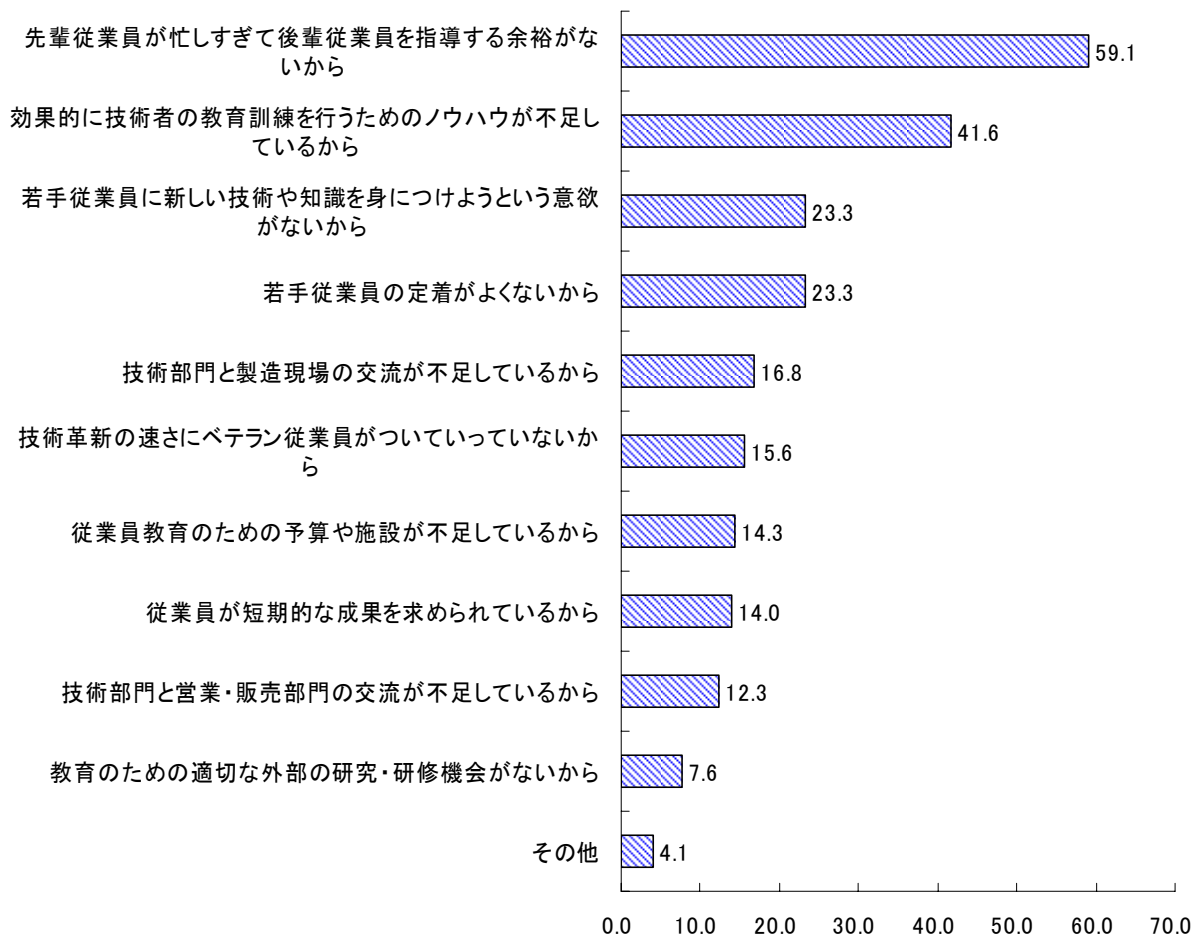
技術系正社員の育成がうまくいっているとみている事業所のうち比較的多くの事業所があげている理由は、「職場や事業所全体に若手を育成しようという雰囲気があるから」、「技術部門と製造現場との交流が盛んだから」、「若手従業員の中に切磋琢磨して能力を伸ばそうという雰囲気があるから」、「ベテラン従業員など指導担当者を十分に確保できているから」、「若手従業員を十分に確保できているから」などである（図表9）。

図表9 技術系正社員の育成がうまくいく理由
(n = 858、複数回答、単位：%)



反面、技術系正社員の育成がうまくいかない主な理由は、「先輩従業員が忙しすぎて後輩従業員を指導する余裕がないから」、「効果的に技術者の教育訓練を行うためのノウハウが不足しているから」、「若手従業員の定着がよくないから」、「若手従業員に新しい技術や知識を身につけようという意欲がないから」などである（図表10）。「先輩従業員が忙しすぎて後輩従業員を指導する余裕がないから」、「従業員が短期的な成果が求められているから」といった理由をあげる事業所の比率は、従業員規模が大きくなるほど高くなる傾向にあり（「先輩従業員が忙しすぎて後輩従業員を指導する余裕がないから」の回答率・30-49名：48.8%、50-99名：59.8%、100-299名：62.6%、300名以上：81.3%、「従業員が短期的な成果が求められているから」の回答率・30-49名：10.2%、50-99名：11.8%、100-299名：16.9%、300名以上：29.2%）、とりわけ従業員300名以上の事業所では、「先輩従業員が忙しすぎて後輩従業員を指導する余裕がないから」というのが、技術系正社員の育成がうまくいかない理由とする事業所が8割にも及ぶ。

図表10 技術系正社員の育成がうまくいかない理由
(n=953、複数回答、単位：%)



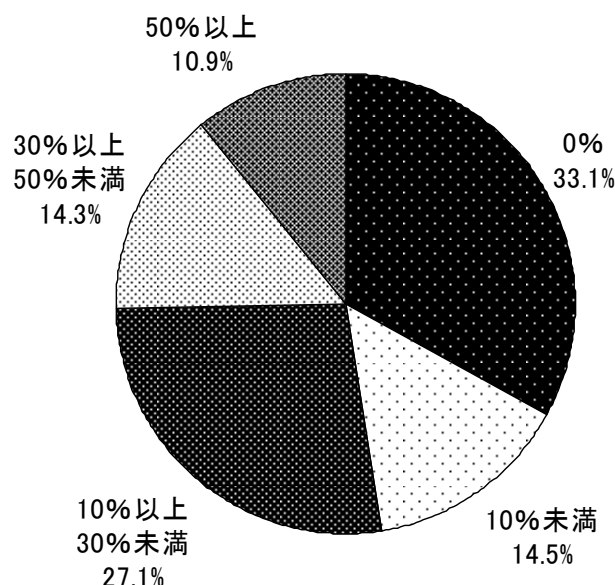
5. ものづくり関連職場における非正規労働者の活用

(1) 技能者・技術者における非正規労働者の比重

技能者・技術者として働く非正社員がいるという事業所は 926 事業所で、回答事業所の 46.0%を占める。技能者・技術者として働く非正社員がいるという事業所に過去 3 年間の増減状況をたずねたところ、増加したという事業所が 34.2%で、51.2%は横ばいと答えている。一方、技能者・技術者として働く外部人材がいるという事業所は 800 事業所で、回答事業所全体に占める比率は 39.7%である。技能者・技術者として働く外部人材がいるという事業所のうち、46.6%は過去 3 年間で外部人材の数が増加している。

技能者・技術者に占める非正規労働者の比率を算出することが可能な事業所（1,563 事業所）の状況を見てみると、技能者・技術者として働く非正規労働者が全くいないという事業所が約 3 分の 1、非正規労働者の比率が 30%以上の事業所が約 4 分の 1 という分布となっている（**図表 1 1**）。1,563 事業所における非正規労働者比率の平均値は 19.3%であった。輸送用機械器具製造（平均値：24.8%）や電気機械器具製造（同・21.3%）の事業所では非正規労働者比率がやや高く、事業所の従業員規模が大きくなるほど、非正規労働者比率が高まる傾向にある（同・30-49 名：17.5%、50-99 名：17.7%、100-299 名：20.5%、300 名以上：28.9%）。

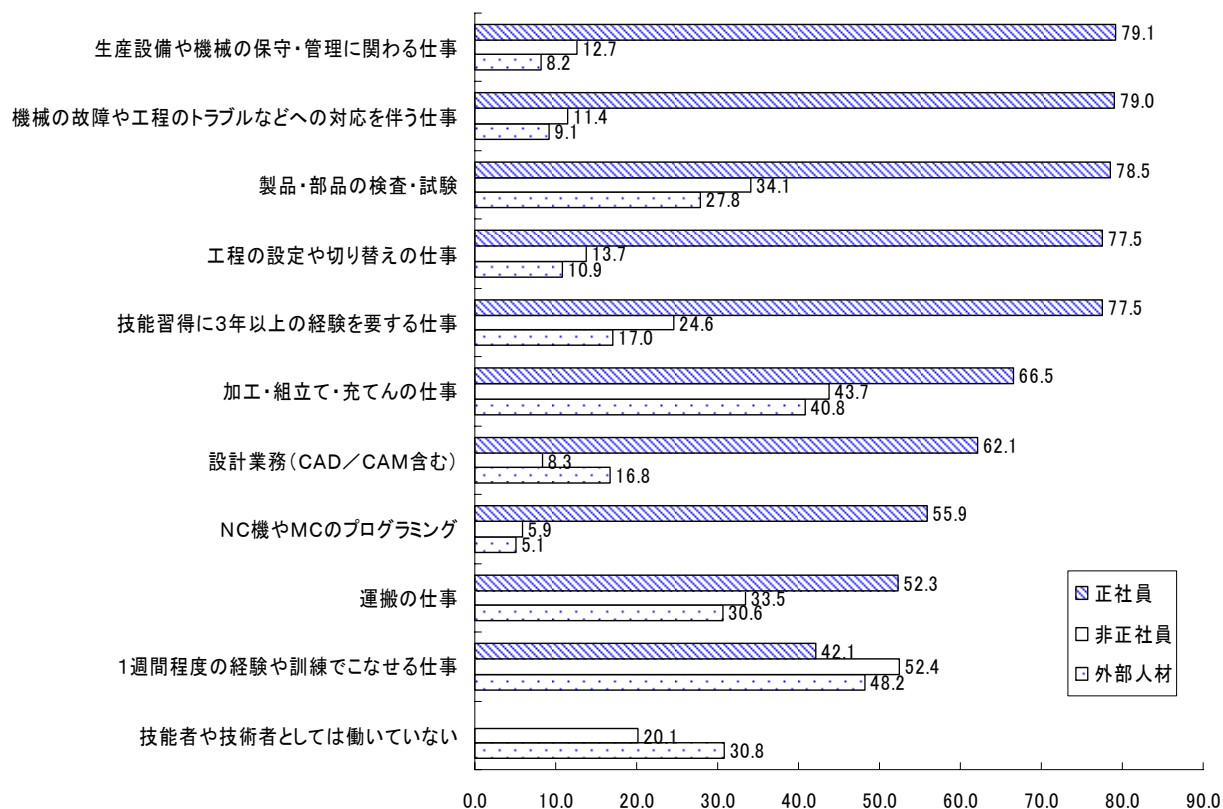
図表 1 1 技能者・技術者に占める非正規労働者の比率（n = 1,563）



(2) 技能者・技術者として働く非正規労働者の担当業務

技能者・技術者として働く非正社員または外部人材の少なくともいずれか一方がいる事業所（1,157事業所）に、技能者・技術者として働く、正社員、非正社員、外部人材の担当する業務についてたずねた（図表12）。正社員が担当すると答えた事業所の比率よりも、非正社員・外部人材が担当すると答えた事業所の比率が高いのは、「1週間程度の経験や訓練でこなせる仕事」である。また、2、3割から場合によっては半数近くの事業所が非正社員・外部人材が担当していると答えているのが、「加工・組立て・充てんの仕事」、「運搬の仕事」、「製品・部品の検査・試験」、「技能習得に3年以上の経験を要する仕事」であった。技能習得にある程度の年数を必要とする仕事を担当しているという事業所も、非正社員で24.6%、外部人材で17.0%に上っている点は留意に値する。

図表12 正社員・非正社員・外部人材の担当業務
(n=1,157、複数回答、単位：%)

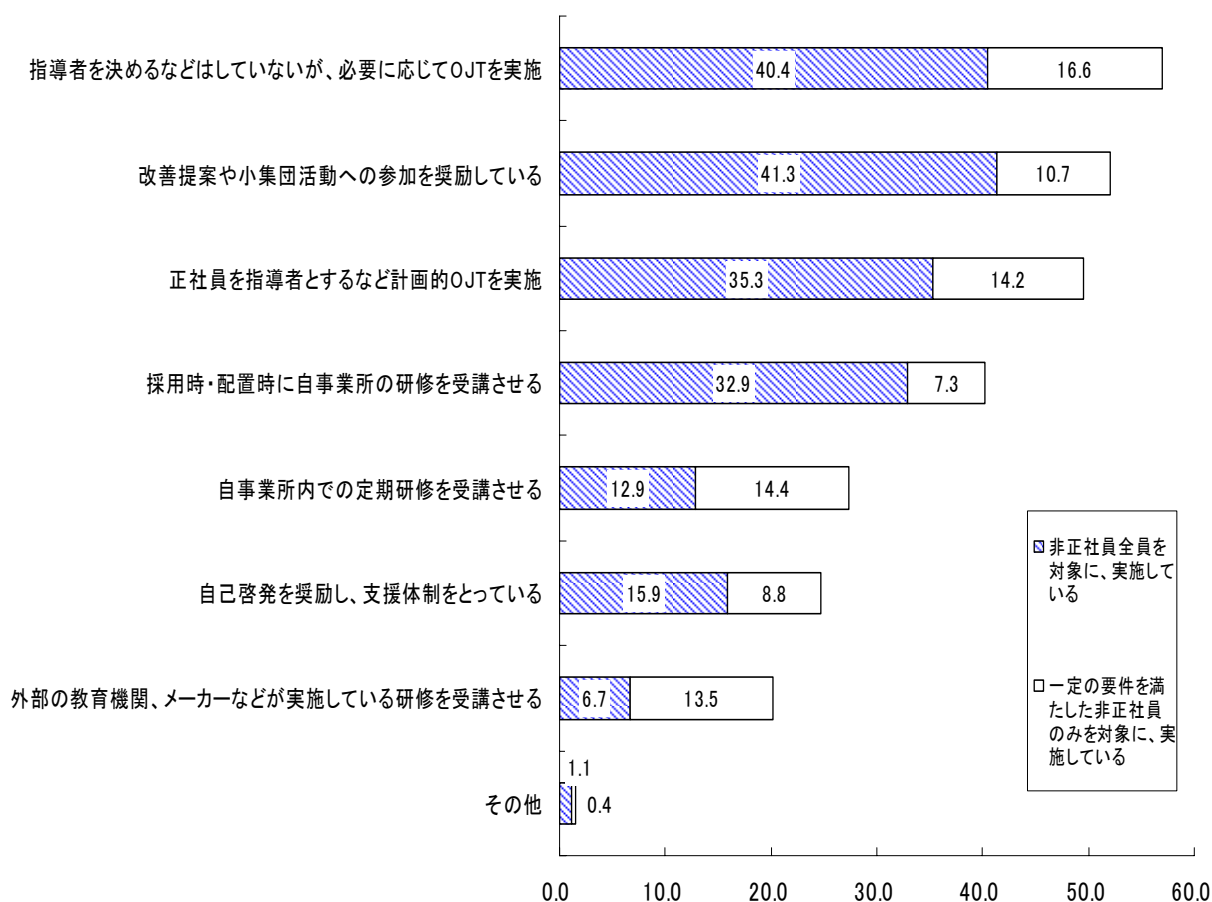


(3) 技能者・技術者として働く非正規労働者を対象とした教育訓練

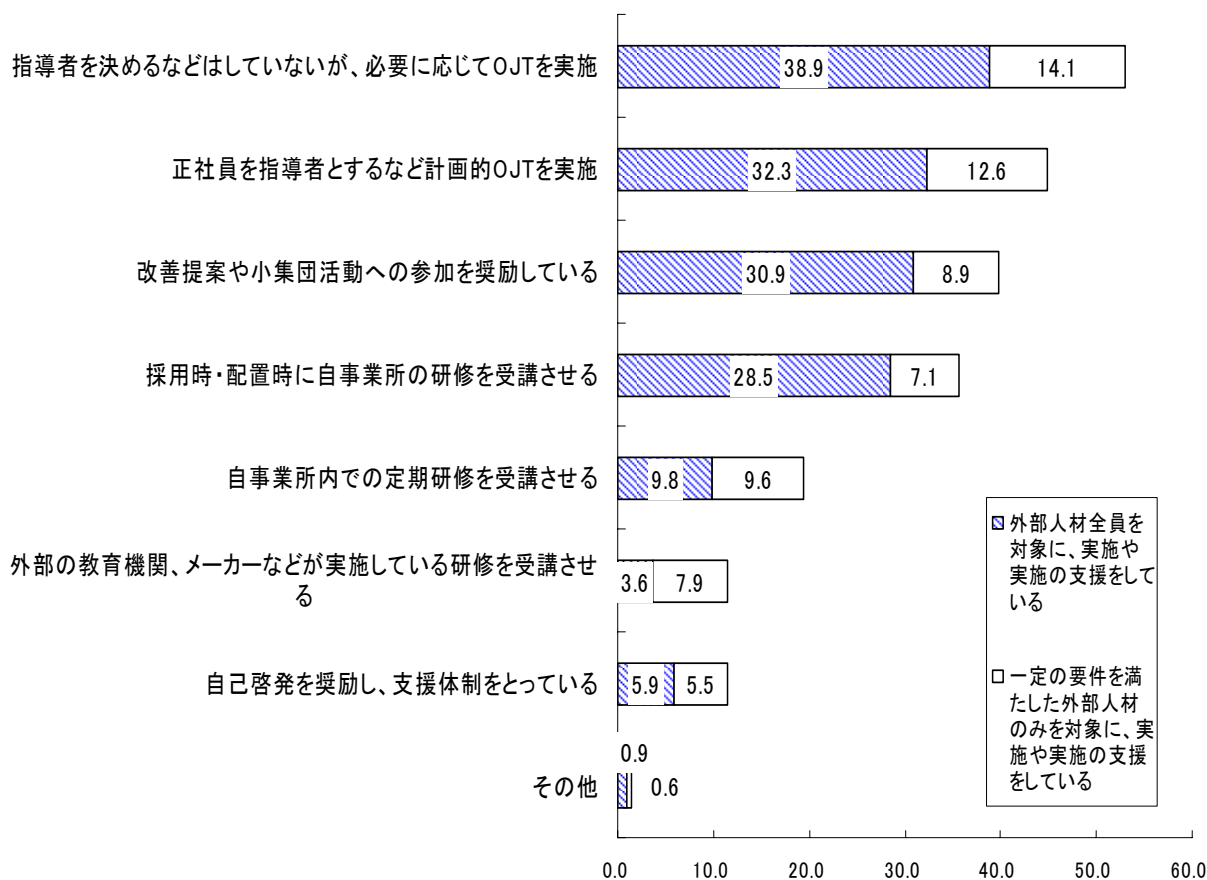
技能者・技術者として働く非正社員全員あるいは非正社員の一部に実施しているという回答が最も多かった教育訓練の方法は、「指導者を決めるなどはしていないが、必要に応じてOJTを実施」で、技能者・技術者として働く非正社員がいる事業所の約半数がこの方法をあげている。その他、非正社員全員または一部に実施していると答えた事業所が比較的多かったのは、「改善提案や小集団活動への参加を奨励している」、「正社員を指導者とするなど計画的OJTを実施」、「採用時・配置時に自事業所の研修を受講させる」といった施策である（**図表13**）。

また、技能者・技術者として働く外部人材がいる事業所で、教育訓練に関連した支援内容として実施する事業所が比較的多かったのは、「指導者を決めるなどしていないが、必要に応じてOJTを実施」、「改善提案や小集団活動への参加を奨励している」、「正社員を指導者とするなど計画的OJTを実施」、「採用時・配置時に自事業所の研修を受講させる」といった取り組みであった（**図表14**）。

図表13 技能者・技術者として働く非正社員を対象とした教育訓練
(n=926、単位：%)



図表 1 4 技能者・技術者として働く外部人材を対象とした教育訓練への支援内容
(n = 800、単位：%)



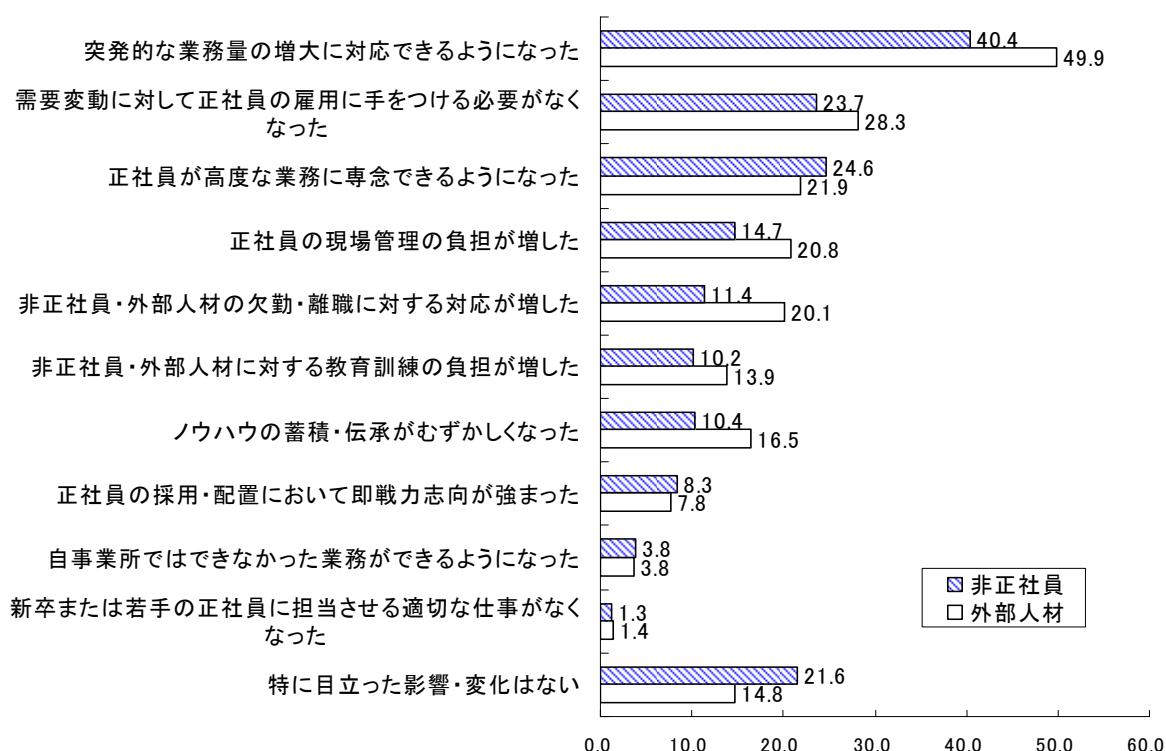
(4) 非正規労働者の活用に伴う職場の変化や影響

① 製造現場における変化や影響

技能者・技術者として働く非正社員のいる事業所に、非正社員を活用したことに伴う製造現場における変化や影響をたずねたところ、「突発的な業務量の増大に対応できるようになった」が最も多かった。そのほかには「正社員が高度な業務に専念できるようになった」、「需要変動に対して正社員の雇用に手をつける必要がなくなった」といった回答が比較的多く、「特に目立った影響・変化はない」という回答も約2割を占めた(図表15)。「特に目立った影響・変化はない」の回答率は、従業員数の規模が大きい事業所ほど低下する(30-49名:24.7%、50-99名:16.9%、100-299名:12.8%、300名以上:7.0%)。

一方、技能者・技術者として働く外部人材のいる事業所では、外部人材の活用に伴う変化や影響として「突発的な業務量の増大に対応できるようになった」、「需要変動に対して正社員の雇用に手をつける必要がなくなった」、「正社員が高度な業務に専念できるようになった」と、非正社員の場合と同様の項目をあげるところが比較的多い(図表15)。

図表15 非正規労働者の活用に伴う変化や影響：製造現場
(3つまで選択可、単位：%)



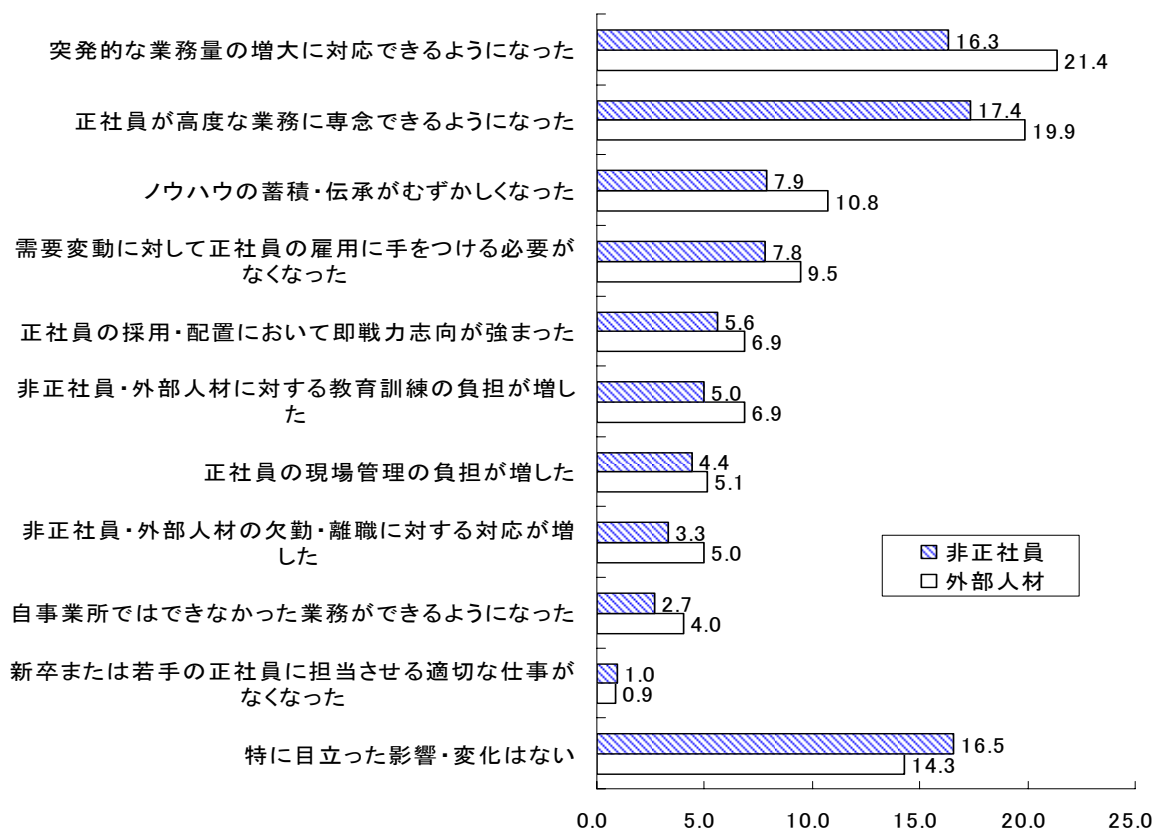
注：非正社員の数字は、技能者・技術者として働く非正社員がいる事業所（n=926）における回答率。外部人材の数字は、技能者・技術者として働く外部人材がいる事業所（n=800）における回答率。

②技術部門における変化や影響

技能者・技術者として働く非正社員がいる事業所が、非正社員活用に伴う技術部門における変化や影響として回答しているのは、「正社員が高度な業務に専念できるようになった」「突発的な業務量の増大に対応できるようになった」といった点である。「特に目立った影響・変化はない」という事業所も2割弱ある（**図表 1 6**）。従業員 300 名以上の事業所では、「正社員が高度な業務に専念できるようになった」（従業員 300 名以上における回答率：31.6%）、「突発的な業務量の増大に対応できるようになった」（同・27.6%）、「ノウハウの蓄積・伝承がむずかしくなった」（同・25.0%）といった項目の回答率が特に高くなっている。

一方、技能者・技術者として働く外部人材がいる事業所は、「突発的な業務量の増大に対応できるようになった」、「正社員が高度な業務に専念できるようになった」といったことを、技術部門における変化や影響としてあげている（**図表 1 6**）。

図表 1 6 非正規労働者の活用に伴う変化や影響：技術部門の職場
（3つまで選択可、単位：%）

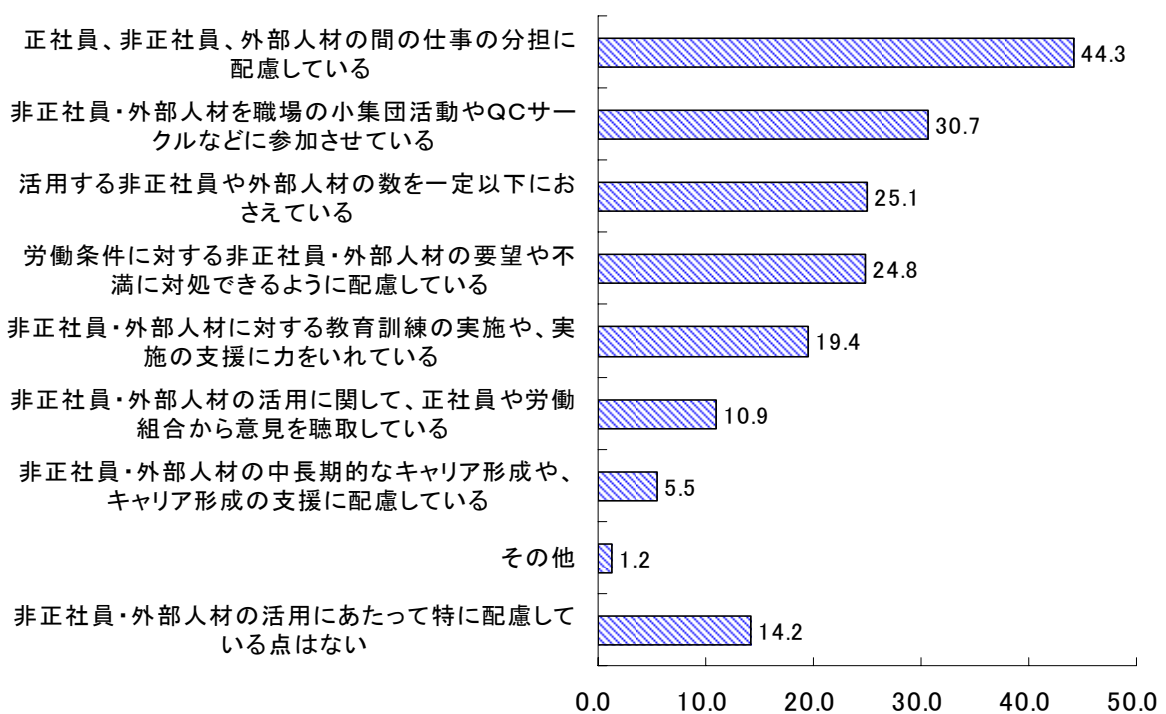


注：非正社員の数字は、技能者・技術者として働く非正社員がいる事業所（n = 926）における回答率。外部人材の数字は、技能者・技術者として働く外部人材がいる事業所（n = 800）における回答率。

(6) 非正規労働者の活用にあたっての配慮

技能者・技術者として働く非正規労働者がいる事業所は、非正規労働者の活用にあたって「正社員、非正社員、外部人材の間の仕事の分担に配慮している」、「非正社員・外部人材を職場の小集団活動やQCサークルなどに参加させている」、「活用する非正社員や外部人材の数を一定以下に抑えている」、「労働条件に対する非正社員・外部人材の要望や不満に対処できるように配慮している」といった措置を講じている。「非正社員・外部人材に対する教育訓練の実施や実施の支援に力を入れている」の回答率は約2割で、非正規労働者を活用している事業所の一定程度は、彼らの教育訓練にも配慮しているが、さらに踏み込んで「非正社員・外部人材の中長期的なキャリア形成やキャリア形成の支援に配慮している」という事業所は、約5%にとどまっている(図表17)。

図表17 非正規労働者の活用にあたっての配慮
(n=1,157、複数回答、単位：%)



参考資料：回答事業所の属性など

図表 18 回答事業所の業種（上段：実数、下段：％）

	n	精密機械器具製造	輸送用機械器具製造	電子デバイス・情報通信機器製造	電気機械器具製造	金属製品	鉄鋼	非鉄金属	一般機械器具製造	工業用プラスチック製品製造	その他	無回答
合計	2,015	175	307	101	328	361	107	92	242	98	157	47
	100.0	8.7	15.2	5.0	16.3	17.9	5.3	4.6	12.0	4.9	7.8	2.3

図表 19 回答事業所の従業員規模（上段：実数、下段：％）

	n	29名以下	30～49名	50～99名	100～299名	300名以上	無回答
合計	2015	54	248	976	478	136	123
	100.0	2.7	12.3	48.4	23.7	6.7	6.1

図表 20 回答事業所の立地地域（上段：実数、下段：％）

	n	北海道・東北	北関東	南関東	甲信・北陸	東海	近畿	中四国	九州・沖縄	無回答
合計	2,015	215	171	330	227	329	343	182	106	112
	100.0	10.7	8.5	16.4	11.3	16.3	17.0	9.0	5.3	5.6

注：「北関東」－群馬、栃木、茨城のいずれかに立地している事業所。

「南関東」－埼玉、東京、神奈川、千葉のいずれかに立地している事業所。

「甲信・北陸」－山梨、長野、新潟、富山、石川、福井のいずれかに立地している事業所。

「東海」－静岡、愛知、岐阜のいずれかに立地している事業所。

図表 21 最も生産高・売上高が大きい分野（上段：実数、下段：％）

	n	最終製品を生産、自社ブランドで販売	最終製品を生産、問屋や大手メーカーのブランドで販売	自社の仕様で部品または材料を加工・生産、特定のユーザーに販売	受注先の仕様に基づき自社で図面などを作成、部品または材料を加工・生産	受注先の図面に基づいて部品または材料を加工・生産	無回答
合計	2,015	521	126	97	401	792	78
	100.0	25.9	6.3	4.8	19.9	39.3	3.9

JILPT 調査シリーズ No.44

ものづくり産業における人材の確保と育成－機械・金属関連産業の現状－

発行年月日 2008年3月31日

編集・発行 独立行政法人 労働政策研究・研修機構

〒177-8502 東京都練馬区上石神井 4-8-23

研究調整部研究調整課 TEL:03-5991-5104

印刷・製本 有限会社 太平印刷

©2008 JILPT

* 調査シリーズ全文はホームページで提供しております。(URL:<http://www.jil.go.jp/>)

