現地レポ

連携による地域経済の強化と

底上げに結び付けようとしている、北部九州、石川県、青森県八戸市の現状をレポートする。 としている地域がある。産官学の連携で、ものづくり分野を中心に「人材育成」をテコにして産業集積を図り、 世界金融危機が地域経済にも不安な影を落とすなか、日本経済の低迷期を経た経験を生かし、あらたなステージに向かおう 地域経済の

北部九州 | 五〇万台生産拠点推進機構と県立工業高校の取り組み

、州自動車一五〇万台生産拠点プロジェクトとは 「シリコン・アイランド」から「カー・アイランド」へ

現在三社の工場では合わせて約一万五 機に、関連企業の集積がすすみ、自動 車関連の事業所数は約六○○をかぞえ 部品メーカーの進出などにより、自動 五〇〇人の従業員が働いているほか、 ここ数年は一〇%を超えている(図2)。 アは、一五年前には五%程だったが、 ている (図1)。 車産業の一大拠点として急速に成長し ハツの完成車メーカー三社の進出を契 全国における自動車生産台数のシェ 北部九州では、日産、トヨタ、ダイ

を目標に掲げたのが二〇〇三年だった。 てバックアップし、北部九州における 「自動車一〇〇万台生産拠点づくり」 こうした産業集積の進展を官民あげ

の四つを設定している

端拠点」、「次世代のクルマ開発拠点

的な目標として「生産台数一五〇万台」、

「地元調達率七○%」、「アジアの最先

こで、一カ国に匹敵するような一大拠 産が追い風となり、二〇〇六年度に一 景気回復や米国向け輸出好調による増 点を北部九州に作ろうという構想だ。 にも日本を含め一○カ国しかない。そ 五〇万台を超える自動車生産は世界的 年前倒しで生産台数が目標をクリア する一大生産拠点を目指して」。具体 プロジェクト」をスタートさせた。一 ○九年度を目標達成年次に設定した 「北部九州自動車一五〇万台生産拠点 (図2)。これを受け、同年から二〇 そのスローガンは「アジアをリード

> が進行中だ。 まや「カー・アイランド」への衣替え ズで、企業誘致をPRしてきたが、い ン・アイランド」というキャッチフレー 立地を産業振興の軸におき、「シリコ これまで九州は、半導体関係の企業

官民一丸となった取り組みを展開して 車メーカーや関連企業、経済団体や関 県をあげた取り組みとするため、完成 門に扱う全国初の部署である「自動車 係市町村で構成する「北部九州自動車 に力を入れている。また、目標達成を 産業振興室」を立ち上げ、構想の推進 する福岡県は、自動車産業の振興を専 五○万台生産拠点推進会議」を組織 自動車関連企業がもっとも多く集積

四つの目標を設定

的には各工場の生産能力の増強計画を 車生産の一大拠点として、距離的にも この台数の生産能力を有すれば、自動 ともいえる「生産一五〇万台」の達成 率七○%」。完成車の生産台数の伸び 優位性を確保することができる。数字 近く発展著しい中国などとの交易上の みると、来年度の達成はほぼ確実だ。 目標の第二に掲げるのが「地元調達 構想の具体的な目標と達成具合をみ 第一の目標は、最大のターゲット

リットも生かしたいところだ。 されている各工場が最新鋭であるメ 込むメーカーもあるなど、九州に設置 の投入に当たっては調達率六○%を見 ○%をめざす考えだ。ただし、新車種 引き上げるのは難題だが、高度な技術 横ばいで推移している。これを一気に 力を備えた部品産業の集積を図り、七 に比して、地元調達率は五○%程度と

図 1 北部九州における自動車産業の集積と交通インフラ

市面組立工場 エンジン工場 部品工場 マツダ(株) 防府工場 ヨタ自動車九州(株) 宮田工場 小倉工場稼働!! (08年8月) ハイブリッド部品 日産自動車(株) 九州工場 第2工場稼働!! 年産44万基体制 第2工場稼働!! 年産43万台体制 日産の 国内最大拠点!! 年産53万台体制 ダイハツ九州(株) 大分(中津)工場 日産車体九州(株) 日産自動車(株)九州工場 21件以上 新工場建設!! 年産12万台 16~20件 (09年操業予定) 則 動 車。本田技研工業(株) 道 熊本製作所 11~15件 新工場稼働!! (07年11月) **年産46万台体制** 6~10件 年産21.6万基体制 1~5件

拠点をめざす。 が先進的に取り組んでいるシステムL 開発拠点」に向けては、すでに福岡県 を高めることにより、 各工場が海外展開に トワークの を担うなど、 国に展開する工場のマザー工場の 目標の第四である 技術などの取り組みがある。これ トヨ (高密度集積回路) 第三 一タ九 翼を担っている。 アジアとの広域的なネッ は、 娳 などではすでに、 アジアの最先端拠 おけるマザー 「次世代のク アジア最先端 や水素エネル 九州の 機能 役割 ĺ 中 7 0

> をベ 拠点をめざしている。 図り、 ースに、 次世代型クル 先端産業・技術との融合 マの研究 一開 発

を

強化化 成に重 要な 「 人 材 育成

の拠

支援、 略的 策の柱として、 《の柱として、①企業誘致の強化(戦争の一大生産拠点の形成に向けた施 場企業の参入支援 福岡県では、 企業誘致、 取引拡大の強化 企業立地セミナー アジアをリー (人材育成、 ③産業イン F -する自 技術 2

地

整備) ショ ラ 15 1)④関連施策の 0 い開催等) 強化 ―に力点を置 11

盤技 でに、 工業高校の例で詳しく紹介する 実施している。 ラスチック技術の中核人材の育成を、 して、 ているのが、「人材育成の強化」 な /術である金型・めっき・ゴム・プ かでもここ数年、 中小企業在職者向けに、 自動車関連中核技術者の育成と 専門学校などと連携して そして、 ウエ 後で県立小倉 1 ŀ 製造基 だ。 - を高 す め

トさせた

立工業高校

一一ある県

0) 整備 (道路網、 港湾、 (福岡モーター 工業団地 \bar{O}

すべてでスター

豆本主任研究員

を今年度か 対する支援 材育成」に 高校生の

5

県内に

人材供給の

福岡県はもともと理系大学や工業系 優秀な理系人材を自動 インフラ 1

車産業界に供給するルートとネッ フラを活用し、 大きな課題となってきた。 を整えていくことが、行政にとっても 高校の学生が多い。こうした教育イン クを形成し、 向に詳し 13

ワー

るかが重要になる。 止めるためにも高卒者をいかに確保す だからこそ、 は人材育成に重点を置くべきだろう。 はなくなっ 茂主任研究員は、今後の行政 九州の強みは人材が確保しやす ついて、「工業団地を作ればいい時代で 財団法人・九州経済調査協会の豆本 九州地域の自動車産業動 た。 県外への人材流出を食 行政の産業支援の方向 現場は団 めの役割に |塊の世代 いこと

北部九州自動車生産の推移 図2



資料出所:図1、2とも福岡県商工労働部自動車産業振興室提供

ij

学校と企業との協力で、

生徒 制 車

が自動車産業に移行できるようなル

トをつくることが大切になる」

一と指

これからは行政もメーカ

ヿも、

自動

産業に高校生が目を向けるような体

保できないと工場は維持できなくなる

の退職のピークを迎えている。

人が確

手した福岡県の県立工業高校の 以下で、 域 内の産業動向を見る。 その先進的な取 り組みに着 ケー

している

ものづくり 八材の育成は工業高校を軸に 県下一 一二校で実践教育スタート

回答した。それに先立ち実施したアン レーター」(四一・二%)、「品質管理者」 ○社集計)、もっとも重視する人材は 材を聞いたところ(回答のあった二六 ケート調査で、各事業所で重視する人 グ調査であるメーカーの担当者はこう 経済調査協会が実施した訪問ヒアリン ある」。二〇〇五年に財団法人・九州 ものづくり教育をしっかり行う必要が 若年者の製造業離れを解消するため、 七%)、「生産管理者」(三七・三%) (三九・二%)、「熟練技能者」(三七・ 「ワーカー」(五一・一%)だが、「オペ 番目の自動車生産拠点と考えている i九州は愛知県についで日本で



福岡県立小倉高等学校の正門

習得させる実践教育に乗り出した。も ジェクトの中軸にすえている。 業科高校の学生数でも東京に次ぐ全国 らサポートしてきた伝統がある。こう ともと福岡県は繊維、石炭、製鉄業な りの基本技能や最新設備の基本原理を 拠点にしようと昨年度から、ものづく の人材育成を一五〇万台生産拠点プロ 行政も企業誘致から、自動車関連産業 第四位の約四二○○人にのぼる。し で全国二位にランクしているほか、 工系定員は二八○○人超 (○六年度) アイランド」への脱皮には欠かせない かに育成・確保していくかが、「カー・ 重視する企業も四割前後ある し、こうした理工系人材の本州への した歴史的経緯もあり、 福岡県では、県下の工業高校をその 先にみたように高度人材の育成だけ 時々の基幹産業を人材と技術面か 即戦力の技能者・技術者をい 県や経済界は頭を悩ませて 国立大学の 工 か

均○・六四倍) が著しい北九州地域の有効求人倍率 低下気味とはいえ、自動車産業の集積 確実となり、 不足が表面化しつつある。景気後退で (七月) は、 来年には生産能力一五〇万台突破が 〇・六八倍と県内 自動車産業を支える人材 でもっとも高くなって

九州における自動 九七〇年代半ばの日産の進出でスタ 軍産業の実情と課題

三〇年以上前の一九七五年四月、 州の自動車産業の実質的なスタートは 北部九州で操業している(表1)。 自動車九州工場 (福岡県苅田町)

在、 「車完成車メーカー三社

業開始にさかのぼる。 の操 日産 九

は一○を超える。 この結果、両工場における、生産能力 力を有する工場を立ち上げる予定だ。 日産はこの地域での生産体制のさらな だった同工業地帯は大きく変貌した。 雇用と生産高を誇り、製鉄業が象徴 の九州工場は北九州工業地帯で最大の を担う主力工場に成長した。また日 は六五万台に増強され、 来年、九州工場内に一二万台の生産能 る強化を打ち出しており、 は最大規模となり、乗用車生産の三 一〇〇%子会社である日産車体九州が 大。同社の国内車両組み立工場の中で た。現在の生産能力は五三万台まで拡 操業当初はトラックだけの生産だっ 九二年五月に第二工場が稼働 着実に製造車種を増やしてき 生産する車種 日産車体 割 産

のが特徴だ。 現在の生産能力は四三万台となってい 鋭工場で、 九州の宮田工場(福岡県宮若市)で、 心に生産し、 る。宮田工場はトヨタグループの最新 二〇〇五年に第二工場が稼動をはじめ 一九九二年に生産を開始した。その後 ついで生産能力が大きいのがトヨタ レクサスなどの高級車を中 北米への輸出割合が高い

アクスルを製造する小倉工場が操業を 今年から生産能力を倍増し四四万基体 た。エンジンを製造する苅田工場でも また今夏、 ハイブリッド部品を集約化 ハイブリッド用トランス

北部九州に立地する自動車メーカーの概要 惠 1

以1 化即26川に立地 9 8 日到年2 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 2													
	日産自動車(株)	日産車体九州 (株)	١	ヨタ自動車九州(木	ダイハツ九州(株)								
	九州工場		宮田工場	苅田工場	小倉工場	大分(中津)工場	久留米工場						
生産開始	1976年12月 (車両生産)	2009年 (操業予定)	1992年12月	2005年12月	2008年8月	2004年12月	2008年8月						
敷地面積	236.2ha		113ha	31ha	34ha	130ha	17.4ha						
従業員数	約4,500人	約1,000人	約7,000人	約1,000人	約180人	約2,600人	約200人						
生産能力(09年度)	53万台	12万台	43万台	44 万基	-	46 万台	21.6 _{万基}						
生 産 車 種 (生産品目)	ティアナ、エクストレイル、プレサージュ、ムラーノ、ラフェスタ、アルメーラ、ローグ、ADパン、デュアリス	エルグランド、 クエスト	ハリアー、ハリアーハ イブリッド、ハイラン ダー、ハイランダーハ イブリッド、レクサス IS、レクサスES	V6 3.5Lエンジン	ハイブリッド用トラ ンスアクスル	ムーヴコンテ、ミラ、 ビーゴ,アトレーワゴン、 ハイゼットトラック、 ハイゼットカーゴ	軽自動車用エンジン						

図3 北九州市内県立工業高校における学科等の再編成

基本理念

ഗ

柱

「ものづくり」への夢と使命感を持ち、工業立国日本の 次代を担う工業高校生を育成する。

再 構 を図る。 成

◎「実践的技術者」と「高度技能者」を育成するため、三校の教育目標や教育内容の特色化

- ◎基礎・基本を確実に習得した後に専門的技術・技能を身につける教育システムを導入する。 ◎学校外の教育力を最大限に活用した教育課程を構成する。

◎環境技術など、環境問題に対応する教育内容を積極的に導入する。

<三校の特色化> 実践的技術者(エンジニア) 高度技能者(マイスター) 孰練技能者の大量退贈 (技能継承が不可欠) 育成型高校 育成型高校 [生産工程全体を見通す力の重視] [実学的な教育内容の重視] ジュニアマイスター顕彰制度の 科目「生産工場学」(仮称)の創設 日本版デュアルシステムの導入 (設計→製造→工程管理を総合 (企業とのより積極的な連携) 導入(資格取得の推進) 的に学習) 小倉工業 戸畑工業 八幡工業 機械系、電気系、 機械・電気系、 機械系、電気系, 1年次 1年次 1年次 化学系 建築系 土木系 コース選択 コース選択 コース選択 生産 技術 電気制御 機械技術電気技術 機械工作 機 材電電 電子制制工理 御 ロボット 情報通信 環境分析 自動車工業 化学プラン 自動車技術 2年次 2年次 2年次 3年次 3年次 3年次 通信 他 他

マッ 納期に対応する先端技術との間 産業の生命線といえる品質・コスト 一業高校における教育内容と、 自動車生産一五〇万台構想の 動車産業の集積化にもかかわらず、 減少だった。加えて、 |因は少子化による工業高校の生徒数 チの拡大があった。 学校と地元産業界、 地元における 行政が連携 に展開 回のミス 自動車 も

者を育成ーインター

と習、教

師

研

に 修企 で業

技講

術師

自 0)

プ、

県立小倉工業官

向校のケース

学校自身が改革に乗り出した最大の

Ď, 七年度から北九州地域の産業界との 成強化の機は熟していた。そして、 (践的なカリキュラムによる人材

1

能・

技能育成事業」に着手。実践的な技

育成に向

あ

各校

į

育

教育内容を見直した

(図 3)。 学科を再編

特徴を生かすため、

教員の集中研修を行う一方、 技術を身につけた人材の は、食

年 畑、

-ほど前-

から、「高校生ものづく

八

、幡の三つの県立工業高校か、北九州市内にある小

こうしたな

これにより、 さらに、二〇一〇年代半ばに福岡県内 拠点としてのポジションを高めている 制に拡張するなど、 なってきた。 造までの一 に設計開発拠点の新設を発表している 環体制が展望されることに 九州域内での設計から製 九州は同社の製造

年四月、 始した。 だが、 予定で、 軽自動車向けエンジン工場が操業を開 久留米市に二一万基の生産能力 制まで拡大。また、 二工場が稼動を始め、 けて整える。 から組み立てまでの体制を他社に先駆 台でスタートしたが、昨年一一月に第 している。 二〇〇四年の稼動開始と最後発の ハッ九州・大分工場(大分県中津市) 短期間で急速に生産能力を伸ば 同社は九州北部で車両 そして間髪をいれず二〇一〇 福岡市に開発センター 当初は年間生産能力一五万 今年八月に福岡県 年産四六万台体 の設 -を設置 ハのある 計

めており、 一極体制となりつつある。 現在のダイハツ九州の年産台数はダ ハツグルー 生産体制が、 プの生産能力の四割を占 関西と九州 0

イ

車生産は拡大基調が続くとみられて を計画している。 見たように、 不透感が広がっている。 産計画を下方修正するなど、 合が高いトヨ る米国経済の低迷で、北米への輸出割 一社合計の生 サ 産車体九州の操業による生産台数 軽自動車の販売好調が続くダイ 、州の増産体制の確立だけでなく、 、ブプライムローン問題に端を発す え、 トヨタ九州でも能力増強 今後とも北部九州の自動 産能力 タ九州では、 この結果、 は しかし、 Ŧi. 今年度の生 七万台に 先行きの 来年度 先に 13

0)

する予 ジェクトの うな見通しだ。 本県大津市、一九七六年生産開始) なお、本田 定。 り目標は古 .技研工業が熊本製作所 Ŧi. 0 来年、 万台

生

産拠

点

プ

口

クリアできそ

確実に広がってきている。 連産業の集積が進み、産業の うすそ野 は

のように北部九州以外でも、

自動車

関

輪車生産のマザー機能を強化する。こ

一輪車の国内生産を集約し、世界

が 二

に能

業 部 の 品 新 X 規 I 参入 力 ハも活発は の 進 出、 地

場となり、 ができる。 が進出した三つの時期に区分すること ブームは、 ものとなっている。そして、この投 イハツ九州の進出や生産増に合わせた 化している。部品メーカーの 資を引き寄せているだけでなく、 自動車九州、 企業の自動車産業への新規参入も活発 の工場新設や増設の動きは、トヨ こうした完成車メーカー それぞれの完成車メーカ 関連部品メーカー 日産自動車九州工場、 0) 九州地 -の設備! 進出が 地場 タ ダ 磁 資 域 投

以上に、 れぞれ、 期は一九 州工場の進 このうち、 第一工場が操業開始した時期と重なる 第三期が二○○四年のダイ 強は当然ながら、 第一期 促すことにつながる 操業開始を中心とした時期、 いる点だ。 追加的 進出した三つのメー 九二年のトヨタ九州宮田 は 第三期の特徴は過去の一 出を中心とした時期、 一九七五年の こうした生産体制の 部品 継続的に投資を実 1 É 屋自 力 ハツ九州 カー ï そして、 0) 動 ・がそ 4 Ξ. 第 期 塴 施 0 九

場 企

業」(経済産業省と文部科学省との連携 源を投入し、今年度からは、 リキュラムに取り入れた。県も一般財 事業) がスタートし、 連携で、「福岡県自動車産業人材育成事 みが開始された。 グーケースとして、 工業高校を合わせた四校がリーディン 一ある工業高校すべてで事業の取り組 人材育成事業をカ 近隣の県立苅田 県内に一

養成型、 域ネット 創立一○九周年という伝統が培った地 ざせ!未来のエンジニア」を合言葉に 県内で二番目に古い工業高校だ。「め の人材を輩出してきた。 までも地元のほか本州の製造業に多数 る以前に、その人材育成を目的に開校、 業高校は、 ている。 型の人材育成というすみ分けがなされ かすため、 先行する四校では、 同事業の幹事校である小倉工 戸 ワークを最大限活用し、これ 小倉と苅田は実践的技術者 官営八幡製鉄所が設置され ,畑と八幡は高度技能者養成 各校の特徴を生

次元CADの中でもさらに高度なソフ 校は昨年度、「生産工場学」を創設。 ト・CATIAも導入した。 人材育成事業の導入に合わせて、 三 同

気に高まってきた」と語る。 施したところで、この事業が入ってき ズにあった人材作りを行う必然性が一 原裕明校長は「生徒数の減少で小 五〇万台構想もあり、地域のニー 八幡の三校の学科再編を実

徒の企業における教育・訓練(インター ンシップ)②企業講師陣による学校で |実践指導③教員の企業等研修 この産業人材育成事業の柱は、 事業実施が、 昨年は、 初年度ということもあ 後半にずれ込んだが 0 ①生

> 1 今年度は四月からプ が切られている。 ログラム いのスタ ĺ

> > とくに、二〇〇四年のダイ

ハツ九

プを経験 一員が インター ンシッ

今年はこれまでのネットワークを活用 専門を決める二年次にインターンシッ ○人) で、 プを経験させる。対象は全員(約二〇 学力の確立に重点を置くため、 小倉工業高校の場合、 約五〇企業に派遣した。 夏休みの一週間を当てる。 一年生は基礎 生徒が

果が期待できるとしている。 また、仕事の経験をしたことで、「イ るいい機会になっている」とみている 造の現場でものづくりの重要性を感じ について、「各企業ではまず、 識や考える力量が高まる」といった効 メージ先行ではなく、 行ってもらっている。生徒にとって製 から入り、電機機械関係では実習も 篭原校長はインターンシップの効果 企業講師陣による学校での実践 進路に対する意 安全教育 指導

企業招へい講師による実習(PLCによるシーケンス制御)

主っ 追別 進出・参え 年次別白動車関連部品工場数の推移

衣∠	示 // \	、進山、多八千八別日期早民建印印工场数以推移								
	2000	01	02	03	04	05	06	07	07年までの 累計	
福岡	6	5	8	7	13	11	14	19	206	
佐賀	3	1	2	1	1	0	2	6	45	
長崎	0	0	0	2	1	1	0	4	16	
熊本	4	2	2	1	0	0	0	8	93	
大分	4	2	5	1	8	6	6	10	105	
宮崎	1	1	2	2	1	2	2	0	58	
鹿児島	1	0	0	1	1	2	0	2	38	
山口	1	1	0	1	0	0	0	2	76	
九州7県	19	11	19	15	25	22	24	49	561	

注:進出・参入年次別が判明している企業を対象とした 資料出所:「08年版九州経済白書」(財・九州経済調査協会)

車種の共通部品として大きなロットで

れらの基幹部品は完成車メーカーが各

産規模の拡大がなければ、企業の移転 発注しなければならないため、域内生 が最大の未進出分野となっている。こ る」「止まる」に関わる部品やユニッ

ŕ

受注しにくい分野だ。こうした重要部

理、メッキなども九州域内の企業では

また、鍛造・鋳造品、熱処

品分野の域内での受注・調達が、

件と前年の二四件を大きく上回ってい 業での新規参入も目立ってきた。自動 部品メーカー 数える (表2)。 た自動車関連部品の工場数は五六一を る。○七年現在で九州に進出・参入し 〇七年の進出件数は、 車部品工場の数は、増加基調にあり、 第二工場稼動に対応して、○四年から 進出や○五年のトヨタ自動車九州 が九州に進出し、 九州全体で四九 地場企 0

るのが、 ともに工場を立地した日産系 である。 そして、 る北九州市を中心にした立地が多い点 しては、完成車メーカーの近接地であ また、 もう一つ特徴として指摘でき たとえば、 系列の枠を超えた部品の受注 第三期の投資ブームの特徴と 日産の九州進出と 一次部

> 課題 受注増を視野に入れた増産計画を打 メー 出すなど、系列を超えた取引関係が拡 大している。 カー は基幹部 が、 トヨタやダイ 品 の 供 給 ツ ح から 頭

の 集積 化

いる。 多いエンジン工場の開設により、 程度。 内での生産拠点化が図られていない。 のトランスミッションやドライブシャ 率はアップするかもしれない」とみて ており、 自動車の基本性能である「走る」「曲 づくり人材の確保」ということになる 化」、そして、これらを支える「も 生産部門だけではなく 品を中心とした「調達率のアップ」、 広がることが予想される。 地場企業の新規参入の可能 からみて、 ŀ 各完成車メーカー 九州経済調査協会の豆本主任研究員 「九州域内からの部品調達率は五割 しかし、駆動系部品として最大 東海地域では七~八割といわれ 残された課題としては、 またブレーキなどでは、 相当見劣りする。 新たな部品メーカー進出 の生産台数の伸び 「開発部門の強 部品点数の しかし、 性もさらに 九州域 重要部 調達 そ が

招聘し、実践的な知識や技術・技能を 電子回路組み立てなど五コースを設け 倉工業では昨年度、建設配管、 直接指導により学ぶことができる。小 も好評だ。企業などから熟練技能者を 回三時間の実習を各コース四~八回 溶接、

を具体的に把握することで、 参加者もいる。 むことができるとの感想を寄せた研修 接的なメリットのほか、 それを授業で還元できる」といった直 て新しい知識・技能・技術が体得でき 経験者の話を総合すると、「研修を通じ をつむことができるよう計画している。 が、三年間でかならず一度は実習経験 はそれぞれほぼ三日と決して長くない 術を学ぶため企業研修に入った。期間 は昨年度、九人の先生が企業の先端技 な効果が期待できる。小倉工業高校で 側の力量アップや意識改革の面で大き で実際の現場を疑似体験できる」「企業 らは「専門家の技術を間近で見ること にも活用できる副次的な効果を生んで いった高い評価が下されている。 人としての心構えがよく分かった 人材について具体的なイメージをつか また、教員の高度技術習得も教える 実習の全体的な成果として、生徒か 進出企業の人材ニーズ 企業が求める 進路指導 ط

重要に 企業と学校のネットワークが

おり、 験した現三年生の就職内定が出始めて たという。 昨年、 ほぼ九割の生徒が就職先を決め 初めてインターンシップを経 同校はもともと県内六割に

> 長。 これまでに同校で入社実績のなかった 業と学校との距離を近づけるためにも ネットワーク体制づくりが必要だ。 のメッセージを発してほしい」(篭原校 企業の側からこうした人材が必要だと くためにも、 きているという。「地場企業も含め地 自動車関連企業の名前が一〇数社でて 対して県外就職者が四割と、 元で自動車関連の就職先を増やしてい べて県外に就職する生徒の割合が高 今年の就職内定先をみると、 企業活動と学校との間の 他校に比 企

長。 こうした面で、工業高校をバックアッ もってこいのものとも言える。 制約がある。でも企業にある古くなっ を活用して、 期限がある。しかし、こうした企業と リードしていくことができる」(篭原校 は活性化し、日本のものづくり現場を 緒になってやって行ければ、教育現場 いと考えている。「国、県とも予算に の助成がなくとも地元のネットワーク 学校の双方をつなぐ仕組みは、 プできるはず。工業高校と交流し、 て設備更新した機械などは教育現場で この人材育成事業は、三年間という 継続的に維持していきた 企業は 国から

点をより広げていくことが、「カー・ア イランド 緒についた、工業高校と企業との接 への本格的な離陸にあたっ ての強



ろう。 進エン 力な推 ジンに なるだ

> ている。 な は、製品開発機能の取り込みは欠かせ ランド」として九州が自立するために なっている。 て頭脳拠点化が進んできている」とみ 0) もう一つ、名実ともに「カー・アイ 展開に当たってのボ い。しかし、 福岡県では、「ここにき 1 ル ネッ クに

う。 開発センター設置を検討しているとい 九州も二〇 点を開設すると発表しており、 九州が九州大学伊都キャンパス(福岡 した。二〇一〇年四月には、ダイハツ 市西区)の隣接地に車両の設計開発拠 ダイハツは開発部門の設置に動き出 一〇年半ばをめざした車両 トヨタ

専攻」(定員二八人)を開設する。こ 車に特化した統合的な新たな学問領域 れに先立ちすでに久留米工業大学大学 である「オートモーティブサイエンス こうした動向に歩調を合わせるよう 九州大学大学院は来年四月、 自動

> のが大きな特徴だ。 の自動車システム工学科を設けている 計分野のエンジニアを養成する三年制 発・設計から整備に至るまで)を今春 学科」(同七五人)の設置を予定する。 院では「自動車システム工学専攻」(同 福岡市内に開校した。車輌開発など設 州初となる自動車に特化した学校(開 さらに、二〇〇九年春には西日本工業 デジタルエンジニアリング専攻」(同 業大大学院も今年四月から「先端金型 大学でも「デジタルエンジニアリング 五人)をそれぞれ立ち上げている。 ○人)を昨年四月から、 専門学校でも学校法人麻生塾が、 また九州工 九

しつつある。 の発展を担う高度人材の育成に向けた ことになった。このように自動車産業 生を対象に研修プログラムを提供する 車産業への参入をめざす地元企業や学 くり人材育成センター」を設置。自動 ンエンジニアリングがこの春「ものづ 設計子会社であるトヨタプロダクショ 教育インフラもここに来て急速に充実 また、トヨタグループの生産ライン

部九州自動車一五〇万台生産拠点推進 りが欠かせない」(二○○七年五月、『北 規参入を加速させるにも、 視野に入れた誘致活動や地場企業の新 フォーラム』)とするなど、「生産拠点 い高度基盤技術を身につけたヒトづく 車の生産拠点から頭脳拠点への進展を を務める福岡県の麻生渡知事は、「自動 から頭脳拠点」 一五〇万台生産拠点推進会議の会長 を次なる展開の軸にす すそ野の広

(調査・解析部次長 荻野登)